Produktkatalog

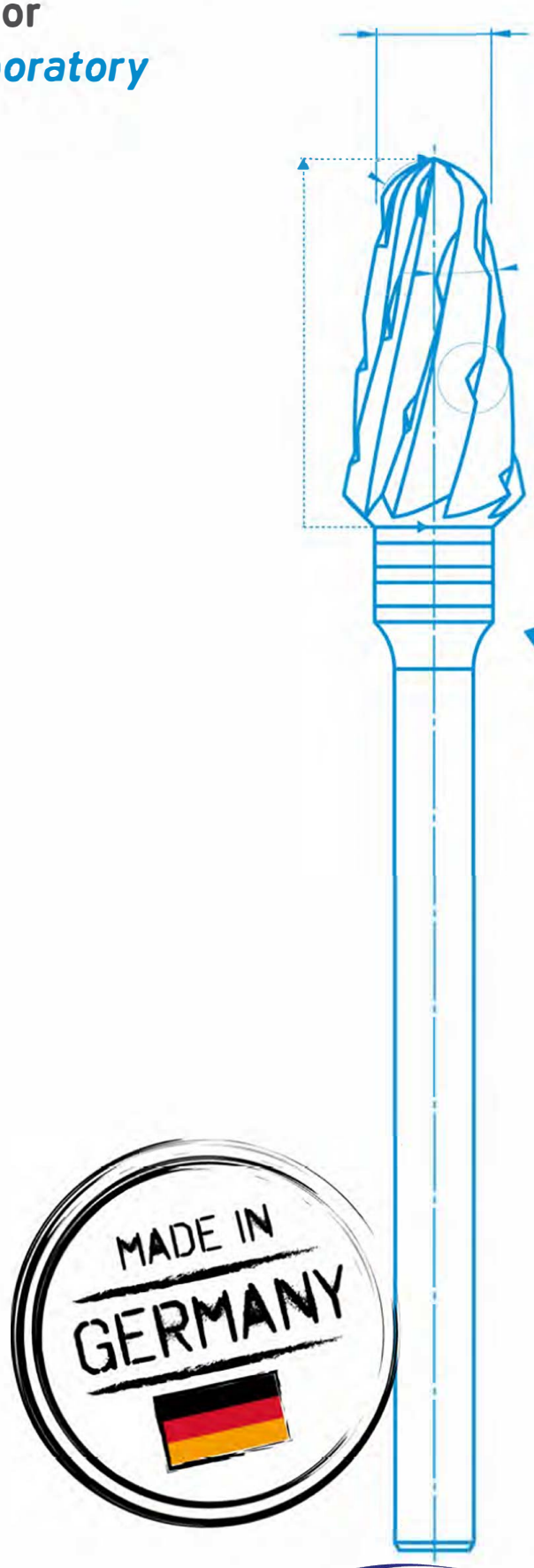
Product Catalogue

Labor

Laboratory

frank.dental

technologie vom tegernsee



NEW • NEW • NEW • NEW • NEW • NEW • NEW • NEW

einfach / easy

Online Shop

MADE IN GERMANY

ravagnani dental

VDDI Dental Solutions. German Manufacturers.

TOP 100 Top-Innovator 2016

Frank Dental GmbH – Tölzer Str. 4 – 83703 Gmund am Tegernsee – www.frank-dental.com
Deutschland – Germany

Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschließlich unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs). Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise und reprographische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Frank Dental GmbH zulässig. Alle Rechte vorbehalten.

Dies ist lediglich eine Auswahl aus unserem Sortiment an hochwertigen Produkten aus dem rotierenden Segment. Grundsätzlich fertigen wir auch auftragsbezogen und setzen Ihre Ideen mit unserem Produktions Know-how um.

Falls Sie weitere Formen oder auch Produkte aus anderen Warengruppen wünschen, sprechen Sie doch einfach mit Ihrem zuständigen Kundenberater.

Gebrauchsempfehlungen bzw. Pflegehinweise können Sie sich im Internet unter www.frank-dental.com/Kundenservice herunterladen oder unter 0 80 22 67 36-0 anfordern.

All offers, orders and deliveries are subject to AGBs. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown. All rights reserved.

This is just a selection of our range of high quality products from the segment rotary instruments. Basically, we also manufacture customized products and implement your ideas with our production know-how.

If you require additional forms or even products from other product groups, talk with your local sales representative.

Recommendations on use and care instructions are easy to download from the Internet/customer service or request at +49 80 22 67 36-0

Inhaltsverzeichnis / Index

frank.dental

Diamant Bohrer - Diamond Burs 10

Sinter Diamant Bohrer - Sinter Diamonds 24

Diamant Bohrer für Zirkon - Diamond Zirkon Burs 28

Diamant Scheiben - Diamond Discs 33

Hartmetall Bohrer - Carbide Burs 46

Frästechnik - Carbide Technique Metal Cutters 54

Laborfräser - Carbide Cutters 66

CAD CAM - CAD CAM 84

Keramische Schleifer - Ceramic Stones 87

Trennscheiben - Seperating Discs 92

Polierer - Polishers 96

Naturbürsten und Polierer - Natural Brushes and Polishers 114

Mandrelle - Mandrels 119

Bohrerständer - Bur blocks 123

frank.dental

Willkommen bei der Familienmanufaktur Frank Dental.
Welcome to the Frank Family Dental manufactory.

Als wir die Frank Dental GmbH im Jahr 2004 gründeten und 2006 entschieden haben, selbst zu produzieren, haben uns zwei wesentliche Impulse beeinflusst: Charlotta und Louis – unsere Kinder. Wir wollten etwas schaffen, das Zukunft hat, etwas Bodenständiges und vor allem etwas, das in Deutschland hergestellt wird und wir deshalb schnell auf Ihre Wünsche und Bedürfnisse reagieren können. Familie schafft verantwortungsvolles, ehrliches und fürsorgliches Denken und Handeln.
Willkommen bei der Familienmanufaktur Frank Dental.

When we founded Frank Dental GmbH in 2004 and decided in 2006 to start our own production, we were influenced by two important impulses: Charlotta and Louis – our children. We wanted to create something that has a future, something really basic and especially something that is manufactured in Germany and that's why we can respond quickly to your needs and requirements. Family creates responsibility, honest and caring thoughts and actions. Welcome to the Frank Family Dental manufactory.

Produktideen zeitnah realisieren
implement product ideas in definite time

Die besten Impulse für neue Produkte bekommen wir von den Menschen, die täglich mit unseren Produkten arbeiten oder von denen, die Wünsche an uns weitergeben. Ob Oberflächengüte, Erhöhung der Standzeiten, Titannitrid Beschichtungen zur schnelleren Wundheilung, neue Produktlängen, andere Formen oder Schliffbilder – wir hören Ihnen genau zu und entwickeln in etwa drei Monaten das Produkt, das Ihnen den Arbeitsalltag effizienter macht. Testen Sie uns und profitieren Sie von Ihrer eigenen Idee direkt unter **www.frank-dental.com**.

The best ideas for new products, we get from the people who work daily with our products or of those who pass wishes to us. Whether surface quality is obtained, increase of the service life, titanium nitride coatings for faster wound healing, new length of products, other shapes or cutting design – we will listen carefully and develop in about three months the product that makes your everydaywork more efficient. Try us and benefit from your own idea direct on **www.frank-dental.com**.

Qualität, Service und Nachhaltigkeit
quality, service and sustainability

Rotierende Instrumente müssen in jeder Hinsicht erstklassig sein. Darum halten wir vom Rohling bis zum Endprodukt streng unsere Qualitätsrichtlinien ein und erfassen jede Charge. Perfekt abgestimmt auf die jeweilige Anwendung testen wir Drehzahl, Belastbarkeit und führen Bruchtests durch. Erst wenn alle Tests einwandfrei verlaufen, verlässt ein Produkt unser Haus. Unsere Produkte RotaCard™, RotaBox™ und RotaSet wurden entwickelt, um das Bestellmanagement in jedem Labor oder jeder Praxis zeitsparend und Kosten minimierend zu gestalten und das Personal kostenlos weiterzubilden. Wir empfehlen Ihnen umweltbewusste Bohrerbäder. Langfristig wirtschaftlichen Erfolg erreicht nur, wer seine Wirtschaftsweise an ethischen Werten ausrichtet.

Rotary instruments must be first class in every aspect. That's why we keep our strict quality guidelines from blank to the finished product and capture each produkt lot number perfectly matched to the particular application, we test speed, resilience and make fracture tests. Only if all tests run correctly, a product leaves our factory. Our products RotaCard™, RotaBox™ and RotaSet have been developed to make the order management in any laboratory or dentist time-saving and cost minimizing and educate the staff free of charge. We recommend to you environmentally conscious bur bath. There are long term economic benefits only to those, who direct its economy to ethical values.

Technologie als Maßstab setzen
use technology as a benchmark

Hochwertiges Feinstkornhartmetall, erlesene Naturdiamanten, Fertigungsschablonen mit Toleranzen im µ Bereich, sowie 100% Endkontrolle garantieren Produktsicherheit und Effizienz im Arbeitsalltag. Jede neue Entwicklung im Material, sei es im Bereich CAD/CAM, Keramik oder Kunststoff, fordert neue Maßstäbe an Schliffbildern, Schneidengeometrien oder Beschichtungen. Wir setzen alles daran, dass wir Produkte herstellen, die technisch den neusten Anforderungen gerecht werden.

High quality micro grain, exquisite natural diamonds, with tolerances in the µ area, as well as 100% final inspection to guarantee product safety and efficiency on the job. Each new development in the materials (CAD CAM, ceramic or plastic) defines the need for new standards to cut shapes, cutting edge geometries and coatings. We manufacture every product that technically is state of the art.

frank.dental

Wir schenken Ihnen Zeit

Ihre schnelle, fehlerfreie RotaCard™

Einfach letzten Bohrer an die Karte bzw. Bohrertasche halten und die dazugehörige Nummer bestellen.

- Zeit für Ihre Patienten
- Zeiteinsparung beim Einkauf
- 100% fehlerfreies Bestellen
- Kein Kataloge wälzen oder Außendienstbesuch

Sie senden uns einfach alle Ihre am häufigsten verwendeten alten Instrumente. Wir erstellen daraus Ihre nach Themen sortierte Bestellkarte. Nur Menge eintragen und an unsere kostenlose Faxnummer senden: schnell und einfach.

Ihre praktische RotaBox™

- Nach Warengruppen sortiert.
- Passend 1:1 zur Karte nummeriert.
- Alles rechtzeitig im Blick durch transparenten Deckel.

Ihr Sortiment übersichtlich nach Warengruppen sortiert, 1:1 zur RotaCard™

Sie reduzieren Ihren Lagerbestand. Nur leere Fächer werden blitzschnell aufgefüllt.
Auf Wunsch auch passend zu Ihrem Barcode.

Ihre RotaSet Card zum schnellen Set Auffüllen

- 1:1 zur RotaBox-Nummerierung
- in Ihrer gewünschten Reihenfolge
- 100% fehlerfrei

Ihr Set übersichtlich in Ihrer individuellen Reihenfolge sortiert, 1:1 zur RotaBox™

Unser Tipp für Ihre persönliche Sicherheit: QM

Wir lieben unangekündigte Audits. Sie auch? Bei uns bekommen Sie für Ihre QM-Dokumentation alles inklusive (Sicherheitsdatenblätter, Zertifikate etc.).

Lust auf mehr Zeit für sich?

Kostenlose Beratung unter der Service-Hotline 0800 200 2332.

frank.dental

We provide you time

Your quick, perfect RotaCard ™

Take the last bur, compare simply and order with the corresponding number

- more time for your patients
- saving time for purchasing
- 100% accurate ordering
- no catalogs or direct sales visits

Simply send us your most frequently used instruments. We will prepare per product a detailed order form. Just add the amound and order: easy and quick.

Your practical RotaBox ™

- well organized per product
- 1:1 to the RotaCard™
- everything in plain view

Your product range clear in your individual order sorts, 1:1 to the RotaCard ™

Reduce your stock order. Only empty boxes will be refilled. With barcode as an additional option.

Your RotaSet Card for the quick refill-up

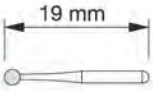
- 1:1 to your RotaBox ™ numbering
- in your individual order sequence
- 100% perfect (no mistakes)

Your set clear in your individual order sorts, 1:1 to the RotaBox ™

Interested on more time for yourself?

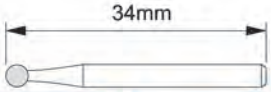
Personal consulting is available on +49 8022-6736-316.

Schaftarten | *Shank types*



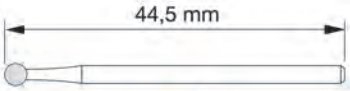
314 FG	standard standard standard	Ø 1,6mm

FG



123	HP kurz 3mm HP short 3mm HP courte 3 mm	Ø 3,00mm

123



104 HP	standard standard standard	Ø 2,35mm

HP

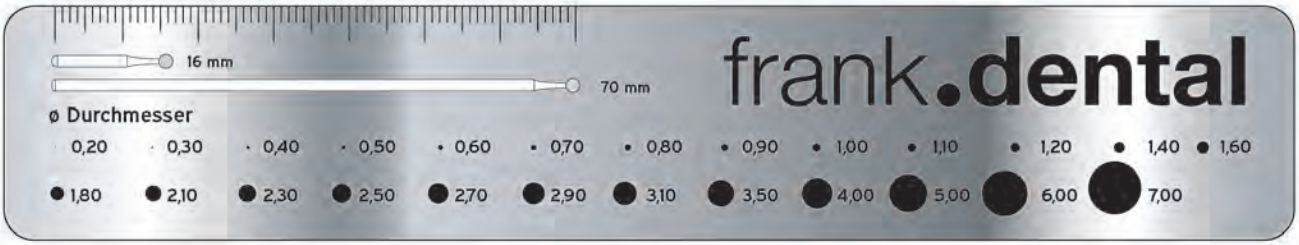
103	HP kurz HP short HP courte	Ø 2,35mm

103

Durchmesser | *Diameter*

ISO	mm
002	0,20
003	0,30
004	0,40
005	0,50
006	0,60
007	0,70
008	0,80
009	0,90
010	1 00
011	1,10
012	1,20
014	1,40
016	1,60

ISO	mm
018	1,80
021	2,10
023	2,30
025	2,50
027	2,70
029	2,90
031	3,10
035	3,50
040	4,00
050	5,00
060	6,00
070	7,00



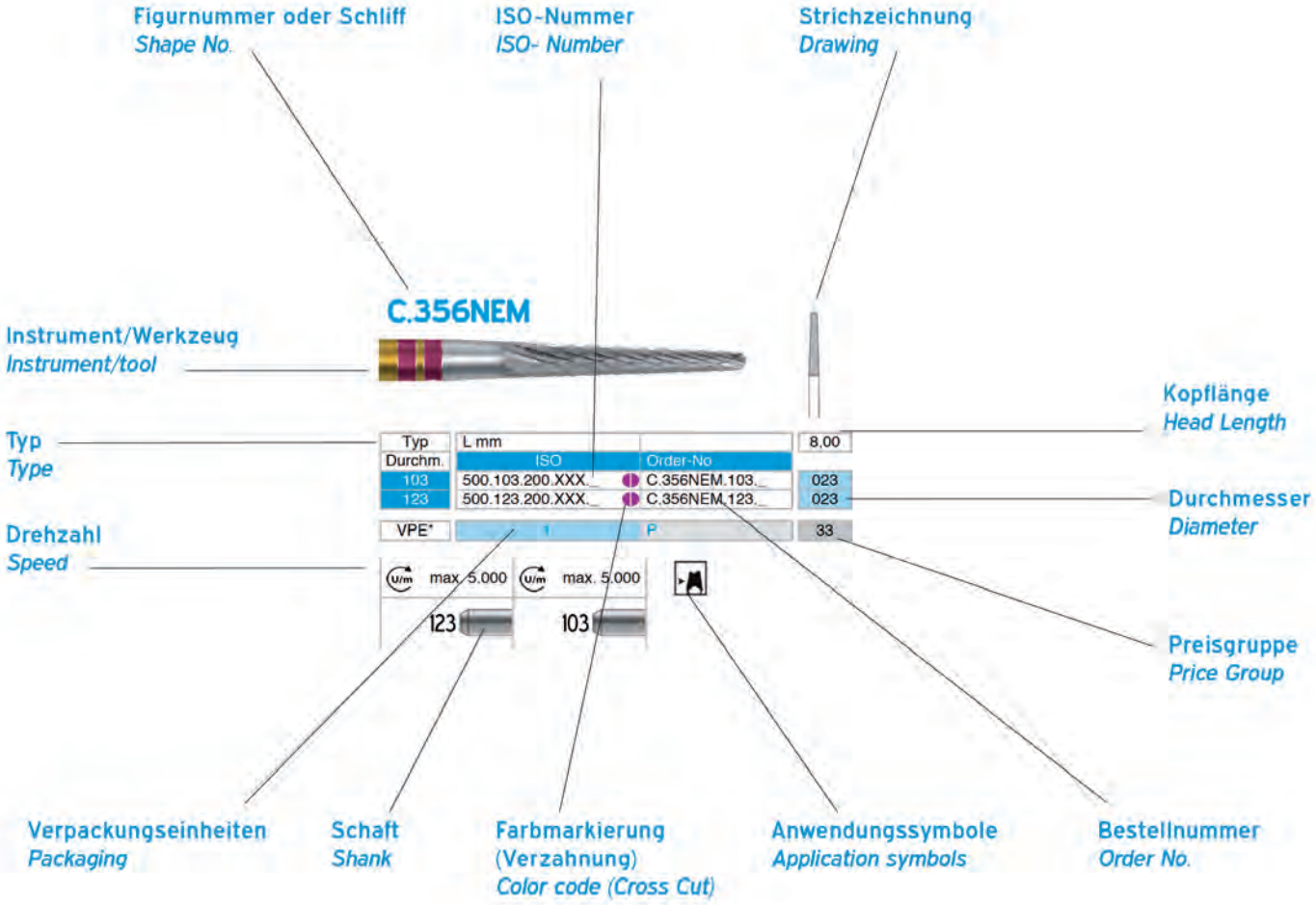
Messschablone auf Anfrage bestellbar
Template can be ordered on request

Erklärung zur Bestellnummer

Und so geht die Bestelllung: Einfach in dem Feld „Order-No." die Artikelnummer notieren und an Stelle des Unterstrichs die gewünschte Form oder den gewünschten Durchmesser, den Sie in der Tabelle unter der Produktabbildung finden, ergänzen.

How to order

Just note the number of the article in the box „Order-No." and instead of the undercore the diameter, that you find under each picture.

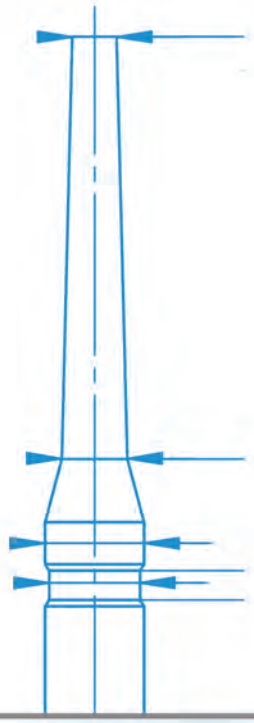


Diamant Bohrer

Kronen- und Brückenpräparation, sowie gezielte Kunststoffbearbeitung erfordern besonders konzipierte Instrumente. Hierbei kommt es auf den gezielten Materialabtrag durch unterschiedliche Körnungen an. Zur Verfügung stehen unterschiedliche Naturdiamantkörnungen für die jeweiligen Anwendungsgebiete von 4 µm bis 213 µm.

Diamond Burs

Crown and bridge preparation as well as the finishing of restorations require specific instruments. Different grain sizes allow the targeted removal of specific volumes. Frank Dental offers a range of different natural diamonds with grain sizes ranging from 4 µm to 213 µm.

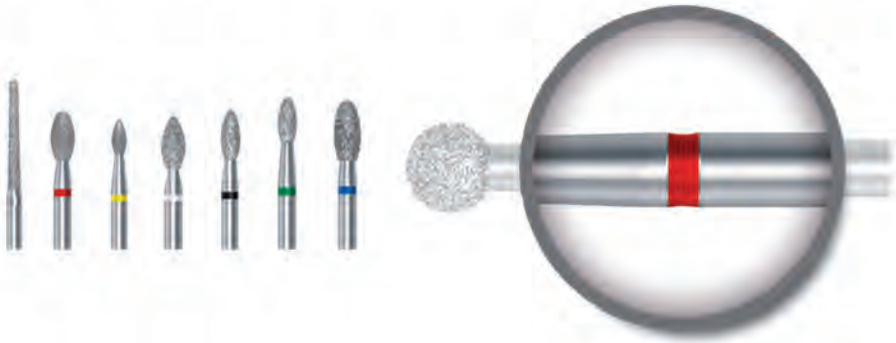


Die Ringfarben

Die Farbe der Ringe bei Diamantbohrern ist entscheidend für die Definition der Körnung.

The ring colors

The color of the rings with diamond drills is critical to the definition of the grain size.



Korndefinition *Grain*	Abkürzung *Shortcut*	Bild *Picture*	Korngrösse *Grit size*	Farbmakierung *Color Code*	Iso Nr. *Iso Nr.*
supergrob *super coarse*	*SG*		*151–213*		*544*
grob *coarse*	*G*		*107–181*		*534*
standard *medium*	*–*		*66–126*		*524*
fein *fine*	*F*		*27–76*		*514*
superfein *superfine*	*C*		*10–36*		*504*
ultrafein *ultrafine*	*UF*		*4–14*		*494*

D.368

Typ	L mm			1,60	5,00
Durchm.	ISO		Order-No.		
HP	806.104.257.524._	●	D.368._.HP	012	023
HP	806.104.257.534._	●	D.368._.G.HP		023
VPE*	5				

Diamant Bohrer Knospe

Diamond burs pointed bud

D.369

Typ	L mm			12,00
Durchm.	ISO		Order-No.	
HP_E	806.104.263.544._	●	D.369._.SG.HP_E	070
SG	806.104.263.544._	●	D.369._.HP/E.SG	070
VPE*	1			

Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs

D.379

Typ	L mm			3,00	5,50
Durchm.	ISO		Order-No.		
HP	806.104.277.524._	●	D.379._.HP	014	025
HP	806.104.277.534._	●	D.379._.G.HP	014	025
VPE*	5				

Diamant Bohrer Football

Diamond burs football

D.390

Typ	L mm			3,50
Durchm.	ISO		Order-No.	
HP	806.104.274.514._	●	D.390._.F.HP	016
HP	806.104.274.524._	●	D.390._.HP	016
HP	806.104.274.534._	●	D.390._.G.HP	016
VPE*	5			

Diamant Bohrer Granate

Diamond burs grenade

D.801

Typ	L mm			0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30	2,70	2,90	3,50	4,00	5,00
Durchm.	ISO		Order-No.														
HP	806.104.001.514._	●	D.801._.F.HP													040	
HP	806.104.001.524._	●	D.801._.HP	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	029	035	040	050
HP	806.104.001.534._	●	D.801._.G.HP						016	018	021	023		029	035		
VPE*	5																

Diamant Bohrer Kugel

Diamond burs round

D.805

Typ	L mm			1,20	1,20	1,60	1,60	1,60	2,10	2,10	2,10
Durchm.	ISO		Order-No.								
HP	806.104.010.524._	●	D.805._.HP	010	012	014	016	018	021	023	025
VPE*	5										

Diamant Bohrer umgekehrter Kegel

Diamond burs inverted cone

D.807

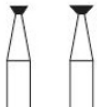
Typ	L mm		4,00	6,00	6,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	806.104.225.524._	D.807._.HP	016	023	025

VPE*	5

Diamant Bohrer umgekehrter Kegel

Diamond burs inverted cone

D.808



Typ	L mm		0,70	0,80
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.014.524._	D.808._.HP	018	023

VPE*	5

Diamant Bohrer umgekehrter Kegel

Diamond burs inverted cone

D.825

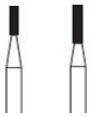
Typ	L mm		0,80	0,90	0,90	1,10	1,50
Durchm.	ISO	Order-No.					
HP	806.104.304.524._	D.825._.HP	018	023	025	040	050

VPE*	5

Diamant Bohrer Linse

Diamond burs knife edge

D.835



Typ	L mm		3,00	4,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.107.524._	D.835._.HP	008	010

VPE*	5

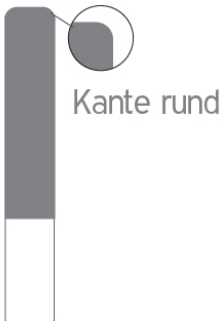
Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end

D.835KR

Typ	L mm		4,00	4,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.156.514._	D.835KR._.F.HP		025
HP	806.104.156.524._	D.835KR._.HP	018	

VPE*	5



Diamant Bohrer Zylinder Kante rund

Diamond burs cylinder round edge

D.836

Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.110.524._	D.836._.HP	027

VPE*	5

Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end

D.837

Typ	L mm			8,00
Durchm.	ISO		Order-No.	
HP	806.104.111.524._	●	D.837._.HP	027

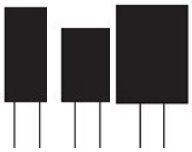
VPE*	5

HP

Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end

D.840



Typ	L mm			9,00	7,00	9,00
Durchm.	ISO		Order-No.			
HP	806.104.111.524._	●	D.840._.HP	040	050	070

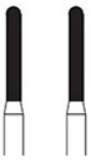
VPE*	1

HP

Diamant Bohrer Zylinder flach

Diamond burs cylinder flat end

D.842R



Typ	L mm			12,00	12,00
Durchm.	ISO		Order-No.		
HP	806.104.143.504._	●	D.842R._.C.HP	016	
HP	806.104.143.514._	●	D.842R._.F.HP	016	
HP	806.104.143.524._	●	D.842R._.HP		018
HP	806.104.143.534._	●	D.842R._.G.HP		018

VPE*	5

HP

Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs cylinder round end

D.845

Typ	L mm		3,00	4,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.170.524._	D.845._.HP	008	010

VPE*	5

HP

Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs tapered flat end

D.846

Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.171.524._	D.846._.HP	018

VPE*	5

HP

Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs tapered flat end

D.847

Typ	L mm		8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.172.524._	D.847._.HP	018	025

VPE*	5

HP

Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs tapered flat end

D.848

Typ	L mm			10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO		Order-No.				
HP	806.104.173.524._	●	D.848._.HP	018	023	031	033
HP	806.104.173.534._	●	D.848._.G.HP	018			

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus flach

Diamond burs tapered flat end

D.848L

Typ	L mm			15,00	15,00
Durchm.	ISO		Order-No.		
HP	806.104.175.524._	●	D.848L._.HP	021	023
HP	806.104.175.534._	●	D.848L._.G.HP	021	023

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus flach, lang

Diamond burs tapered long flat end

D.850

Typ	L mm			10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO		Order-No.					
HP	806.104.199.514._	●	D.850._.F.HP				025	
HP	806.104.199.524._	●	D.850._.HP	014	016	023	025	040
HP	806.104.199.534._	●	D.850._.G.HP	014			025	

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs tapered round end

D.852

Typ	L mm		4,00	10,00	10,00	9,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.164.524._	D.852._.HP	010	023	025	050

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus spitz

Diamond burs needle spot

D.854R

Typ	L mm		9,00	9,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.198.524._	D.854R._.HP	033	040

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs tapered round end

D.855

Typ	L mm		7,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.197.524._	D.855._.HP	025

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs tapered round end

D.856

Typ	L mm			8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO		Order-No.				
HP	806.104.198.524._	●	D.856._.HP	016	023	025	
HP	806.104.198.534._	●	D.856._.G.HP		023		040
HP	806.104.198.544._	●	D.856._.SG.HP				040

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs tapered round end

D.858

Typ	L mm			8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO		Order-No.				
HP	806.104.165.514._	●	D.858._.F.HP			016	
HP	806.104.165.524._	●	D.858._.HP	012	014	016	018

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus spitz

Diamond burs needle spot

D.859

Typ	L mm			10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO		Order-No.					
HP	806.104.166.514._	●	D.859._.F.HP				018	
HP	806.104.166.524._	●	D.859._.HP	012	014	016	018	023

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus spitz

Diamond burs needle spot

D.859L

Typ	L mm		12,00	12,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.167.524._	D.859L._.HP	016	018

VPE*	5

Diamant Bohrer Konus spitz lang

Diamond burs needle long

D.860

Typ	L mm		5,00	5,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.247.514._	D.860._.F.HP	012	
HP	806.104.247.524._	D.860._.HP	012	016

VPE*	5

Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.861

Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.248.524._	D.861._.HP	014

VPE*	5

Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.862

Typ	L mm			8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO		Order-No.				
HP	806.104.249.524._	●	D.862._.HP	014	018	023	025

VPE*	5

Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.863

Typ	L mm			10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO		Order-No.			
HP	806.104.250.504._	●	D.863._.C.HP	012		
HP	806.104.250.514._	●	D.863._.F.HP	012	016	025
HP	806.104.250.524._	●	D.863._.HP	012	016	025
HP	806.104.250.534._	●	D.863._.G.HP	012	016	025

VPE*	5

Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.879

Typ	L mm			10,00
Durchm.	ISO		Order-No.	
HP	806.104.290.524._	●	D.879._.HP	014

VPE*	5

Diamant Bohrer Torpedo

Diamond burs torpedo

D.880

Typ	L mm		6,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	806.104.140.524._	D.880._.HP	014

VPE*	5

Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs cylinder round end

D.881

Typ	L mm		8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	806.104.141.524._	D.881._.HP	016	023	025	050
HP	806.104.141.534._	D.881._.G.HP			025	

VPE*	5

Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs cylinder round end

D.909

Typ	L mm		1,50	1,50
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	806.104.068.524._	D.909._.HP	040	055

VPE*	5

Diamant Bohrer Rad

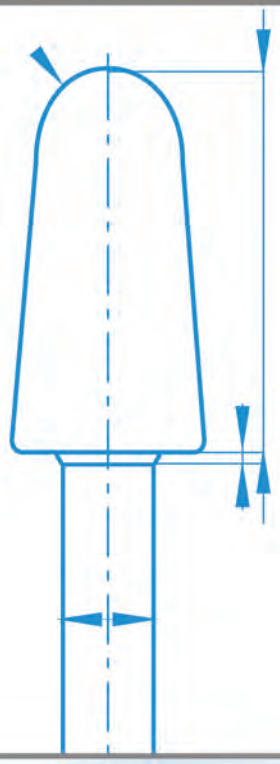
Diamond burs wheel

Sinter Diamant Bohrer

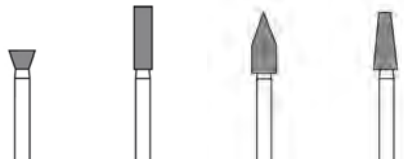
Während galvanische Schleifer nur mit einer Diamantschicht belegt sind, bestehen Sinterdiamanten durch und durch aus Diamanten und werden von einer Metallbindung gehalten. Dies garantiert beste Schleifergebnisse und somit Zeit- und Kostenvorteile bei jeder Anwendung. Und mit dem dazugehörigen Reinigungsstein zum Abziehen wird die Schneidfläche wieder sauber und scharf.

Sintered diamond burs

While galvanic polishers are covered with a diamond layer, sintered diamonds burs consist entirely of diamonds sintered into a bed metal. This guarantees excellent polishing results and saves time and money in all applications. And after using the appropriate cleaning stone for stripping, the cutting surface will once again be clean and sharp.



D.50_._



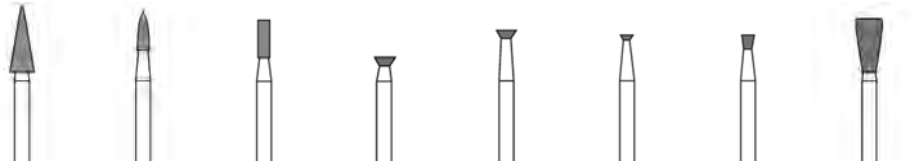
Typ	L mm	2,5	10,0	10,0	10,0
Durchm.	ISO	037	037	037	037
Order-No.	**D.____.HP_E**	**5002**	**5005**	**5008**	**5009**
HP_E	807.104.	012.513.037	112.513.037	250.513.037	172.513.037

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -fein-

Sinter diamond burs fine

D.50_._



Typ	L mm	8,0	6,0	4,0	2,0	1,5	2,0	3,0	10,0
Durchm.	ISO	037	016	018	031	027	022	020	037
Order-No.	**D.____.HP_E**	**5022**	**5023**	**5024**	**5025**	**5026**	**5027**	**5028**	**5029**
HP_E	807.104.	161.513.037	248.513.016	110.513.018	023.513.031	023.513.027	023.513.022	488.513.020	225.513.037

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -fein-

Sinter diamond burs fine

D.50_._

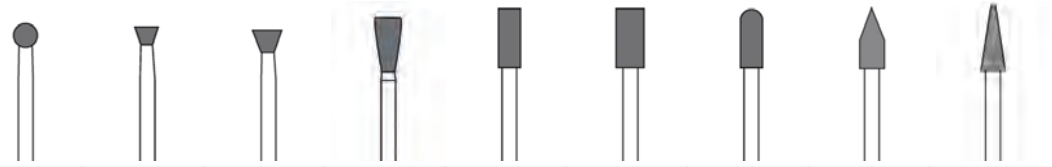
Typ	L mm	4,0
Durchm.	ISO	050
Order-No.	**D.____.HP_E**	**5030**
HP_E	807.104.	030.513.050

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -fein-

Sinter diamond burs fine

D.51_._



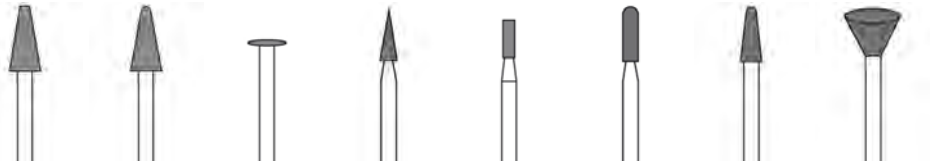
Typ	L mm	2,5	2,5	4,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Durchm.	ISO	037	037	050	037	037	050	037	037	037
Order-No.	D.____.HP_E	**5101**	**5102**	**5103**	**5104**	**5105**	**5106**	**5107**	**5108**	**5109**
HP_E	807.104.	001.523.037	112.523.037	013.523.050	225.523.037	112.523.037	112.523.050	142.523.037	260.523.037	172.523.037

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -mittel-

Sinter diamond burs standard

D.51_._



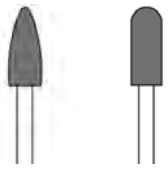
Typ	L mm	10,0	10,0	0,6	8,0	8,0	9,0	10,0	5,0
Durchm.	ISO	050	050	080	023	018	023	037	080
Order-No.	D.____.HP_E	**5110**	**5111**	**5112**	**5115**	**5116**	**5117**	**5118**	**5119**
HP_E	807.104.	174.523.050	199.523.050	370.523.080	161.523.023	110.523.018	141.523.023	199.523.037	030.523.080

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -mittel-

Sinter diamond burs standard

D.51_._



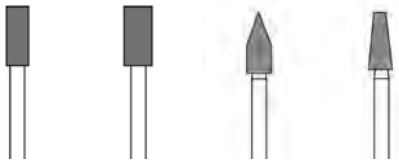
Typ	L mm	12,0	12,0
Durchm.	ISO	050	050
Order-No.	D.____.HP_E	**5120**	**5121**
HP_E	807.104.	274.523.050	142.523.050

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -mittel-

Sinter diamond burs standard

D.52_._



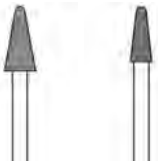
Typ	L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Durchm.	ISO	037	050	037	037
Order-No.	**D.____.HP_E**	**5205**	**5206**	**5208**	**5209**
HP_E	807.104.	112.542.037	112.542.050	250.542.037	172.542.037

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -grob-

Sinter diamond burs coarse

D.52_._



Typ	L mm	10,0	10,0
Durchm.	ISO	050	037
Order-No.	**D.____.HP_E**	**5211**	**5218**
HP_E	807.104.	199.542.050	199.542.037

VPE*	1

Sinter Diamant Bohrer -grob-

Sinter diamond burs coarse

D.R-STEIN

Typ	L mm	0,0	0,0
Durchm.	ISO		
Order-No.	**D.R-STEIN.**	**0**	**0**
	807.900.	XXX.494.100	XXX.494.100

VPE*	1

Reinigungsstein f.Sinterdiamanten

Cleaning Stone for sinter

Diamant Zirkon

Die neue Serie an Diamantbohrern für Zirkondioxid wurde mit einer speziellen Multi-Layer Beschichtung aus Naturdiamanten versehen. Insbesondere bei der Ausarbeitung von Zirkondioxid Abutments oder zur Trepanation von Vollkeramik-Restaurationen sind Standzeit und Effizienz im Abtrag wichtig.
Kühles Schleifen vermeidet Risse und Aussprengungen.

Diamond burs for zirconia

The new series of diamond drills for zircon dioxide was provided with a special multi-layer coating from natural diamonds. In particular with the elaboration of zircon dioxide abutments or the trepanation of full ceramic restorations life time and efficiency are important.
Cool grinding avoids crack formation and breaking out of crystals from zircon dioxide.

frank.dental

D.Z379

Typ	L mm		4,20
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.277.514._	D.Z379._.F.FG	023

VPE*	10

Zirkon, Diamant Bohrer Football

Diamond burs football

D.Z801

Typ	L mm		1,40
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.001.514._	D.Z801._.F.FG	014
HP	806.104.001.524._	D.Z801._.HP	

VPE*	10

Zirkon, Diamant Bohrer Kugel

Diamond burs round

D.Z850

Typ	L mm		10,00	10,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
F	806.314.199.514._	D.Z850._.2.F	016	
FG	806.314.199.514._	D.Z850._.F.FG		023

VPE*	1

Zirkon, Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs - zirconium

D.Z856

Typ	L mm		8,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.198.514._	D.Z856._.F.FG	021

VPE*	10

Zirkon, Diamant Bohrer Konus rund

Diamond burs tapered round end

D.Z863

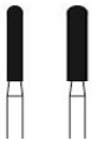
Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.250.514._	D.Z863._.F.FG	014

VPE*	10

Zirkon, Diamant Bohrer Flamme

Diamond burs flame

D.Z881



Typ	L mm		8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.		
FG	806.314.141.514._	D.Z881._.F.FG	016	
HP	806.104.141.504._	D.Z881._.C.HP		025
HP	806.104.141.514._	D.Z881._.F.HP		025

VPE*	10

Zirkon, Diamant Bohrer Zylinder rund

Diamond burs - zirconium

frank.dental

D.ZR0364 SET0

Typ	L mm		10,50
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.142.XXX._	D.ZR0364.314._	SET
VPE*	1		

Diamant Bohrer für Zirkon 0°

Diamond burs zirconium

D.ZR1356 SET1

Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.199.XXX._	D.ZR1356.314._	SET
VPE*	1		

Diamant Bohrer für Zirkon 1°

Diamond burs zirconium

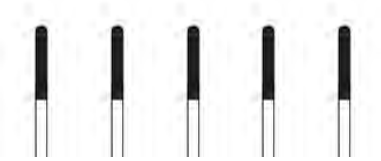
D.ZR2356 SET2

Typ	L mm		10,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
FG	806.314.299.XXX._	D.ZR2356.314._	SET
VPE*	1		

Diamant Bohrer für Zirkon 2°

Diamond burs zirconium

D.ZR0364



Typ	L mm			10,50	10,50	10,50	10,50	10,50
Durchm.	ISO		Order-No.					
FG	806.314.142.ROS._		D.ZR0364.314._	018-4				
FG	806.314.142.ORA._		D.ZR0364.314._		018-8			
FG	806.314.142.YEL._		D.ZR0364.314._			018-16		
FG	806.314.142.RED._		D.ZR0364.314._				018-40	
FG	806.314.142.BLU._		D.ZR0364.314._					018-80
VPE*	6							

Diamant Bohrer für Zirkon 0° **Diamond burs zirconium**

D.ZR1356

Typ	L mm			10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO		Order-No.					
FG	806.314.199.ROS._		D.ZR1356.314._	023-4				
FG	806.314.199.ORA._		D.ZR1356.314._		023-8			
FG	806.314.199.YEL._		D.ZR1356.314._			023-16		
FG	806.314.199.RED._		D.ZR1356.314._				023-40	
FG	806.314.199.BLU._		D.ZR1356.314._					023-80
VPE*	6							

Diamant Bohrer für Zirkon 1° **Diamond burs zirconium**

D.ZR2356

Typ	L mm			10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Durchm.	ISO		Order-No.					
FG	806.314.299.ROS._		D.ZR2356.314._	023-4				
FG	806.314.299.ORA._		D.ZR2356.314._		023-8			
FG	806.314.299.YEL._		D.ZR2356.314._			023-16		
FG	806.314.299.RED._		D.ZR2356.314._				023-40	
FG	806.314.299.BLU._		D.ZR2356.314._					023-80
VPE*	6							

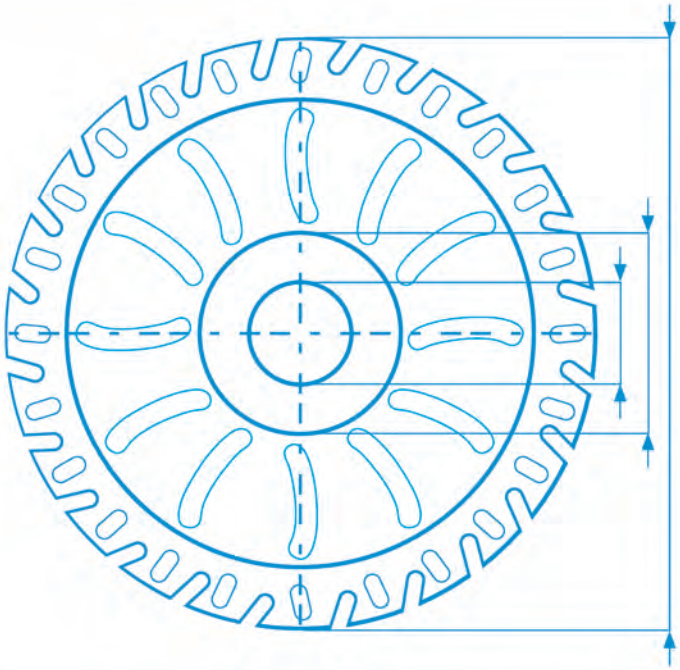
Diamant Bohrer für Zirkon 2° **Diamond burs zirconium**

Diamant Scheiben

Diamantscheiben in standard, feiner und sehr feiner Diamantkörnung werden grundsätzlich zum Fein- sowie Vorseparieren und Konturieren von Keramik, Kunststoffen oder Gips eingesetzt. Es gibt aber auch hier besondere Anforderungen bzgl. der Belegung oben und/oder unten, der Durchmesser und der Flexibilität der Scheiben. Und je nach Anwendung ist auch eine Durchsicht (wie z.B. bei der Netzscheibe) arbeitserleichternd.

Diamond discs

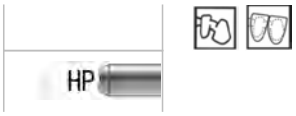
Diamond polishing wheels in standard, fine and extra-fine are generally used for fine separation and pre-separation and for the contouring of ceramics, composite, acrylic resin or plaster. There are special requirements that apply to the coating at the top or bottom, both sides, and to the diameter and flexibility of the wheels. Depending on the application, special characteristics can simplify the task on hand (e.g., see-through holes in the discs).



D.317

Typ	L mm			0,25	0,25	0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.				
220	806.104.317.524._	●	D.317.524._.220	220	220		
220	806.104.317.514._	●	D.317.514._.220			220	220
HP_E	806.104.317.524._	●	D.317.524._.HP_E	220	220		
HP_E	806.104.317.514._	●	D.317.514._.HP_E			220	220

VPE* 1



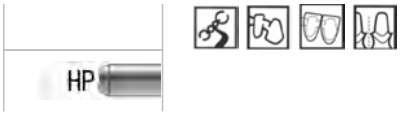
Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.321

Typ	L mm			0,30	0,30	0,30	0,20
Durchm.	ISO		Order-No.				
190	806.104.321.524._	●	D.321.524._.190	190	190		
190	806.104.321.514._	●	D.321.514._.190				190
220	806.104.321.524._	●	D.321.524._.220		220	220	
220	806.104.321.514._	●	D.321.514._.220				220
HP_E	806.104.321.524._	●	D.321.524._.HP_E	190	190		
HP_E	806.104.321.514._	●	D.321.514._.HP_E				190
HP_E	806.104.321.524._	●	D.321.524._.HP_E		220	220	
HP_E	806.104.321.514._	●	D.321.514._.HP_E				220

VPE* 1

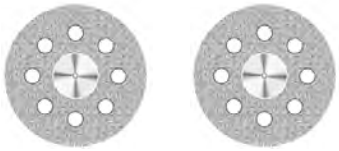


D.321

Typ	L mm			0,20	0,20
Durchm.	ISO		Order-No.		
190	806.104.321.524._	●	D.321.524._.190		
190	806.104.321.514._	●	D.321.514._.190	190	
220	806.104.321.524._	●	D.321.524._.220		
220	806.104.321.514._	●	D.321.514._.220		220
HP_E	806.104.321.524._	●	D.321.524._.HP_E		
HP_E	806.104.321.514._	●	D.321.514._.HP_E	190	
HP_E	806.104.321.524._	●	D.321.524._.HP_E		
HP_E	806.104.321.514._	●	D.321.514._.HP_E		220

VPE*

D.335



Typ	L mm			0,30	0,30
Durchm.	ISO		Order-No.		
220	806.104.335.524._	●	D.335.524._.220	220	220
HP_E	806.104.335.524._	●	D.335.524._.HP_E	220	220

VPE*	1

Diamant Scheibe Flex **Diamond discs**

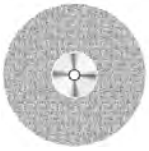
D.345

Typ	L mm			0,20	0,20	0,20	0,30
Durchm.	ISO		Order-No.				
190	806.104.345.514._	●	D.345.514._.190	190	190		
220	806.104.345.524._	●	D.345.524._.220				220
220	806.104.345.514._	●	D.345.514._.220	220		220	
HP_E	806.104.345.514._	●	D.345.514._.HP_E	190	190		
HP_E	806.104.345.524._	●	D.345.524._.HP_E				220
HP_E	806.104.345.514._	●	D.345.514._.HP_E	220		220	

VPE*	1

Diamant Scheibe Flex **Diamond discs**

D.345

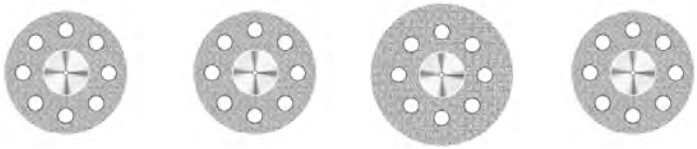


Typ	L mm			0,30
Durchm.	ISO		Order-No.	
190	806.104.345.514._	●	D.345.514._.190	
220	806.104.345.524._	●	D.345.524._.220	220
220	806.104.345.514._	●	D.345.514._.220	
HP_E	806.104.345.514._	●	D.345.514._.HP_E	
HP_E	806.104.345.524._	●	D.345.524._.HP_E	220
HP_E	806.104.345.514._	●	D.345.514._.HP_E	

VPE*	

Diamant Scheibe Flex **Diamond discs**

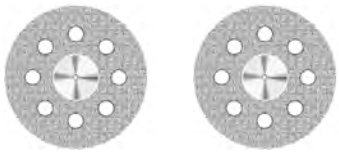
D.350



Typ	L mm			0,15	0,15	0,15	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.				
190	806.104.350.524._	●	D.350.524._.190				190
190	806.104.350.514._	●	D.350.514._.190	190	190		
220	806.104.350.524._	●	D.350.524._.220				
220	806.104.350.514._	●	D.350.514._.220	220		220	
HP_E	806.104.350.524._	●	D.350.524._.HP_E				190
HP_E	806.104.350.514._	●	D.350.514._.HP_E	190	190		
HP_E	806.104.350.524._	●	D.350.524._.HP_E				
HP_E	806.104.350.514._	●	D.350.514._.HP_E	220		220	

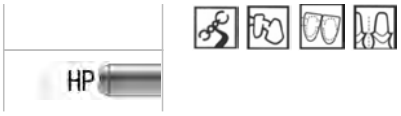
VPE*	1

D.350

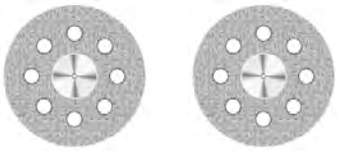


Typ	L mm			0,25	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.		
190	806.104.350.524._	●	D.350.524._.190	190	
190	806.104.350.514._	●	D.350.514._.190		
220	806.104.350.524._	●	D.350.524._.220	220	220
220	806.104.350.514._	●	D.350.514._.220		
HP_E	806.104.350.524._	●	D.350.524._.HP_E	190	
HP_E	806.104.350.514._	●	D.350.514._.HP_E		
HP_E	806.104.350.524._	●	D.350.524._.HP_E	220	220
HP_E	806.104.350.514._	●	D.350.514._.HP_E		

VPE*	



D.351



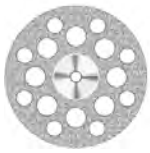
Typ	L mm			0,10	0,10
Durchm.	ISO		Order-No.		
220	806.104.351.514._	●	D.351.514._.220	220	220
HP_E	806.104.351.514._	●	D.351.514._.HP_E	220	220

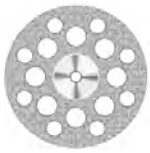
VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.353





Typ	L mm			0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.		
220	806.104.353.514._	●	D.353.514._.220	220	220
HP_E	806.104.353.514._	●	D.353.514._.HP_E	220	220

VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex **Diamond discs**

D.354

Typ	L mm			0,30	0,30
Durchm.	ISO		Order-No.		
220	806.104.354.524._	●	D.354.524._.220	220	220
HP_E	806.104.354.524._	●	D.354.524._.HP_E	220	220

VPE*	1

Diamant Scheibe Multicut **Diamond discs**

D.355

Typ	L mm			0,12	0,12	0,12	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.				
160	806.104.355.514._	●	D.355.514._.160				160
190	806.104.355.524._	●	D.355.524._.190				
190	806.104.355.504._	●	D.355.504._.190	190	190		
190	806.104.355.514._	●	D.355.514._.190				
220	806.104.355.524._	●	D.355.524._.220				
220	806.104.355.504._	●	D.355.504._.220	220		220	
220	806.104.355.514._	●	D.355.514._.220				
HP_E	806.104.355.514._	●	D.355.514._.HP_E				160
HP_E	806.104.355.524._	●	D.355.524._.HP_E				
HP_E	806.104.355.504._	●	D.355.504._.HP_E	190	190		

VPE*	1

D.355

Typ	L mm			0,15	0,15	0,15	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.				
160	806.104.355.514._	●	D.355.514._.160	160			
190	806.104.355.524._	●	D.355.524._.190				190
190	806.104.355.504._	●	D.355.504._.190				
190	806.104.355.514._	●	D.355.514._.190	190	190		
220	806.104.355.524._	●	D.355.524._.220				220
220	806.104.355.504._	●	D.355.504._.220				
220	806.104.355.514._	●	D.355.514._.220	220		220	
HP_E	806.104.355.514._	●	D.355.514._.HP_E	160			
HP_E	806.104.355.524._	●	D.355.524._.HP_E				190
HP_E	806.104.355.504._	●	D.355.504._.HP_E				

VPE*	

D.355

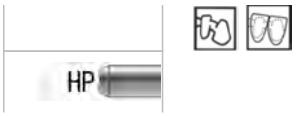
Typ	L mm			0,25	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.		
160	806.104.355.514._	●	D.355.514._.160		
190	806.104.355.524._	●	D.355.524._.190	190	
190	806.104.355.504._	●	D.355.504._.190		
190	806.104.355.514._	●	D.355.514._.190		
220	806.104.355.524._	●	D.355.524._.220		220
220	806.104.355.504._	●	D.355.504._.220		
220	806.104.355.514._	●	D.355.514._.220		
HP_E	806.104.355.514._	●	D.355.514._.HP_E		
HP_E	806.104.355.524._	●	D.355.524._.HP_E	190	
HP_E	806.104.355.504._	●	D.355.504._.HP_E		

VPE*	

D.356

Typ	L mm			0,10	0,10	0,10
Durchm.	ISO		Order-No.			
190	806.104.356.514._	●	D.356.514._.190	190	190	
220	806.104.356.514._	●	D.356.514._.220	220		220
HP_E	806.104.356.514._	●	D.356.514._.HP_E	190	190	
HP_E	806.104.356.514._	●	D.356.514._.HP_E	220		220

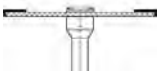
VPE*	1



Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.357



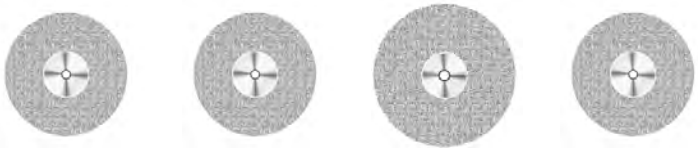
Typ	L mm			0,10	0,10	0,10
Durchm.	ISO		Order-No.			
190	806.104.357.514._	●	D.357.514._.190	190	190	
220	806.104.357.514._	●	D.357.514._.220	220		220
HP_E	806.104.357.514._	●	D.357.514._.HP_E	190	190	
HP_E	806.104.357.514._	●	D.357.514._.HP_E	220		220

VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.358



Typ	L mm			0,15	0,15	0,15	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.				
190	806.104.358.524._	●	D.358.524._.190				190
190	806.104.358.514._	●	D.358.514._.190	190	190		
220	806.104.358.524._	●	D.358.524._.220				
220	806.104.358.514._	●	D.358.514._.220	220		220	
HP_E	806.104.358.524._	●	D.358.524._.HP_E				190
HP_E	806.104.358.514._	●	D.358.514._.HP_E	190	190		
HP_E	806.104.358.524._	●	D.358.524._.HP_E				
HP_E	806.104.358.514._	●	D.358.514._.HP_E	220		220	

VPE*	1

D.358

Typ	L mm			0,25	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.		
190	806.104.358.524._	●	D.358.524._.190	190	
190	806.104.358.514._	●	D.358.514._.190		
220	806.104.358.524._	●	D.358.524._.220	220	220
220	806.104.358.514._	●	D.358.514._.220		
HP_E	806.104.358.524._	●	D.358.524._.HP_E	190	
HP_E	806.104.358.514._	●	D.358.514._.HP_E		
HP_E	806.104.358.524._	●	D.358.524._.HP_E	220	220
HP_E	806.104.358.514._	●	D.358.514._.HP_E		

VPE*	

D.361

Typ	L mm			0,15	0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.			
080	806.104.361.514._	●	D.361.514._.080	080	080	
100	806.104.361.514._	●	D.361.514._.100	100		100
HP_E	806.104.361.514._	●	D.361.514._.HP_E	080	080	
HP_E	806.104.361.514._	●	D.361.514._.HP_E	100		100

VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex **Diamond discs**

D.362

Typ	L mm			0,30	0,30	0,30
Durchm.	ISO		Order-No.			
080	806.104.362.524._	●	D.362.524._.080	080	080	
100	806.104.362.524._	●	D.362.524._.100	100		100
HP_E	806.104.362.524._	●	D.362.524._.HP_E	080	080	
HP_E	806.104.362.524._	●	D.362.524._.HP_E	100		100

VPE*	1

Diamant Scheibe Turbo Flex **Diamond discs**

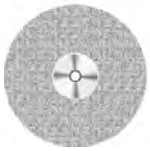
D.366

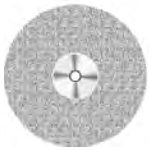
Typ	L mm			0,09	0,09
Durchm.	ISO		Order-No.		
220	806.104.366.504._	●	D.366.504._.220	220	220
HP_E	806.104.366.504._	●	D.366.504._.HP_E	220	220

VPE*	1

Diamant Scheibe Ultraflex **Diamond discs**

D.367



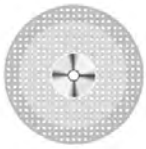


Typ	L mm			0,09	0,09
Durchm.	ISO		Order-No.		
220	806.104.367.504._	●	D.367.504._.220	220	220
HP_E	806.104.367.504._	●	D.367.504._.HP_E	220	220

VPE*	1

Diamant Scheibe Ultraflex **Diamond discs**

D.400



Typ	L mm			0,15	0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.			
190	806.104.400.514._	●	D.400.514._.190	190	190	
220	806.104.400.514._	●	D.400.514._.220	220		220
HP_E	806.104.400.514._	●	D.400.514._.HP_E	190	190	
HP_E	806.104.400.514._	●	D.400.514._.HP_E	220		220

VPE*	1

Diamant Scheibe Netz Superflex **Diamond discs**

D.405

Typ	L mm			0,15	0,15	0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.				
220	806.104.405.524._	●	D.405.524._.220	220	220	220	220
220	806.104.405.514._	●	D.405.514._.220	220	220	220	220
HP_E	806.104.405.524._	●	D.405.524._.HP_E	220	220	220	220
HP_E	806.104.405.514._	●	D.405.514._.HP_E	220	220	220	220

VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex **Diamond discs**

D.505

Typ	L mm			0,12	0,12	0,12	0,12
Durchm.	ISO		Order-No.				
160	806.104.505.504._	●	D.505.504._.160	160	160		
190	806.104.505.504._	●	D.505.504._.190		190	190	
190	806.104.505.514._	●	D.505.514._.190				
220	806.104.505.504._	●	D.505.504._.220		220		220
220	806.104.505.514._	●	D.505.514._.220				
HP_E	806.104.505.504._	●	D.505.504._.HP_E	160	160		
HP_E	806.104.505.504._	●	D.505.504._.HP_E		190	190	
HP_E	806.104.505.514._	●	D.505.514._.HP_E				
HP_E	806.104.505.504._	●	D.505.504._.HP_E		220		220
HP_E	806.104.505.514._	●	D.505.514._.HP_E				

VPE*	1

D.505

Typ	L mm			0,15	0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.			
160	806.104.505.504._	●	D.505.504._.160			
190	806.104.505.504._	●	D.505.504._.190			
190	806.104.505.514._	●	D.505.514._.190	190	190	
220	806.104.505.504._	●	D.505.504._.220			
220	806.104.505.514._	●	D.505.514._.220		220	220
HP_E	806.104.505.504._	●	D.505.504._.HP_E			
HP_E	806.104.505.504._	●	D.505.504._.HP_E			
HP_E	806.104.505.514._	●	D.505.514._.HP_E	190	190	
HP_E	806.104.505.504._	●	D.505.504._.HP_E			
HP_E	806.104.505.514._	●	D.505.514._.HP_E		220	220

VPE*	

D.605

Typ	L mm			0,15	0,15	0,25	0,25
Durchm.	ISO		Order-No.				
220	806.104.605.524._	●	D.605.524._.220			220	220
220	806.104.605.514._	●	D.605.514._.220	220	220		
HP_E	806.104.605.524._	●	D.605.524._.HP_E			220	220
HP_E	806.104.605.514._	●	D.605.514._.HP_E	220	220		

VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

frank.dental

D.705

Typ	L mm			0,15	0,15	0,15
Durchm.	ISO		Order-No.			
190	806.104.705.514._	●	D.705.514._.190	190	190	
220	806.104.705.514._	●	D.705.514._.220	220		220
HP_E	806.104.705.514._	●	D.705.514._.HP_E	190	190	
HP_E	806.104.705.514._	●	D.705.514._.HP_E	220		220

VPE*	1

Diamant Scheibe Superflex

Diamond discs

D.S345

Typ	L mm			0,30	0,45	3,00
Durchm.	ISO		Order-No.			
HP	807.104.345.514._	●	D.S345.030._.220	220		
HP	807.104.345.534._	●	D.S345.045._.220		220	
HP	807.104.345.534._	●	D.S345.300._.160			160

VPE*	1

Sinter Diamant Scheibe

Sinter diamond discs

D.S320

Typ	L mm			0,15	0,20
Durchm.	ISO		Order-No.		
HP	807.104.320.514._	●	D.S320.015._.200	200	200
HP	807.104.320.514._	●	D.S320.020._.200	200	200

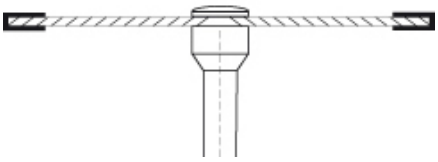
VPE*	1

Sinter Diamant Scheibe

Sinter diamond discs

frank.dental

D.365



Typ	L mm			0,35	0,35
Durchm.	ISO		Order-No.		
300	806.104.365.524._	●	D.365.524._.300	300	
450	806.104.365.524._	●	D.365.524._.450		450
HP_E	806.104.365.524._	●	D.365.524._.HP_E	300	

VPE*	1

Diamant Scheibe Flex

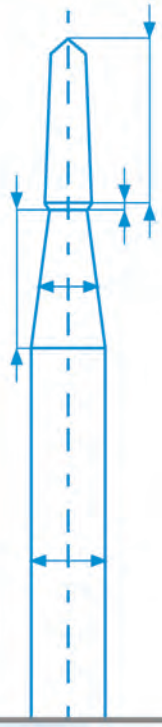
Diamond discs

Hartmettall Bohrer

Frank Dental bietet ein breites Sortiment standardisierter Werkzeuge für multiple Aufgaben der Zerspanung. Ob Standard, Kreuz- oder Querhiebverzahnt – Hartmetallbohrer von Frank Dental bieten durch ausgewähltes, hochverdichtetes Feinstkorn-Hartmetall und einer präzisen Verzahnung die optimale Maß- und Rundlaufgenauigkeit vom Kopf bis zum Typende zur wirkungsvollen Bearbeitung des ausgewählten Materials.

Carbide burs

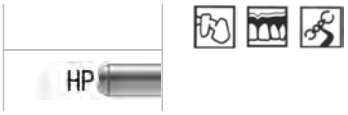
Frank Dental offers an extremely wide assortment of sophisticated tools for multiple machining tasks. Whether plain-cut coarse, cross-cut coarse or plain-cut with transverse, carbide burs provide ideal dimensional accuracy from the bottom to the top of the shank thanks to the high quality of the specific carbide and special cutting shapes for effective finishing of the selected material.



C.1

Typ	L mm		0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,10	2,30
Durchm.	ISO	Order-No.															
HP	500.104.001.001._	C.1._.HP			004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
HP/E	500.104.001.001._	C.1._.HP/E	002	003													
HP_E	500.104.001.001._	C.1._.HP_E	002	003													

VPE*	6

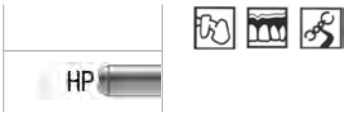


Rosenbohrer **Carbide burs round**

C.1

Typ	L mm		2,50	2,70	2,90	3,10
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.001.001._	C.1._.HP	025	027	029	031
HP/E	500.104.001.001._	C.1._.HP/E				
HP_E	500.104.001.001._	C.1._.HP_E				

VPE*	



Rosenbohrer **Carbide burs round**

C.2

Typ	L mm		0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60	1,50	1,70	1,90
Durchm.	ISO	Order-No.											
HP	500.104.010.001._	C.2._.HP	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023

VPE*	10

Hartmetall Bohrer umgekehrter Kegel **Carbide burs inverted cone**

C.21

Typ	L mm									
Durchm.	ISO	Order-No.	3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20	5,50	5,80
HP	500.104.107.006._	C.21._.HP	008	009	010	012	014	016	018	021	023

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Zylinder

Carbide burs cylinder

C.21L

Typ	L mm				
Durchm.	ISO	Order-No.	5,20	5,20	5,20
HP	500.104.110.006._	C.21L._.HP	009	010	012

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Zylinder lang

Carbide burs cylinder long

C.21R

Typ	L mm								
Durchm.	ISO	Order-No.	3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20
HP	500.104.137.006._	C.21R._.HP	008	009	010	012	014	016	018

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Zylinder rund

Carbide burs round end cylinder

C.23

Typ	L mm		3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.							
HP	500.104.168.006._	C.23._.HP	008	009	010	012	014	016	018

VPE*	10

HP

Hartmetall Bohrer Konus — **Carbide burs tapered**

C.23L

Typ	L mm		5,20	5,20	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	500.104.171.006._	C.23L._.HP	009	010	012

VPE*	10

HP

Hartmetall Bohrer Konus lang — **Carbide burs long tapered**

C.23R

Typ	L mm		4,00	4,30	4,60	4,90
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.194.006._	C.23R._.HP	010	012	014	016

VPE*	10

HP

Hartmetall Bohrer Konus rund — **Carbide burs round end tapered**

C.23RSE

Typ	L mm		4,20	4,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	500.104.196.006._	C.23RSE._.HP	009	010

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Konus rund - Fissuren einfach verzahnt

Carbide burs round end tapered fissure

C.23RSK

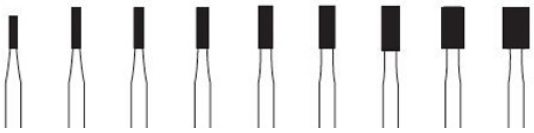
Typ	L mm		4,20	4,20	4,20
Durchm.	ISO	Order-No.			
HP	500.104.196.019._	C.23RSK._.HP	008	009	010

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Konus rund - Fissuren kreuzverzahnt

Carbide burs round end tapered fissure

C.31



Typ	L mm		3,40	3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20	5,50	5,80
Durchm.	ISO	Order-No.									
HP	500.104.107.007._	C.31._.HP	008	009	010	012	014	016	018	021	023

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Zylinder mit Querhieb

Carbide burs cylinder

C.31L

Typ	L mm		5,20	5,20
Durchm.	ISO	Order-No.		
HP	500.104.110.007._	C.31L._.HP	010	012

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Zylinder lang mit Querhieb

Carbide burs cylinder long

C.31R

Typ	L mm		4,30
Durchm.	ISO	Order-No.	
HP	500.104.137.007._	C.31R._.HP	012

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Zylinder rund mit Querhieb

Carbide burs cylinder round end

C.33

Typ	L mm		3,70	4,00	4,30	4,60	4,90	5,20	5,50	5,80
Durchm.	ISO	Order-No.								
HP	500.104.168.007._	C.33._.HP	009	010	012	014	016	018	021	023

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Konus mit Querhieb

Carbide burs tapered

C.33L

Typ	L mm		5,20	5,20	5,20	6,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.171.007._	C.33L._.HP	009	010	012	016

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Konus mit Querhieb

Carbide burs long tapered

C.33R

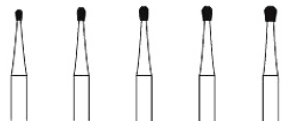
Typ	L mm		3,70	4,00	4,30	4,60
Durchm.	ISO	Order-No.				
HP	500.104.194.007._	C.33R._.HP	008	010	012	016

VPE*	10

Hartmetall Bohrer Konus rund mit Querhieb

Carbide burs round end tapered

C.7



Typ	L mm		1,10	1,20	1,30	1,40	1,60
Durchm.	ISO	Order-No.					
HP	500.104.232.001._	C.7._.HP	008	009	010	012	014

VPE*	6

Hartmetall Bohrer Birne

Carbide burs pear

frank.dental

C.850

Typ	L mm		2,50
Durchm.	ISO	Order-No.	
010	500.104.467.211._	C.850._.HP/E.010	6
HP_E	500.104.467.211._	C.850._.010.HP_E	6

VPE*	5

Hartmetall Finierer, Fissurenbearbeitung

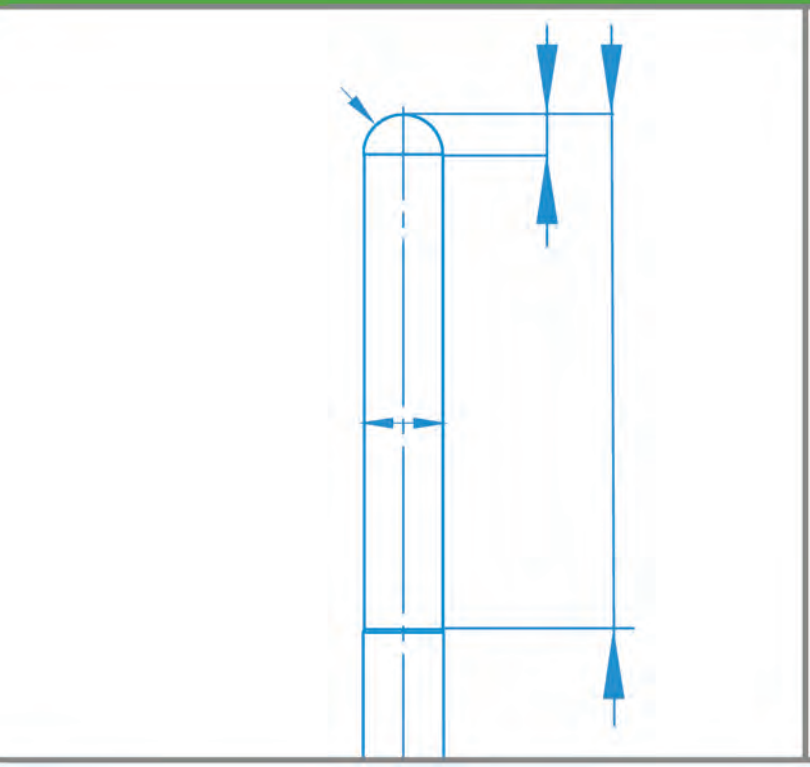
Carbide burs fissure

Frästechnik

Für präzise Arbeitsergebnisse in der Frästechnik zum Bearbeiten von Metall, Edelmetall oder Titan sind hohe Oberflächengüte, hohe Standzeiten und die exakte Schneidleistung entscheidend. Die Instrumente von Frank Dental gewährleisten durch speziell entwickelte Schneiden und der Verwendung von Feinstkorn Hartmetall hohe Wirtschaftlichkeit.

Carbide technique

To obtain precise milling results when working with non-precious or precious metal, including high-quality surface materials and titanium, a long service life and cutting precision and efficiency are essential. The instruments offered by Frank Dental ensure high efficiency thanks to their specially designed blades and the use of ultrafine-grain carbide metal.



C.364ES

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
103	500.103.116.135._	C.364ES.103._	023

VPE*	1

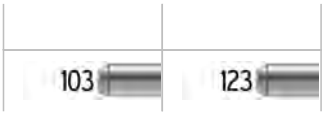
Frästechnik Parallelfräser

Milling technique

C.208

Typ	L mm		8,00	9,00	12,00	12,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
103	500.103.423.364._	C.208.103._	007	010	012	015
123	500.123.423.364._	C.208.123._	007	010	012	015

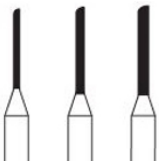
VPE*	5



Spiral Bohrer

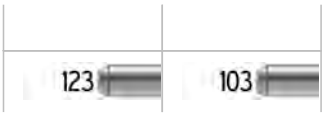
Spiral burs

C.210



Typ	L mm		7,50	9,00	12,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.107.382._	C.210.103._	007	010	012
123	500.123.107.382._	C.210.123._	007	010	012

VPE*	1



VPE	= 10 St./pcs.	Frank Dental Produktion
VPE	= 3 St./pcs.	Handelsware von Partnern

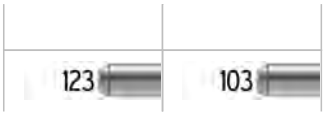
Kanonenbohrer

Tube drill

C.21XL

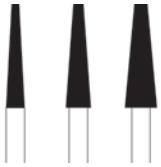
Typ	L mm		7,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	Order-No.				
103	500.103.137.006._	C.21XL.103._	007	010	012	015
123	500.123.137.006._	C.21XL.123._	007	010	012	

VPE*	1



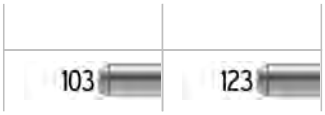
Rillenfräser — **Carbide burs cylinder long**

C.356ESF



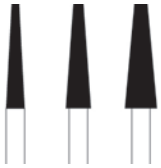
Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.186.103._	C.356ESF.103._	023	031	040
123	500.123.186.103._	C.356ESF.123._	023	031	040

VPE*	1



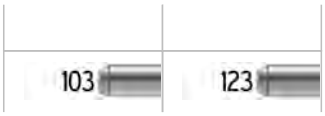
Konusfräser — **Milling technique**

C.356K



Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.186.190._	C.356K.103._	023	031	040
123	500.123.186.190._	C.356K.123._	023	031	040

VPE*	1

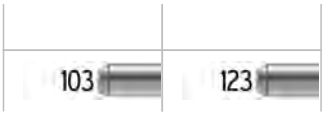


Konusfräser — **Milling technique**

C.356RE

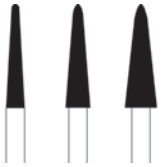
Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.200.123._	C.356RE.103._	023	031	040
123	500.123.200.123._	C.356RE.123._	023	031	040

VPE*	1



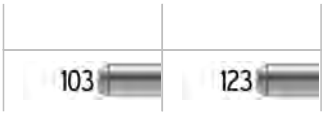
Konusfräser **Milling technique**

C.356RESF



Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.200.103._	C.356RESF.103._	023	031	040
123	500.123.200.103._	C.356RESF.123._	023	031	040

VPE*	1

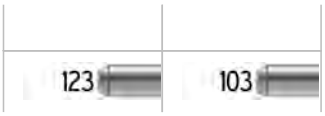


Konusfräser **Milling technique**

C.356RK

Typ	L mm		13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.200.190._	C.356RK.103._	023	031	040
123	500.123.200.190._	C.356RK.123._	023	031	040

VPE*	1

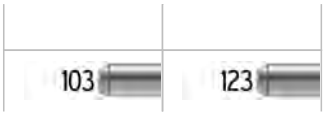


Konusfräser **Milling technique**

C.356RKG

Typ	L mm			13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO		Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.200.220._	●	C.356RKG.103._	023	031	040
123	500.123.200.220._	●	C.356RKG.123._	023	031	040

VPE*	1

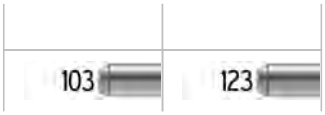


Konusfräser **Milling technique**

C.356RKSG

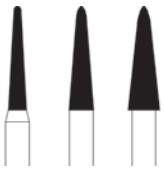
Typ	L mm			13,00
Durchm.	ISO		Order-No.	
103	500.103.200.220._	●	C.356RKSG.103._	023
123	500.123.200.220._	●	C.356RKSG.123._	023

VPE*	1



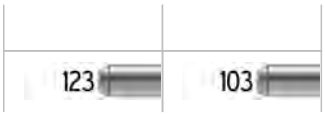
Konusfräser **Milling technique**

C.356RW



Typ	L mm			13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO		Order-No.	2°	4°	6°
103	500.103.200.364._		C.356RW.103._	023	031	040
123	500.123.200.364._		C.356RW.123._	023	031	040

VPE*	1

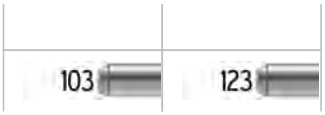


Wachsfräser **Wax cutter**

C.364RE

Typ	L mm		8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.137.135._	C.364RE.103._	010	015	023
123	500.123.137.190._	C.364RE.123._	010	015	023

VPE*	1

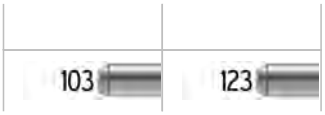


Frästechnik Parallelfräser **Milling technique**

C.364RESF

Typ	L mm		8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.137.103._	C.364RESF.103._	010	015	023
123	500.123.137.103._	C.364RESF.123._	010	015	023

VPE*	1

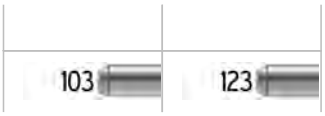


Frästechnik Parallelfräser **Milling technique**

C.364RK

Typ	L mm		8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.			
103	500.103.137.190._	C.364RK.103._	010	015	023
123	500.123.137.190._	C.364RK.123._	010	015	023

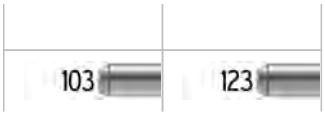
VPE*	1



Frästechnik Parallelfräser **Milling technique**

C.364RKG

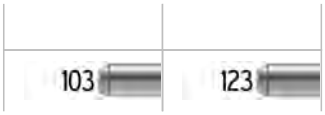
Typ	L mm			8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO		Order-No.			
103	500.103.137.220._	●	C.364RKG.103._	010	015	023
123	500.123.137.220._	●	C.364RKG.123._	010	015	023
VPE*	1					



Frästechnik Parallelfräser **Milling technique**

C.364RKSG

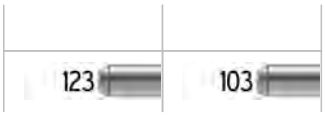
Typ	L mm			8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO		Order-No.			
103	500.103.137.XXX._	◐	C.364RKSG.103._	010	015	023
123	500.123.137.XXX._	◐	C.364RKSG.123._	010	015	023
VPE*	1					



Frästechnik Parallelfräser

C.364RW

Typ	L mm			8,00	10,00	15,00
Durchm.	ISO		Order-No.			
103	500.103.137.364._		C.364RW.103._	010	015	023
123	500.123.137.364._		C.364RW.123._	010	015	023
VPE*	1					



Wachsfräser **Wax cutter**

S.KOLBEN.0°

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
0	300.103.XXX.XX0._	S.KOLBEN.0._	130

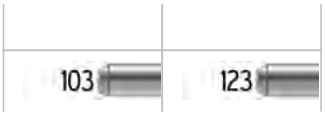
VPE*	1

Stahl Kolben zum NEM Fräser 364 0° **Steel shank**

S.KOLBEN.0.5°

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
0	300.103.XXX.XX0._	S.KOLBEN.0._	130

VPE*	1

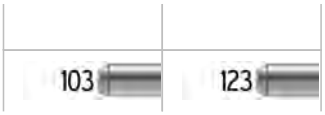


Stahl Kolben zum NEM Fräser 364 0,5° **Steel shank**

S.KOLBEN.1°

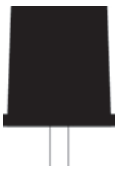
Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	1°
1	300.103.XXX.XX1._	S.KOLBEN.1._	130

VPE*	1



Stahl Kolben zum NEM Fräser 356 1° **Steel shank**

S.KOLBEN.2°



Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
2	300.103.XXX.XX2._	S.KOLBEN.2._	130

VPE*	1

103	123

Stahl Kolben zum NEM Fräser 356 2°

Steel shank

V.SCHLEIF-FIX.0°

Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
0	999.900.XXX.XX0._	V.SCHLEIF-FIX.0._	

VPE*	50

123

Schleifpapier 240 für 0° Kolben

Abrasive paper

V.SCHLEIF-FIX.0.5°

Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
05	999.900.XXX.X05._	V.SCHLEIF-FIX.05._	

VPE*	50

123

Schleifpapier 600 für 0,5° Kolben

Abrasive paper

V.SCHLEIF-FIX.1°

Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	1°
1	999.900.XXX.XX1._	V.SCHLEIF-FIX.1._	

VPE*	50

Schleifpapier 240 für 1° Kolben

Abrasive paper

V.SCHLEIF-FIX.2°

Typ	L mm		0,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
2	999.900.XXX.XX2._	V.SCHLEIF-FIX.2._	

VPE*	50

Schleifpapier 240 für 2° Kolben

Abrasive paper

C.356NEM0.5°_25

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	
103	500.103.200.X05._	C.356NEM.103._	023

VPE*	1

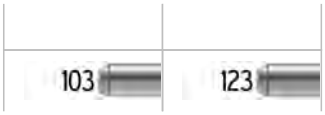
Konusfräser NEM 0.5 °

Milling technique

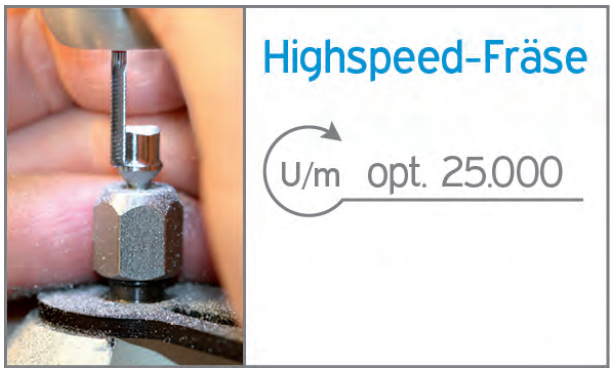
C.364NEM0°_25

Typ	L mm		15,00	15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°	0°
103	500.103.137.XX0._	C.364NEM.103._	015	023
123	500.123.137.XX0._	C.364NEM.123._	015	023

VPE*	1



Parallelfräser NEM 0°



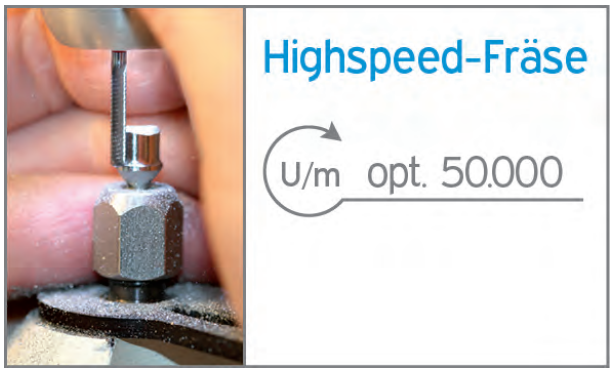
Milling technique for telescope

C.364NEM0°_50

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	0°
103	500.103.137.XX0._	C.364NEM.103._	023

VPE*	1

Parallelfräser NEM 0°



Milling technique for telescope

C.356NEM1°_25

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	1°
123	500.123.200.XX1._	C.356NEM.123._	023

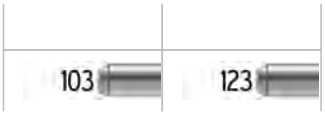
VPE*	1

Konusfräser NEM 1° **Milling technique**

C.356NEM2°_25

Typ	L mm		15,00
Durchm.	ISO	Order-No.	2°
103	500.103.200.XX2._	C.356NEM.103._	023
123	500.123.200.XX2._	C.356NEM.123._	023

VPE*	1



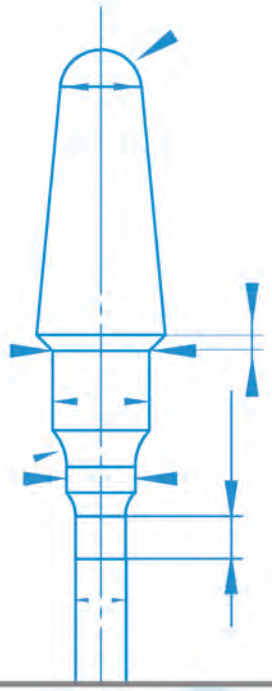
Konusfräser NEM 2° **Milling technique**

Laborfräser

Frank Dental bietet ein breites Sortiment standardisierter Werkzeuge für multiple Aufgaben der Zerspanung. Ob Standard, Kreuz- oder Querhiebverzahnt – Hartmetallbohrer bieten durch ausgewähltes, hochverdichtetes Feinstkorn-Hartmetall und eine präzise Verzahnung die optimale Maß- und Rundlaufgenauigkeit vom Kopf bis zum Typende zur wirkungsvollen Bearbeitung des ausgewählten Materials.

Laboratory cutters

Frank Dental offers an impressively wide assortment of sophisticated tools for multiple machining tasks. Whether plain-cut coarse, cross-cut coarse or plain-cut with transverse carbide burs – Frank Dental provide ideal dimensional accuracy from the bottom to the top of the shank thanks to the high quality of the specific carbide and special blade shapes for effective finishing of the selected material.



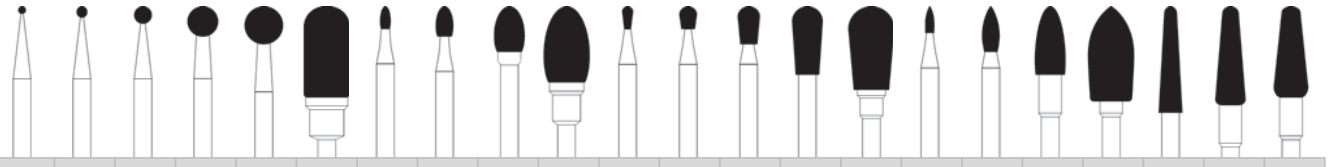
Übersicht der Schliffbilder

Overview of the cutting profile

Schliffbild *Cutting profile*	Farbring *Color ring*	Beschreibung *Description*	Anwendung *Application*
	KSG	Kreuzverzahnung sehr grob *Cross cut extra coarse*	Feuchte Gips *Wet plaster*
	KG	Kreuzverzahnung grob *Cross cut coarse*	Trockene Gipse *Dry plaster*
	K	Kreuzverzahnung *Cross cut*	NEM, Modellguss, Prothesenkunststoffe, Gipse *Non precious metal alloys, denture materials, plaster*
	KT	Kreuzverzahnung für Titan *Cross Cut for titanium*	Titan, harte NEM Legierungen *Titanium, hard non precious metal alloys*
	KF	Kreuzverzahnung fein *Cross cut fine*	Keramik, Edelmetalle, Verblendkunststoffe *Ceramics, precious metals, veneer*
	KSF	Kreuzverzahnung sehr fein *Cross cut extra fine*	Edelmetalle, Verblendkunst-stoffe *Precious metals, veneer*
	E	Einfachverzahnung *Simple cut*	Prothesenkunststoffe, Gipse *Denture base materials, plaster*
	EQ	Einfachverzahnung mit Quer-hieb *Simple cut with cross cut*	Softkunststoffe *Soft composite*
	KFQ	Kreuzverzahnung fein mit Querhieb *Cross cut fine with cross cut*	NEM,Edelmetalle,Modellguss *Non precious metal alloys , model casting castings*
	KFQM	Kreuzverzahnung sehr fein mit Querhieb *Cross cut extra fine with cross cut*	NEM,Edelmetalle,Modellguss *Non precious metal alloys , model casting*
	KFQK	Kreuzverzahnung ultra fein mit Querhieb *Cross cut ultra fine with cross cut*	Keramik, Verblendekunst-stoffe *Ceramics, veneer*
	NEM	Kreuzverzahnung fein mit Querhieb *Cross cut fine with cross cut*	NEM *Non precious metal alloys*

Formen & Schliffübersicht

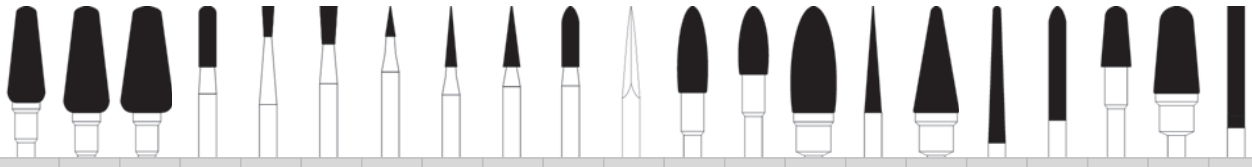
Bestell-Nummer = C.Form+Schliff.104. ∅



Form	71	71	71	71	71	72	73	73	73	73	77	77	77	77	77	78	78	78	78	79	79	79
∅	010	014	023	040	050	060	014	023	040	060	014	023	029	040	060	012	023	040	060	031	040	045
KSG																					X	
LKSG																						
KG																					X	
K	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X
LK																						
KT																					X	
KF	X	X	X			X	X	X				X	X		X			X		X	X	X
LKF																						
KSF							X	X													X	
E					X									X	X						X	
EQ														X							X	
KFQ												X									X	
KFQM						X	X	X				X									X	
KFQK																					X	
NEM																						
SK																						

Formen & Schliffübersicht

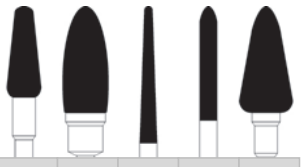
Bestell-Nummer = C.Form+Schliff.104. ∅



Form	79	79	79	129	137	137	138	138	138	139	219	250	251	251	257	257	261	295	351	351	364
∅	050	060	070	023	016	023	014	016	023	023	023	040	040	060	023	060	023	023	040	060	023
KSG		X	X											X							
LKSG		X																			
KG	X	X	X											X							
K	X	X		X	X	X	X	X	X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X
LK																					
KT				X				X	X	X							X	X			
KF		X		X		X		X	X	X			X	X	X		X	X	X	X	X
LKF																					
KSF				X						X							X	X			X
E																				X	
EQ			X											X							
KFQ				X					X	X				X			X				
KFQM				X					X	X		X		X							
KFQK				X						X				X							
NEM				X					X	X							X				
SK																					

Formen & Schliffübersicht (Linkshänder)

Bestell-Nummer = C.Form+Schliff.104. ∅



Form		79	251	261	295	351
∅		045	060	023	023	070
KSG	◐					
LKSG						X
KG	●					
K	●					
LK		X	X	X		
KT	●					
KF	●					
LKF		X			X	
KSF	●					
E	○					
EQ	◐					
KFQ	◐					
KFQM	●					
KFQK	●					
NEM	◐					
SK						

E

ISO-Form		71	77	77	79	351
Typ	L mm	5,00	9,00	11,00	13,00	11,00
Durchm.	ISO	050	040	060	040	060
Order-No.	C.	71E.104.050	77E.104.040	77E.104.060	79E.104.040	351E.104.060_E
HP	500.104.	001.175.050	237.175.040	237.175.060	194.175.040	263.175.060
VPE*		1	1	1	1	1

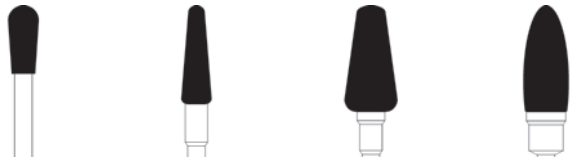
Labor Fräser für Kunststoff — **Carbide cutters plain cut**

E

ISO-Form		351
Typ	L mm	11,00
Durchm.	ISO	060
Order-No.	C.	351E.104.060/E
HP	500.104.	263.175.060
VPE*		1

Labor Fräser für Kunststoff — **Carbide cutters plain cut**

EQ



ISO-Form		77	79	79	251
Typ	L mm	9,00	13,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	040	040	070	060
Order-No.	C.	77EQ.104.040	79EQ.104.040	79EQ.104.070	251EQ.104.060
HP	500.104.	237.176.040	194.176.040	194.176.070	274.176.060
VPE*		1	1	1	1

Labor Fräser für Softkunststoff — **Carbide cutters cross cut coarse with transverse**

K

ISO-Form		71	71	71	71	71
Typ	L mm	1,00	1,40	2,30	4,00	4,00
Durchm.	ISO	010	014	023	040	040
Order-No.	C.	71K.104.010	71K.104.014	71K.104.023	71K.104.040/E	71K.104.040_E
HP	500.104.	001.190.010	001.190.014	001.190.023	001.190.040	001.190.040
VPE*		5	5	5	1	1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		71	72	73	73	73
Typ	L mm	5,00	12,00	3,00	4,00	6,00
Durchm.	ISO	050	060	014	023	040
Order-No.	C.	71K.104.050	72K.104.060	73K.104.014	73K.104.023	73K.104.040
HP	500.104.	001.190.050	137.190.060	277.190.014	277.190.023	277.190.040
VPE*		1	1	5	5	1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		73	77	77	77	77
Typ	L mm	10,00	3,00	3,00	5,00	9,00
Durchm.	ISO	060	014	023	029	040
Order-No.	C.	73K.104.060	77K.104.014	77K.104.023	77K.104.029	77K.104.040
HP	500.104.	277.190.060	237.190.014	237.190.023	237.190.029	237.190.040
VPE*		1	5	5	5	1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		77	78	78	78	79
Typ	L mm	11,00	3,50	6,00	12,00	14,00
Durchm.	ISO	060	012	023	060	031
Order-No.	**C.**	77K.104.060	78K.104.012	78K.104.023	78K.104.060	79K.104.031
HP	500.104.	237.190.060	257.190.012	257.190.023	257.190.060	194.190.031
VPE*		1	5	5	1	1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		79	79	79	79	129
Typ	L mm	13,00	13,00	13,00	14,00	8,00
Durchm.	ISO	040	045	050	060	023
Order-No.	**C.**	79K.104.040	79K.104.045	79K.104.050	79K.104.060	129K.104.023
HP	500.104.	194.190.040	194.190.045	194.190.050	194.190.060	141.190.023
VPE*		1	1	1	1	5

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		137	137	138	138	138
Typ	L mm	4,00	5,00	4,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	016	023	014	016	023
Order-No.	**C.**	137K.104.016	137K.104.023	138K.104.014	138K.104.016	138K.104.023
HP	500.104.	225.190.016	225.190.023	197.190.014	197.190.016	197.190.023
VPE*		5	5	5	5	5

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		139	251	251	257	257
Typ	L mm	8,00	9,00	14,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	023	040	060	023	060
Order-No.	C.	139K.104.023	251K.104.040	251K.104.060	257K.104.023	257K.104.060
HP	500.104.	289.190.023	274.190.040	274.190.060	187.190.023	187.190.060
VPE*		5	1	1	5	1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

K

ISO-Form		261	295	351	351	364
Typ	L mm	18,00	15,00	8,00	11,00	15,00
Durchm.	ISO	023	023	040	060	023
Order-No.	C.	261K.104.023	295K.104.023	351K.104.040	351K.104.060	364RK.104.023
HP	500.104.	194.190.023	292.190.023	263.190.040	263.190.060	137.190.023
VPE*		5	5	1	1	5

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff **Carbide cutters cross cut**

KF

ISO-Form		71	71	71	72	73
Typ	L mm	1,00	1,40	2,30	12,00	3,00
Durchm.	ISO	010	014	023	060	014
Order-No.	C.	71KF.104.010	71KF.104.014	71KF.104.023	72KF.104.060	73KF.104.014
HP	500.104.	001.140.010	001.140.014	001.140.023	137.140.060	277.140.014
VPE*		5	5	5	1	5

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff **Carbide cutters cross cut fine**

KF

ISO-Form		73	77	77	77	78
Typ	L mm	4,00	3,00	5,00	11,00	9,00
Durchm.	ISO	023	023	029	060	040
Order-No.	**C.**	73KF.104.023	77KF.104.023	77KF.104.029	77KF.104.060	78KF.104.040
HP	500.104.	277.140.023	237.140.023	237.140.029	237.140.060	257.140.040
VPE*		5	5	1	1	1

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff **Carbide cutters cross cut fine**

KF

ISO-Form		79	79	79	79	129
Typ	L mm	13,00	13,00	14,00	14,00	8,00
Durchm.	ISO	031	040	045	060	023
Order-No.	**C.**	79KF.104.031	79KF.104.040	79KF.104.045	79KF.104.060	129KF.104.023
HP	500.104.	194.140.031	194.140.040	194.140.045	194.140.060	141.140.023
VPE*		1	1	1	1	5

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff **Carbide cutters cross cut fine**

KF

ISO-Form		137	138	138	139	251
Typ	L mm	5,00	8,00	8,00	8,00	14,00
Durchm.	ISO	023	016	023	023	040
Order-No.	**C.**	137KF.104.023	138KF.104.016	138KF.104.023	139KF.104.023	251KF.104.040
HP	500.104.	225.140.023	197.140.016	197.140.023	289.140.023	274.140.040
VPE*		5	5	5	5	1

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff **Carbide cutters cross cut fine**

KF

ISO-Form		251	257	261	295	351
Typ	L mm	14,00	14,00	18,00	15,00	8,00
Durchm.	ISO	060	023	023	023	040
Order-No.	C.	251KF.104.060	257KF.104.023	261KF.104.023	295KF.104.023	351KF.104.040
HP	500.104.	274.140.060	187.140.023	194.140.023	292.140.023	263.140.040
VPE*		1	5	5	5	1

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff **Carbide cutters cross cut fine**

KF

ISO-Form		351	364	364
Typ	L mm	11,00	16,00	16,00
Durchm.	ISO	060	023	023
Order-No.	C.	351KF.104.060	364KF.104.023	364RKF.104.023
HP	500.104.	263.140.060	116.140.023	137.140.023
VPE*		1	5	5

Labor Fräser für EM,Keramik,V-Kunststoff **Carbide cutters cross cut fine**

KFQ

ISO-Form		77	79	129	138	139
Typ	L mm	3,00	13,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	023	040	023	023	023
Order-No.	C.	77KFQ.104.023	79KFQ.104.040	129KFQ.104.023	138KFQ.104.023	139KFQ.104.023
HP	500.104.	237.134.023	194.134.040	141.134.023	197.134.023	289.134.023
VPE*		5	1	5	5	5

Labor Fräser für NEM,EM,MG **Carbide cutters cross cut fine with transverse**

KFQ

ISO-Form		251	261
Typ	L mm	14,00	18,00
Durchm.	ISO	060	023
Order-No.	C.	251KFQ.104.060	261KFQ.104.023
HP	500.104.	274.134.060	194.134.023
VPE*		1	5

Labor Fräser für NEM,EM,MG — **Carbide cutters cross cut fine with transverse**

KFQK

ISO-Form		79	129	139	251
Typ	L mm	13,00	8,00	8,00	14,00
Durchm.	ISO	040	023	023	060
Order-No.	C.	79KFQK.104.040	129KFQK.104.023	139KFQK.104.023	251KFQK.104.060
HP	500.104.	194.XXX.040	141.XXX.023	289.XXX.023	274.XXX.060
VPE*		1	5	5	1

Labor Fräser für Keramik,V-Kunststoff — **Carbide cutters cross cut fine with transverse**

KFQM

ISO-Form		72	73	73	77	79
Typ	L mm	12,00	3,00	4,00	3,00	13,00
Durchm.	ISO	060	014	023	023	040
Order-No.	C.	72KFQM.104.060	73KFQM.104.014	73KFQM.104.023	77KFQM.104.023	79KFQM.104.040
HP	500.104.	XXX.XXX.060	277.133.014	277.133.023	237.133.023	194.133.040
VPE*		1	5	5	5	1

Labor Fräser für NEM,EM,MG — **Carbide cutters cross cut fine with transverse**

KFQM

ISO-Form		129	138	139	250	251
Typ	L mm	8,00	8,00	8,00	11,50	14,00
Durchm.	ISO	023	023	023	040	060
Order-No.	C.	129KFQM.104.023	138KFQM.104.023	139KFQM.104.023	250KFQM.104.040	251KFQM.104.060
HP	500.104.	141.133.023	197.133.023	289.133.023	XXX.XXX.040	274.133.060
VPE*		5	5	5	1	1

Labor Fräser für NEM,EM,MG

Carbide cutters cross cut fine with transverse

KG

ISO-Form		79	79	79	79	251
Typ	L mm	13,00	13,00	14,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	040	050	060	070	060
Order-No.	C.	79KG.104.040	79KG.104.050	79KG.104.060	79KG.104.070	251KG.104.060
HP	500.104.	194.220.040	194.220.050	194.220.060	194.220.070	274.220.060
VPE*		1	1	1	1	1

Labor Fräser für trockene Gipse

Carbide cutters cross cut coarse

KSF

ISO-Form		73	73	79	129	139
Typ	L mm	3,00	4,00	13,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	014	023	040	023	023
Order-No.	C.	73KSF.104.014	73KSF.104.023	79KSF.104.040	129KSF.104.023	139KSF.104.023
HP	500.104.	277.110.014	277.110.023	194.110.040	141.110.023	289.110.023
VPE*		5	5	1	5	5

Labor Fräser für EM,V-Kunststoff

Carbide cutters cross cut extra fine

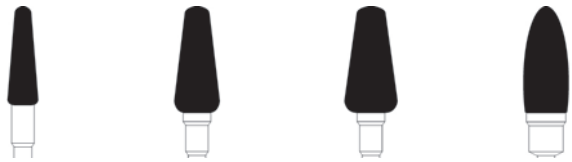
KSF

ISO-Form		261	295	364
Typ	L mm	18,00	15,00	16,00
Durchm.	ISO	023	023	023
Order-No.	C.	261KSF.104.023	295KSF.104.023	364RKSF.104.023
HP	500.104.	194.110.023	292.110.023	137.110.023
VPE*		5	5	5

Labor Fräser für EM,V-Kunststoff

Carbide cutters cross cut extra fine

KSG



ISO-Form		79	79	79	251
Typ	L mm	13,00	14,00	14,00	14,00
Durchm.	ISO	040	060	070	060
Order-No.	C.	79KSG.104.040	79KSG.104.060	79KSG.104.070	251KSG.104.060
HP	500.104.	194.223.040	194.223.060	194.223.070	274.225.060
VPE*		1	1	1	1

Labor Fräser für feuchte Gipse

Carbide cutters cross cut extra coarse

LKSG

ISO-Form		79
Typ	L mm	20,00
Durchm.	ISO	060
Order-No.	C.	79LKSG.104.060
HP	500.104.	194.223.060
VPE*		1

Labor Fräser für feuchte Gipse

Carbide cutters cross cut fine with transverse

KT

ISO-Form		79	129	138	138	139
Typ	L mm	13,00	8,00	8,00	8,00	8,00
Durchm.	ISO	040	023	016	023	023
Order-No.	C.	79KT.104.040	129KT.104.023	138KT.104.016	138KT.104.023	139KT.104.023
HP	500.104.	194.194.040	141.194.023	197.194.016	197.194.023	289.194.023
VPE*		1	5	5	5	5

Labor Fräser für TITAN,NEM **Carbide cutters cross cut titanium**

KT

ISO-Form		261	295
Typ	L mm	18,00	15,00
Durchm.	ISO	023	023
Order-No.	C.	261KT.104.023	295KT.104.023
HP	500.104.	194.194.023	292.194.023
VPE*		5	5

Labor Fräser für TITAN,NEM **Carbide cutters cross cut titanium**

NEM

ISO-Form		129	138	139	261
Typ	L mm	8,00	8,00	8,00	18,00
Durchm.	ISO	023	023	023	023
Order-No.	C.	129NEM.104.023	138NEM.104.023	139NEM.104.023	261NEM.104.023
HP	500.104.	141.XXX.023	197.XXX.023	289.XXX.023	194.XXX.023
VPE*		1	1	1	1

Labor Fräser NEM **Carbide cutters NEM**

frank.dental

C.219

ISO-Form		219
Typ	L mm	12,00
Durchm.	ISO	023
Order-No.	**C.**	219.104.023
HP	500.104.	467.211.023

VPE*	1

Hartmetall Stichfräser

Wax cutter pointed

LKSG

ISO-Form		351	351
Typ	L mm	14,00	14,00
Durchm.	ISO	070	070
Order-No.	C.	351LKSG.104.070_E	351LKSG.104.070/E
HP	500.104.	263.225.070	263.225.070

VPE*	1/1

Labor Fräser für feuchte Gipse
Linkshänder

Carbide cutters cross cut titanium

LK

ISO-Form		79	79	251	251	261
Typ	L mm	13,00	13,00	14,00	14,00	13,00
Durchm.	ISO	045	045	060	060	023
Order-No.	C.	79LK.104.045_E	79LK.104.045/E	251LK.104.060_E	251LK.104.060/E	261LK.104.023/E
HP	500.104.	194.192.045	194.192.045	274.192.060	274.192.060	194.192.023

VPE*	1/1/1/1/1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff
Linkshänder

Carbide cutters cross cut

LK

ISO-Form		261
Typ	L mm	13,00
Durchm.	ISO	023
Order-No.	C.	261LK.104.023_E
HP	500.104.	194.192.023

VPE*	1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff
Linkshänder

Carbide cutters cross cut

frank.dental

LKF

ISO-Form		79	79	295	295
Typ	L mm	13,00	13,00	15,00	15,00
Durchm.	ISO	045	045	023	023
Order-No.	**C.**	79LKF.104.045/E	79LKF.104.045_E	295LKF.104.023/E	295LKF.104.023_E
HP	500.104.	194.142.045	194.142.045	292.142.023	292.142.023

VPE*	1/1/1/1

Labor Fräser für NEM,MG,Gipse,Kunststoff
Linkshänder

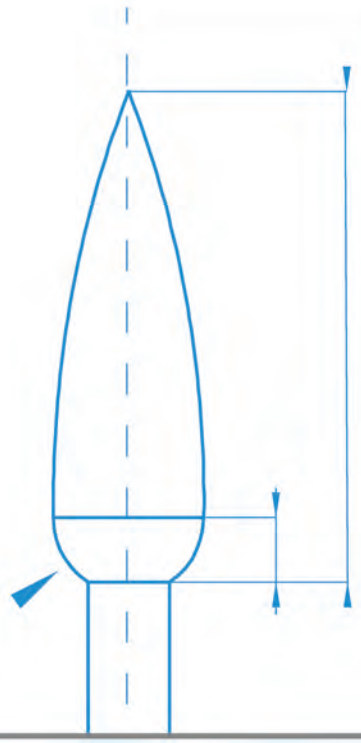
Carbide cutters cross cut fine

CAD CAM

Das Wesentliche bei der Bearbeitung von Vollkeramik -Zirkon Kronen, Brücken oder Restaurationen ist die Vermeidung von Aussprengungen der Verblendkeramik und Mikrorissen. Frank Dental hat in Zusammenarbeit mit Zahntechnikern ein spezielles Einschleif-Set entwickelt, mit dem ein einzigartiger natürlicher Oberflächenglanz erzeugt wird.

CAD CAM

The essence of processing all-ceramic zirconia crowns, bridges and other restorations is to avoid veneer chipping and microcracks. Frank Dental has developed, in collaboration with dental technicians, a special finishing and polishing set that generates a unique natural high-gloss surface.



P.ALUZIR_G._

Typ	L mm	2,00	3,20	2,00
Durchm.	ISO	055	260	220
Order-No.	**P.ALUZIR_G._**	**8G.HP-1**	**11G.260.HP-1**	**12G.220.HP-1**
	803.104.	243.534.055	303.534.260	303.534.220
VPE*		1	1	1

Polierer für Zirkon- und Aluminiumoxid grob, abtragen

Polisher for zirconium coarse

P.ALUZIR_M._

Typ	L mm	2,00	3,20	2,00
Durchm.	ISO	055	260	220
Order-No.	**P.ALUZIR_M._**	**8M.HP-1**	**11M.260.HP-1**	**12M.220.HP-1**
	803.104.	243.524.055	303.524.260	303.524.220
VPE*		1	1	1

Polierer für Zirkon- und Aluminiumoxid mittel, glätten

Polisher for zirconium medium

P.ALUZIR_F._

Typ	L mm	2,00	3,20	2,00
Durchm.	ISO	055	260	220
Order-No.	**P.ALUZIR_F._**	**8F.HP-1**	**11F.260.HP-1**	**12F.220.HP-1**
	803.104.	243.514.055	303.514.260	303.514.220
VPE*		1	1	1

Polierer für Zirkon- und Aluminiumoxid fein, polieren

Polisher for zirconium fine

P.ZR_._._

Typ	L mm	22,00	22,00	12,00	12,00	22,00	22,00
Durchm.	ISO	220	220	120	120	220	220
Order-No.	**P.ZR_._._**	**11_2.220.HP-1**	**11/2.220.HP-1**	**12/2.120.HP-1**	**12_2.120.HP-1**	**12/4.5.220.HP-1**	**12_4.5.220.HP-1**
	805.104.	372.524.220	372.524.220	372.524.120	372.524.120	372.524.220	372.524.220
VPE*		1	1	1	1	1	1

HP

Abrasive Trimmer Zirkon
Trockenbearbeitung

Ceramic abrasives Zirconium

P.ZR_._._

Typ	L mm	5,00	7,00	4,00	6,00	18,00	13,00
Durchm.	ISO	050	070	040	060	180	130
Order-No.	**P.ZR_._._**	**13.050.HP-1**	**13.070.HP-1**	**21.040.HP-1**	**5.060.HP-1**	**12_3.5.180.HP-1**	**5.130.HP-1**
	805.104.	107.524.050	107.524.070	173.524.040	024.524.060	372.524.180	024.524.130
VPE*		1	1	1	1	1	1

HP

Abrasive Trimmer Zirkon
Trockenbearbeitung

Ceramic abrasives Zirconium

P.ZR_._._

Typ	L mm	18,00
Durchm.	ISO	180
Order-No.	**P.ZR_._._**	**12/3.5.180.HP-1**
	805.104.	372.524.180
VPE*		1

HP

Abrasive Trimmer Zirkon
Trockenbearbeitung

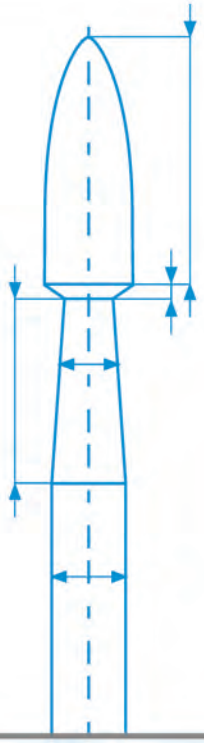
Ceramic abrasives Zirconium

Keramische Schleifer

Speziell für das schnelle, formgerechte konturieren und finieren von Keramik, Kunststoff und Metall-Legierungen (Gold, Silber, Amalgam) wurden die keramischen Schleif-körper entwickelt. Hochwertiges Silizium-Karbid mit keramischer Bindung.

Ceramic grinders

The Frank Dental lines of ceramic abrasives are ideal for rapid, accurate contouring and finishing of ceramics, acrylics, composite and metal alloys (gold, silver, dental amalgam). High-grade, silicon-carbide abrasive stones with a ceramic bond.



P.BG_._._

Typ	L mm	13,00	13,00	12,00	12,00
Durchm.	ISO	065	065	050	050
Order-No.	**P.BG_._._**	**731.065.HP_E-12**	**731.065.HP/E-12**	**732.050.HP/E-12**	**732.050.HP_E-12**
	635.104.	107.532.065	107.532.065	107.552.050	107.552.050
VPE*		12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -grob- **Ceramic abrasives**

P.BM_._._

Typ	L mm	13,00	13,00	12,00	12,00	10,50	10,50
Durchm.	ISO	065	065	050	050	035	035
Order-No.	**P.BM_._._**	**731.065.HP/E-12**	**731.065.HP_E-12**	**732.050.HP/E-12**	**732.050.HP_E-12**	**733.035.HP/E-12**	**733.035.HP_E-12**
	635.104.	107.522.065	107.522.065	107.522.050	107.522.050	173.522.035	173.522.035
VPE*		100	100	12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -mittel- **Ceramic abrasives**

P.GM_._._

Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00	6,50	6,50
Durchm.	ISO	050	050	100	100	065	065
Order-No.	**P.GM_._._**	**671.050.HP/E-12**	**671.050.HP_E-12**	**702.100.HP_E-12**	**702.100.HP/E-12**	**731.065.HP_E-12**	**731.065.HP/E-12**
	655.104.	199.523.050	199.523.050	041.523.100	041.523.100	107.523.065	107.523.065
VPE*		1	1	1	1	12	12

Keramische Schleifkörper -mittel- **Ceramic abrasives medium**

P.GM_._._

Typ	L mm	5,00	5,00	3,50	3,50	3,50	3,50
Durchm.	ISO	050	050	035	035	035	035
Order-No.	**P.GM_._._**	**732.050.HP_E-12**	**732.050.HP/E-12**	**733.035.HP_E-12**	**733.035.HP/E-12**	**734.090.HP_E-12**	**734.090.HP/E-12**
	655.104.	107.523.050	107.523.050	168.523.035	168.523.035	316.523.090	316.523.090
VPE*		12	12	12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -mittel- **Ceramic abrasives medium**

P.GM_._._

Typ	L mm	6,50	6,50
Durchm.	ISO	065	065
Order-No.	**P.GM_._._**	**736.065.HP_E-12**	**736.065.HP/E-12**
	655.104.	012.523.065	012.523.065
VPE*		12	12

Keramische Schleifkörper -mittel- **Ceramic abrasives medium**

P.GF_._._

Typ	L mm	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	025	025	025	025	025	025
Order-No.	**P.GF_._._**	**645.025.HP_E-12**	**645.025.HP/E-12**	**649.025.HP/E-12**	**649.025.HP_E-12**	**661.025.HP_E-12**	**661.025.HP/E-12**
	655.104.	161.513.025	161.513.025	171.513.025	171.513.025	243.513.025	243.513.025
VPE*		12	12	12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -fein- **Ceramic abrasives fine**

P.GF_._._

Typ	L mm	2,50	2,50	13,00	13,00	12,00	12,00
Durchm.	ISO	050	050	130	130	120	120
Order-No.	**P.GF_._._**	**671.050.HP_E-12**	**671.050.HP/E-12**	**703.130.HP_E-12**	**703.130.HP/E-12**	**727.120.HP_E-12**	**727.120.HP/E-12**
	655.104.	199.513.050	199.513.050	041.513.130	041.513.130	024.513.120	024.513.120
VPE*		12	12	12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -fein- **Ceramic abrasives fine**

P.RG_._._

Typ	L mm	13,00	13,00	12,00	12,00
Durchm.	ISO	065	065	050	050
Order-No.	**P.RG_._._**	**731.065.HP_E-12**	**731.065.HP/E-12**	**732.050.HP/E-12**	**732.050.HP_E-12**
	625.104.	107.533.065	107.533.065	107.533.050	107.533.050
VPE*		12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -grob- **Ceramic abrasives medium**

P.RM_._._

Typ	L mm	2,50	2,50	5,00	5,00	5,00	5,00
Durchm.	ISO	025	025	050	050	050	050
Order-No.	**P.RM_._._**	**661.025.HP/E-12**	**661.025.HP_E-12**	**671.050.HP_E-12**	**671.050.HP/E-12**	**732.050.HP/E-12**	**732.050.HP_E-12**
	625.104.	243.523.025	243.523.025	199.523.050	199.523.050	107.523.050	107.523.050
VPE*		12	12	12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -mittel- **Ceramic abrasives medium**

frank.dental

P.RM_._._

Typ	L mm	3,50	3,50	0,90	0,90
Durchm.	ISO	035	035	090	090
Order-No.	**P.RM_._._**	**733.035.HP_E-12**	**733.035.HP/E-12**	**734.090.HP_E-12**	**734.090.HP/E-12**
	625.104.	168.523.035	168.523.035	316.523.090	316.523.090
VPE*		12	12	12	12

Keramische Schleifkörper -mittel-

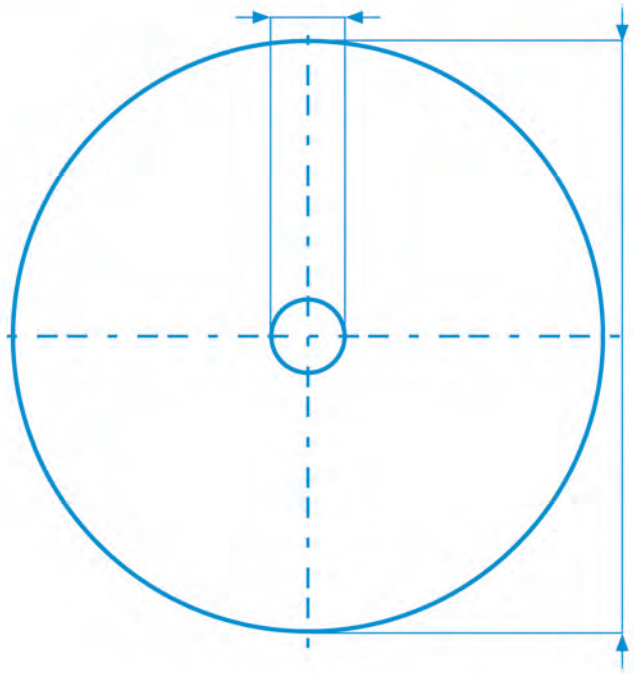
Ceramic abrasives medium

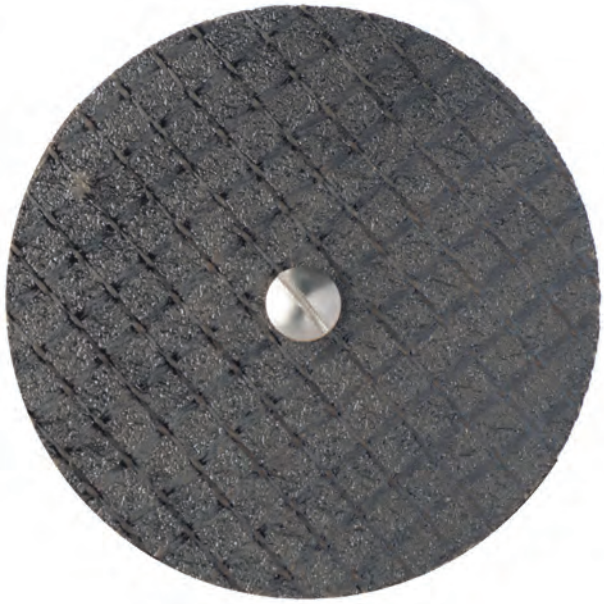
Trennscheiben

Zum Separieren von Modell-Guss, Kronen und Brücken bzw. auftrennen von Gusskanälen aus Metall. Für Legierungen eignen sich am besten kunstharzgebundene Scheiben aus Normalkorund.

Cutting Discs

Resin-bonded carborundum wheels are most suitable for the separation of metal frameworks, of crowns and bridges and for removing sprues from castings.





P.700_._._

Typ	L mm	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
Durchm.	ISO	220	220	220	220	220	220
Order-No.	**P.700_._._**	**0.220.UM_E-25**	**0.220.UM/E-25**	**0.220.UM/E-100**	**0.220.UM_E-100**	**0FL.220.UM_E-25**	**0FL.220.UM/E-25**
	613.900.	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220
VPE*		25	25	100	100	25	25

HP

Separierscheiben Trennscheiben **Separating discs**

P.700_._._

Typ	L mm	0,20	0,20	0,25	0,25	0,25	0,25
Durchm.	ISO	220	220	220	220	220	220
Order-No.	**P.700_._._**	**0FL.220.UM/E-100**	**0FL.220.UM_E-100**	**1.220.UM_E-25**	**1.220.UM/E-25**	**1.220.UM_E-100**	**1.220.UM/E-100**
	613.900.	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220
VPE*		100	100	25	25	100	100

HP

Separierscheiben Trennscheiben **Separating discs**

P.700_._._

Typ	L mm	0,30	0,30	0,30	0,30	0,60	0,60
Durchm.	ISO	220	220	220	220	250	250
Order-No.	**P.700_._._**	**2.220.UM_E-25**	**2.220.UM/E-25**	**2.220.UM_E-100**	**2.220.UM/E-100**	**3.250.UM/E-25**	**3.250.UM_E-25**
	613.900.	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.504.220	327.524.250	327.524.250
VPE*		25	25	100	100	25	25

HP

Separierscheiben Trennscheiben **Separating discs**

P.700_._._

Typ	L mm	0,60	0,60	0,70	0,70	0,70	0,70
Durchm.	ISO	250	250	375	375	375	375
Order-No.	**P.700_._._**	**3.250.UM/E-100**	**3.250.UM_E-100**	**4.375.UM/E-25**	**4.375.UM_E-25**	**4.375.UM/E-100**	**4.375.UM_E-100**
	613.900.	327.524.250	327.524.250	327.524.375	327.524.375	327.524.375	327.524.375
VPE*		100	100	25	25	100	100

HP

Separierscheiben Trennscheiben

Separating discs

P.700_._._

Typ	L mm	1,00	1,00	0,20
Durchm.	ISO	400	400	220
Order-No.	**P.700_._._**	**5.400.UM/E-10**	**5.400.UM_E-10**	**6.220.UM-10**
	613.900.	371.534.400	371.534.400	370.514.220
VPE*		10	10	10

HP

Separierscheiben, Gewebe verstärkt **Separating discs**

P.700_._._

Typ	L mm	0,50	0,70
Durchm.	ISO	400	400
Order-No.	**P.700_._._**	**7.400.UM-10**	**8.400.UM-10**
	633.900.	371.524.400	371.534.400
VPE*		10	10

HP

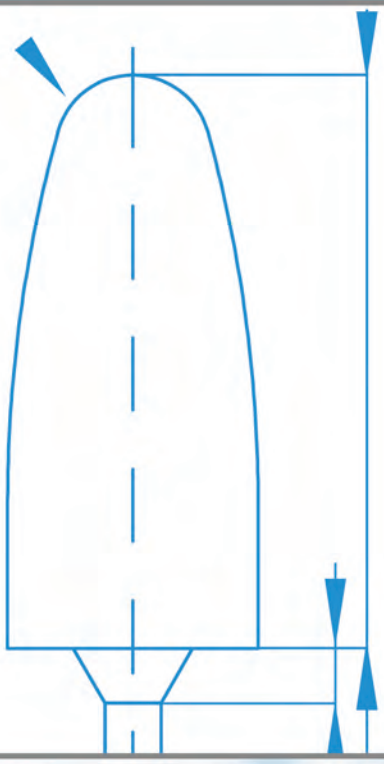
Separierscheiben, Gewebe verstärkt **Separating discs**

Polierer

Egal, ob es um Keramik, Metall, Kunststoff oder um Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren geht, Frank Dental bietet für jeden Arbeitsschritt das richtige Instrument. Und mit der ein oder anderen Innovation lassen sich sogar Arbeitsschritte einsparen (Two-In-One Produkte).

Polishers

Regardless of whether you work with ceramics or composite or whether removing, smoothing or high-gloss polishing is required, Frank Dental offers the appropriate instrument. Some of our innovations even save valuable time (two-in-one products).



Polierer Erläuterungen

Bezeichnung Frank Dental	Gewünschtes zu bearbeitendes Material
P.KONEMGO_	Kobalt, NEM, Gold
P.NEMGO_.PIN	NEM,Gold
P.NEMGU_	NEM, Modellguss
P.SITIPLA_	Silber, Titan, Platin
P.COMKO_	Komposite
P.PROCOM_	Kunstoffe, Komposite
P.LEGFLEX_	Legierungen
P.CE_	Keramik
P.ALUZIR_	Aluminium, Zirkon
P.CEME_	Keramik, Metall
P.U_	Universal

Form	Nr.
Kleine Spitze	1
Lange kleine Spitze	2
Große Spitze	3
Sehr große Spitze	4
Kelch	5
Topf	6
Kleine Flamme	7
Flamme	8
Kleiner Torpedo	9
Torpedo	10
Linse	11
Rad	12
Walze	13
Pilz	14
Birne	15
Umgekehrter Kegel	16

Bezeichnung keramische Steine/Körnung	
GM	grün - mittel
GF	grün - fein
RM	rosa - mittel

Polisher details

Product name Frank Dental	*Material to work with*
*P.KONEMGO_*	*cobalt chronium, non-precious, metals*
P.NEMGO_.PIN	*non-precious, metals, gold*
*P.NEMGU_*	*non-precious, metals and casting model*
*P.SITIPLA_*	*silver, platinium, titanium*
*P.COMKO_*	*acrylics*
*P.PROCOM_*	*denture acrylics*
*P.LEGFLEX_*	*precious metal alloys*
*P.CE_*	*ceramics*
*P.ALUZIR_*	*aluminium and zirconium oxyde*
*P.CEME_*	*ceramics and metals*
*P.U_*	*universal*

Shape	*No.*
Pointed	*1*
Pointed long	*2*
Pointed large	*3*
Pointed extra large	*4*
Cup	*5*
Pot	*6*
Little Flame	*7*
Flame	*8*
Little Torpedo	*9*
Torpedo	*10*
Knifle Edge	*11*
Wheel	*12*
Cylinder	*13*
Fungus	*14*
Pear	*15*
Inverted Cone	*16*

Product name Abrasives	
GM	*green - medium*
GF	*green - fine*
RM	*rose - medium*

P.COMKO_G._

Typ	L mm	20,00	24,00
Durchm.	ISO	100	100
Order-No.	**P.COMKO_G._**	**3G.HP-10**	**10G.HP-10**
	633.104.	300.533.100	275.533.100
VPE*		10	10

Polierer für Komposite und Kobalt grob abtragen

Composite polishers coarse

P.COMKO_M._

Typ	L mm	20,00	24,00	17,00
Durchm.	ISO	100	100	150
Order-No.	**P.COMKO_M._**	**3M.HP-10**	**10M.HP-10**	**14M.HP-10**
	633.104.	300.523.100	275.523.100	201.523.150
VPE*		10	10	10

Polierer für Komposite und Kobalt mittel, glätten

Composite polishers medium

P.COMVO_._

Typ	L mm	13,00	13,00	13,00
Durchm.	ISO	260	260	260
Order-No.	**P.COMVO_._**	**250G.HP-10**	**250M.HP-10**	**250F.HP-10**
	030.104.	045.005.250	045.003.250	045.001.250
VPE*		10	10	10

Vorpolierer für Komposit fein polieren

Composite polishers

P.F210_._

Typ	L mm	4,50	4,00	7,00
Durchm.	ISO	210	210	210
Order-No.	**P.F210_._**	**H.HP-10**	**RH.HP-10**	**S.HP-10**
	900.104.	XXX.FELT.210	XXX.FELT.210	XXX.FELT.210
VPE*		10	10	10

HP

Polierer Schwabbel Filz **Polisher**

P.F-_._

Typ	L mm	14,00	15,00	15,00	12,00	20,00	16,00
Durchm.	ISO	100	100	140	090	110	080
Order-No.	**P.F-_._**	**217.HP-10**	**368.HP-10**	**807.HP-10**	**830.HP-10**	**847.HP-10**	**858.HP-10**
	900.104.	XXX.FELT.100	XXX.FELT.110	XXX.FELT.130	XXX.FELT.080	XXX.FELT.100	XXX.FELT.075
VPE*		10	10	10	10	10	10

HP

Filz Polierer **Polisher**

P.KONEMGO_G._

Typ	L mm	1,20	1,20	3,20	3,20	20,00	16,00
Durchm.	ISO	220	220	220	220	070	055
Order-No.	**P.KONEMGO_G._**	**12G/1.UM-100**	**12G_1.UM-100**	**12G_3.UM-100**	**12G/3.UM-100**	**13G.UM-100**	**8G.HP-10**
	653.900.	971.513.220	971.513.220	372.534.220	372.534.220	114.534.070	243.534.055
VPE*		100	100	100	100	100	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold grob, abtragen

Polisher for CrCo , np-alloys , gold coarse

P.KONEMGO_G._

Typ	L mm	16,00	2,50	0,50	0,50	2,30	2,30
Durchm.	ISO	050	145	190	190	145	145
Order-No.	**P.KONEMGO_G._**	**10G.HP-10**	**11G.HP-10**	**12G_05.HP-10**	**12G/05.HP-10**	**12G_2.HP-10**	**12G/2.HP-10**
	653.104.	292.534.050	303.534.145	371.534.190	371.534.190	042.534.145	042.534.145
VPE*		10	10	10	10	10	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold grob, abtragen

Polisher for CrCo , np-alloys , gold coarse

P.KONEMGO_M._

Typ	L mm	4,00	1,20	1,20	3,20	3,20	20,00
Durchm.	ISO	220	220	220	220	220	070
Order-No.	**P.KONEMGO_M._**	**11M.UM-100**	**12M/1.UM-100**	**12M_1.UM-100**	**12M/3.UM-100**	**12M_3.UM-100**	**13M.UM-100**
	653.900.	303.524.220	971.524.220	971.524.220	372.524.220	372.524.220	114.524.070
VPE*		100	100	100	100	100	100

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold mittel, glätten

Polisher for CrCo , np-alloys , gold medium

P.KONEMGO_M._

Typ	L mm	16,00	16,00	2,50	0,50	0,50	2,30
Durchm.	ISO	055	050	145	190	190	145
Order-No.	**P.KONEMGO_M._**	**8M.HP-10**	**10M.HP-10**	**11M.HP-10**	**12M/05.HP-10**	**12M_05.HP-10**	**12M_2.HP-10**
	653.104.	243.524.055	292.524.050	303.524.145	371.524.190	371.524.190	042.524.145
VPE*		10	10	10	10	10	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold mittel, glätten

Polisher for CrCo , np-alloys , gold medium

P.KONEMGO_M._

Typ	L mm	2,30
Durchm.	ISO	145
Order-No.	**P.KONEMGO_M._**	**12M/2.HP-10**
	653.104.	042.524.145
VPE*		10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold mittel, glätten

Polisher for CrCo , np-alloys , gold medium

P.KONEMGO_F._

Typ	L mm	4,00	1,20	1,20	3,20	3,20	20,00
Durchm.	ISO	220	220	220	220	220	060
Order-No.	**P.KONEMGO_F._**	**11F.UM-100**	**12F/1.UM-100**	**12F_1.UM-100**	**12F/3.UM-100**	**12F_3.UM-100**	**13F.UM-100**
	653.900.	303.513.220	371.513.220	371.513.220	372.513.220	372.513.220	114.513.060
VPE*		100	100	100	100	100	100

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold fein, polieren

Polisher for CrCo , np-alloys , gold fine

P.KONEMGO_F._

Typ	L mm	7,50	16,00	16,00	2,50	0,50	0,50
Durchm.	ISO	033	055	050	145	190	190
Order-No.	**P.KONEMGO_F._**	**1F.HP-10**	**8F.HP-10**	**10F.HP-10**	**11F.HP-10**	**12F/05.HP-10**	**12F_05.HP-10**
	653.104.	297.513.033	243.513.055	292.513.050	303.513.145	371.513.190	371.513.190
VPE*		10	10	10	10	10	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold fein, polieren

Polisher for CrCo , np-alloys , gold fine

P.KONEMGO_F._

Typ	L mm	2,30	2,30
Durchm.	ISO	145	145
Order-No.	**P.KONEMGO_F._**	**12F_2.HP-10**	**12F/2.HP-10**
	653.104.	042.513.145	042.513.145
VPE*		10	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold fein, polieren

Polisher for CrCo , np-alloys , gold fine

P.KONEMGO_SF._

Typ	L mm	4,00	1,20	1,20	3,20	3,20	20,00
Durchm.	ISO	145	220	220	220	220	060
Order-No.	**P.KONEMGO_SF._**	**11SF.UM-100**	**12SF/1.UM-100**	**12SF_1.UM-100**	**12SF/3.UM-100**	**12SF_3.UM-100**	**13SF.UM-100**
	653.900.	303.504.145	371.504.220	371.504.220	372.504.220	372.504.220	114.504.060
VPE*		100	100	100	100	100	100

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold super fein, Hochglanz

Polisher for CrCo , np-alloys , gold super fine

P.KONEMGO_SF._

Typ	L mm	7,50	16,00	16,00	4,00	0,50	0,50
Durchm.	ISO	033	055	050	145	190	190
Order-No.	**P.KONEMGO_SF._**	**1SF.HP-10**	**8SF.HP-10**	**10SF.HP-10**	**11SF.HP-10**	**12SF/05.HP-10**	**12SF_05.HP-10**
	653.104.	297.504.033	243.504.055	292.504.050	303.504.145	371.504.190	371.504.190
VPE*		10	10	10	10	10	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold super fein, Hochglanz

Polisher for CrCo , np-alloys , gold super fine

P.KONEMGO_SF._

Typ	L mm	2,30	2,30
Durchm.	ISO	145	145
Order-No.	**P.KONEMGO_SF._**	**12SF_2.HP-10**	**12SF/2.HP-10**
	653.104.	042.504.145	042.504.145
VPE*		10	10

HP

Polierer für Kobalt, NEM und Gold super fein, Hochglanz

Polisher for CrCo , np-alloys , gold super fine

P.SITIPLA_._

Typ	L mm	3,00	3,00	3,00
Durchm.	ISO	220	220	220
Order-No.	**P.SITIPLA_._**	**12G.UM-10**	**12M.UM-10**	**12F.UM-10**
	653.900.	372.533.220	372.523.220	372.513.220
VPE*		10	10	10

HP

Polierer für Legierungen, fein polieren

Polisher for alloys

P.LEGFLEX_._

Typ	L mm	24,00	4,00	4,00	3,00	3,00	20,00
Durchm.	ISO	060	150	220	170	220	070
Order-No.	**P.LEGFLEX_._**	**10M-6.UM-100**	**11M-15.UM-100**	**11M-22.UM-100**	**12M-17.UM-100**	**12M-22.UM-100**	**13M-7.UM-100**
	658.900.	133.523.060	303.523.150	030.523.220	372.523.170	303.523.220	114.523.070
VPE*		100	100	100	100	100	100

HP

Polierer für Legierungen, mittel glätten

Polisher for alloys

P.LEGFLEX_._

Typ	L mm	24,00
Durchm.	ISO	050
Order-No.	**P.LEGFLEX_._**	**10M.HP-10**
	658.104.	292.523.050
VPE*		10

HP

Polierer für Legierungen, mittel glätten

Polisher for alloys

P.NEMGU_G._

Typ	L mm	4,00	3,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	220	220	070	070
Order-No.	**P.NEMGU_G._**	**11G-22.UM-100**	**12G-22.UM-100**	**13G-7.UM-10**	**13G-7.UM-100**
	653.900.	303.534.220	372.534.220	114.534.070	114.534.070
VPE*		100	100	10	100

Polierer für NEM und Modellguss grob, abtragen

Polisher for modell casting coarse

P.NEMGU_M._

Typ	L mm	3,00	3,00
Durchm.	ISO	220	220
Order-No.	**P.NEMGU_M._**	**12M-22.UM-10**	**12M-22.UM-100**
	618.900.	371.524.220	303.534.220
VPE*		10	100

Polierer für NEM und Modellguss mittel, glätten

Polisher for modell casting medium

P.CE_G_._

Typ	L mm	24,00	24,00	24,00	24,00	3,50	3,50
Durchm.	ISO	060	060	060	060	180	180
Order-No.	**P.CE_G_._**	**10G-6/24.UM-10**	**10G-6_24.UM-10**	**10G-6/24.UM-100**	**10G-6_24.UM-100**	**11G-18/3.UM-10**	**11G-18_3.UM-10**
	658.900.	133.524.060	133.524.060	133.524.060	133.524.060	303.524.180	303.524.180
VPE*		10	10	100	100	10	10

HP

Polierer für Keramik grob abtragen

Polishers for ceramic coarse

P.CE_G_._

Typ	L mm	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
Durchm.	ISO	180	180	220	220	220	220
Order-No.	**P.CE_G_._**	**11G-18_3.UM-100**	**11G-18/3.UM-100**	**11G-22/3.5.UM-10**	**11G-22_3.5.UM-10**	**11G-22_3.5.UM-100**	**11G-22/3.5.UM-100**
	658.900.	303.524.180	303.524.180	303.524.220	303.524.220	303.524.220	303.524.220
VPE*		100	100	10	10	100	100

HP

Polierer für Keramik grob abtragen

Polishers for ceramic coarse

P.CE_G_._

Typ	L mm	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	3,00
Durchm.	ISO	170	170	170	170	220	220
Order-No.	**P.CE_G_._**	**12G-17_2.UM-10**	**12G-17/2.UM-10**	**12G-17_2.UM-100**	**12G-17/2.UM-100**	**12G-22/3.UM-10**	**12G-22_3.UM-10**
	658.900.	372.524.170	372.524.170	372.524.170	372.524.170	372.524.220	372.524.220
VPE*		10	10	100	100	10	10

HP

Polierer für Keramik grob abtragen

Polishers for ceramic coarse

P.CE_G_._

Typ	L mm	3,00	3,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	220	220	070	070	070	070
Order-No.	**P.CE_G_._**	**12G-22/3.UM-100**	**12G-22_3.UM-100**	**13G-7/20.UM-10**	**13G-7_20.UM-10**	**13G-7/20.UM-100**	**13G-7_20.UM-100**
	658.900.	372.524.220	372.524.220	114.524.070	114.524.070	114.524.070	114.524.070
VPE*		100	100	10	10	100	100

HP

Polierer für Keramik grob abtragen

Polishers for ceramic coarse

P.CE_M_._

Typ	L mm	24,00	24,00	24,00	24,00	3,50	3,50
Durchm.	ISO	060	060	060	060	180	180
Order-No.	**P.CE_M_._**	**10M-6/24.UM-10**	**10M-6_24.UM-10**	**10M-6_24.UM-100**	**10M-6/24.UM-100**	**11M-18/3.UM-10**	**11M-18_3.UM-10**
	658.900.	133.514.060	133.514.060	133.514.060	133.514.060	303.514.180	303.514.180
VPE*		10	10	100	100	10	10

HP

Polierer für Keramik mittel glätten

Polishers for ceramic medium

P.CE_M_._

Typ	L mm	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
Durchm.	ISO	180	180	220	220	220	220
Order-No.	**P.CE_M_._**	**11M-18/3.UM-100**	**11M-18_3.UM-100**	**11M-22_3.5.UM-10**	**11M-22/3.5.UM-10**	**11M-22_3.5.UM-100**	**11M-22/3.5.UM-100**
	658.900.	303.514.180	303.514.180	303.514.220	303.514.220	303.514.220	303.514.220
VPE*		100	100	10	10	100	100

HP

Polierer für Keramik mittel glätten

Polishers for ceramic medium

P.CE_M_._

Typ	L mm	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	3,00
Durchm.	ISO	170	170	170	170	220	220
Order-No.	**P.CE_M_._**	**12M-17_2.UM-10**	**12M-17/2.UM-10**	**12M-17_2.UM-100**	**12M-17/2.UM-100**	**12M-22/3.UM-10**	**12M-22_3.UM-10**
	658.900.	372.514.170	372.514.170	372.514.170	372.514.170	372.514.220	372.514.220
VPE*		10	10	100	100	10	10

Polierer für Keramik mittel glätten

Polishers for ceramic medium

P.CE_M_._

Typ	L mm	3,00	3,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	220	220	070	070	070	070
Order-No.	**P.CE_M_._**	**12M-22/3.UM-100**	**12M-22_3.UM-100**	**13M-7/20.UM-10**	**13M-7_20.UM-10**	**13M-7/20.UM-100**	**13M-7_20.UM-100**
	658.900.	372.514.220	372.514.220	114.514.070	114.514.070	114.514.070	114.514.070
VPE*		100	100	10	10	100	100

Polierer für Keramik mittel glätten

Polishers for ceramic medium

P.CE_F_._

Typ	L mm	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50
Durchm.	ISO	180	180	180	180	220	220
Order-No.	**P.CE_F_._**	**11F-18_3.UM-10**	**11F-18/3.UM-10**	**11F-18_3.UM-100**	**11F-18/3.UM-100**	**11F-22/3.5.UM-10**	**11F-22_3.5.UM-10**
	658.900.	303.504.180	303.504.180	303.504.180	303.504.180	303.504.220	303.504.220
VPE*		10	10	100	100	10	10

Polierer für Keramik fein polieren

Polishers for ceramic fine

P.CE_F_._

Typ	L mm	3,50	3,50	2,00	2,00	2,00	2,00
Durchm.	ISO	220	220	170	170	170	170
Order-No.	**P.CE_F_._**	**11F-22_3.5.UM-100**	**11F-22/3.5.UM-100**	**12F-17_2.UM-10**	**12F-17/2.UM-10**	**12F-17_2.UM-100**	**12F-17/2.UM-100**
	658.900.	303.504.220	303.504.220	372.504.170	372.504.170	372.504.170	372.504.170
VPE*		100	100	10	10	10	10

Polierer für Keramik fein polieren

Polishers for ceramic fine

P.CE_F_._

Typ	L mm	3,00	3,00	3,00	3,00
Durchm.	ISO	220	220	220	220
Order-No.	**P.CE_F_._**	**12F-22/3.UM-10**	**12F-22_3.UM-10**	**12F-22_3.UM-100**	**12F-22/3.UM-100**
	658.900.	372.504.220	372.504.220	372.504.220	372.504.220
VPE*		10	10	100	100

Polierer für Keramik fein polieren

Polishers for ceramic fine

P.PROCOM_G._

Typ	L mm	16,00	20,00	24,00
Durchm.	ISO	055	100	100
Order-No.	**P.PROCOM_G._**	**2G.HP-10**	**3G.HP-10**	**10G.HP-10**
	658.104.	243.533.055	257.533.100	274.533.100
VPE*		10	10	10

Polierer für Prothesen Komposite grob abtragen

Polisher for plastic prostheses coarse

P.PROCOM_M._

Typ	L mm	16,00	20,00	24,00	17,00
Durchm.	ISO	055	100	100	150
Order-No.	**P.PROCOM_M._**	**2M.HP-10**	**3M.HP-10**	**10M.HP-10**	**14M.HP-10**
	658.104.	243.523.055	257.523.100	274.523.100	273.523.150
VPE*		10	10	10	10

Polierer für Prothesen Komposite mittel glätten

Polisher for plastic prostheses medium

P.PROCOM_F._

Typ	L mm	16,00	20,00	24,00	17,00
Durchm.	ISO	055	100	100	150
Order-No.	**P.PROCOM_F._**	**2F.HP-10**	**3F.HP-10**	**10F.HP-10**	**14F.HP-10**
	658.104.	243.513.055	300.513.100	275.513.100	201.513.150
VPE*		10	10	10	10

Polierer für Prothesen Komposite fein polieren

Polisher for plastic prostheses fine

P.U_G_._

Typ	L mm	3,50	4,00	2,50	1,00	1,00	3,00
Durchm.	ISO	180	220	170	220	220	220
Order-No.	P.U_G_._	**11G-18.UM-100**	**11G-22.UM-100**	**12G-17.UM-100**	**12G-22/1.UM-100**	**12G-22_1.UM-100**	**12G-22/3.UM-100**
	658.900.	303.533.180	303.533.220	372.533.170	371.533.220	371.533.220	372.533.220
VPE*		100	100	100	100	100	100

HP

Polierer universal, grob abtragen

Universal polishers coarse

P.U_G_._

Typ	L mm	3,00	20,00	20,00
Durchm.	ISO	220	070	070
Order-No.	P.U_G_._	**12G-22_3.UM-100**	**13G-7/20.UM-100**	**13G-7_20.UM-100**
	658.900.	372.533.220	114.533.070	114.533.070
VPE*		100	100	100

HP

Polierer universal, grob abtragen

Universal polishers coarse

P.U_M._

Typ	L mm	8,50	15,00	16,00	2,50	2,00
Durchm.	ISO	090	055	050	110	110
Order-No.	P.U_M._	**6M.HP-10**	**8M.HP-10**	**10M.HP-10**	**11M.HP-10**	**12M-11.HP-10**
	658.104.	030.523.090	243.523.055	292.523.050	304.523.110	372.523.110
VPE*		10	10	10	10	10

HP

Polierer universal, mittel glätten

Universal polishers coarse

P.NEMGO_._

Typ	L mm	20,00	23,00	20,00	23,00	20,00	23,00
Durchm.	ISO	020	030	020	030	020	030
Order-No.	**P.NEMGO_._**	**GH.PIN-020-100**	**GH.PIN-030-100**	**MH.PIN-020-100**	**MH.PIN-030-100**	**FM.PIN-020-100**	**FM.PIN-030-100**
	653.000.	114.534.020	114.534.030	114.525.020	114.525.030	114.513.020	114.534.030
	Härtegrad	grob, abtragen	grob, abtragen	mittel, glätten	mittel, glätten	fein, polieren	fein, polieren
VPE*		100	100	100	100	100	100

Pinpolierer für EM und NEM

Polisher for np-alloys

P.NEMGO_._

Typ	L mm	20,00	23,00	23,00
Durchm.	ISO	020	030	030
Order-No.	**P.NEMGO_._**	**MM.PIN-020-100**	**MM.PIN-030-100**	**SFM030.PIN-100**
	653.000.	114.523.020	114.523.030	114.503.030
	Härtegrad	mittel, glätten	mittel, glätten	extra fein
VPE*		100	100	100

Pinpolierer für EM und NEM

Polisher for np-alloys

P.CEME_G._

Typ	L mm	13,00	2,50	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	040	250	110	110	260
Order-No.	**P.CEME_G._**	**8G.HP-1**	**11G.HP-1**	**12G-11/2.HP-1**	**12G-11_2.HP-1**	**12G-260.HP-1**
	803.104.	243.534.040	372.534.110	372.534.110	372.534.110	372.534.260
VPE*		1	1	1	1	1

HP

Diamantpolierer für Keramik und Metalle grob, abtragen

Polishers for ceramic and precious alloy coarse

P.CEME_M._

Typ	L mm	13,00	2,50	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	040	250	110	110	260
Order-No.	**P.CEME_M._**	**8M.HP-1**	**11M.HP-1**	**12M-11/2.HP-1**	**12M-11_2.HP-1**	**12M-260.HP-1**
	803.104.	243.524.040	372.524.110	372.524.110	372.524.110	372.524.260
VPE*		1	1	1	1	1

HP

Diamantpolierer für Keramik und Metalle mittel, glätten

Polishers for ceramic and precious alloy medium

P.CEME_F._

Typ	L mm	13,00	2,50	2,50	2,50	2,50
Durchm.	ISO	040	250	110	110	260
Order-No.	**P.CEME_F._**	**8F.HP-1**	**11F.HP-1**	**12F-11/2.HP-1**	**12F-11_2.HP-1**	**12F-260.HP-1**
	803.104.	243.514.040	243.514.040	372.514.110	372.514.110	372.514.260
VPE*		1	1	1	1	1

HP

Diamantpolierer für Keramik und Metalle fein, polieren

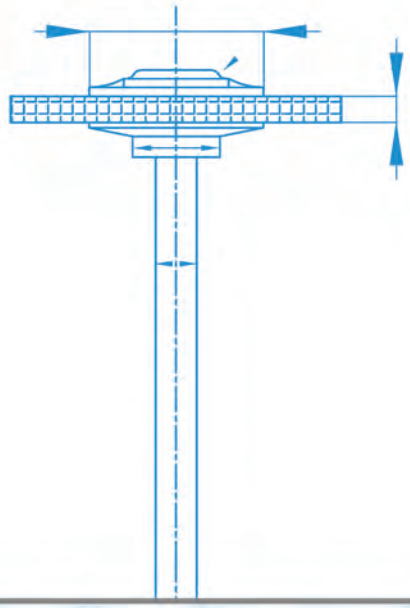
Polishers for ceramic and precious alloy fine

Naturbürsten und Polierer

Feinste Borsten aus Naturhaar von der Ziege oder dem Pferd und Polierer aus Baumwolle, Leder oder Filz sorgen bei jedem finalen Poliervorgang für einen perfekten Hochglanz.

Natural brushes and polishers

The finest bristles made of natural goat or horse hair and polishers made of cotton, leather or felt provide a perfect shine for every final polishing step. Our specially developed polishing paste complete a perfect result.



P.B_._

Typ	L mm	5,00	5,00
Durchm.	ISO	210	240
Order-No.	**P.B_._**	**210.HP-10**	**240.HP-10**
	900.104.	XXX.XXX.210	XXX.XXX.240
VPE*		10	10

HP

Polierer HP Baumwolle **Polisher**

P.L210._

Typ	L mm	21,00
Durchm.	ISO	210
Order-No.	**P.L210._**	**HP-10**
	900.104.	XXX.XXX.210
VPE*		10

HP

Polierer Schwabbel Leder **Polisher**

P.M_F._

Typ	L mm	5,00	10,00	21,00
Durchm.	ISO	050	100	210
Order-No.	**P.M_F._**	**5F.HP-10**	**6F.HP-10**	**12F.HP-10**
	900.104.	XXX.XXX.050	XXX.XXX.100	XXX.XXX.210
VPE*		10	10	10

HP

Polierer Bürsten Messing **Cup brushes**

P.S_F._

Typ	L mm	5,00	10,00	21,00
Durchm.	ISO	050	100	210
Order-No.	**P.S_F._**	**5F.HP-10**	**6F.HP-10**	**12F.HP-10**
	900.104.	XXX.XXX.050	XXX.XXX.100	XXX.XXX.210
VPE*		10	10	10

Polierer Bürsten Stahl **Cup brushes**

P.PRONA12EW-_._

Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	140	170	190	210
Order-No.	**P.PRONA12EW-_._**	**140.HP-10**	**170.HP-10**	**190.HP-10**	**210.HP-10**
	900.104.	XXX.GREY.140	XXX.GREY.170	XXX.GREY.190	XXX.GREY.210
VPE*		10	10	10	10

Polierer Bürsten grau - extra weich
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA12W-_._

Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	100	140	170	190	210
Order-No.	**P.PRONA12W-_._**	**100.HP-10**	**140.HP-10**	**170.HP-10**	**190.HP-10**	**210.HP-10**
	900.104.	XXX.WHITE.100	XXX.WHITE.140	XXX.WHITE.170	XXX.WHITE.190	XXX.WHITE.210
VPE*		10	10	10	10	10

Polierer Bürsten weiss - weich
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA12M-_._

Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	140	170	190	210
Order-No.	**P.PRONA12M-_._**	**140.HP-10**	**170.HP-10**	**190.HP-10**	**210.HP-10**
	900.104.	XXX.BROWN.140	XXX.BROWN.170	XXX.BROWN.190	XXX.BROWN.210
VPE*		10	10	10	10

HP

Polierer Bürsten braun - mittel
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA12MIX-_._

Typ	L mm	0,00
Durchm.	ISO	190
Order-No.	**P.PRONA12MIX-_._**	**190.HP-10**
	900.104.	XXX.MIX.190
VPE*		10

HP

Polierer Bürsten Mix - extra hart
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA12H-_._

Typ	L mm	0,00	0,00	0,00	0,00
Durchm.	ISO	140	170	190	210
Order-No.	**P.PRONA12H-_._**	**140.HP-10**	**170.HP-10**	**190.HP-10**	**210.HP-10**
	900.104.	XXX.BLACK.140	XXX.BLACK.170	XXX.BLACK.190	XXX.BLACK.210
VPE*		10	10	10	10

HP

Polierer Bürsten schwarz - hart
Naturhaar

Cup brushes

P.PRONA_._

Typ	L mm	6,50	5,00	5,00	5,00
Durchm.	ISO	040	060	060	060
Order-No.	**P.PRONA_._**	**5H-BLACK.HP-10**	**6-WHITE.HP-10**	**6S-WHITE.HP-10**	**6-BLACK.HP-10**
	900.104.	XXX.BLACK.040	XXX.WHITE.060	XXX.WHITE.060	XXX.BLACK.060
VPE*		10	10	10	10

HP

Polierer Bürsten Naturhaar

Cup brushes

P.PRONYL6_._

Typ	L mm	5,00
Durchm.	ISO	060
Order-No.	**P.PRONYL6_._**	**-WHITE.HP-10**
	900.104.	XXX.WHITE.060
VPE*		10

HP

Prophylaxe Bürstchen weiss - mittel Nylon

Prophylaxis brushes

P.PRONYL12_._

Typ	L mm	0,00
Durchm.	ISO	210
Order-No.	**P.PRONYL12_._**	**-WHITE.HP-10**
	900.104.	XXX.WHITE.210
VPE*		10

HP

Polierer Bürsten Naturhaar

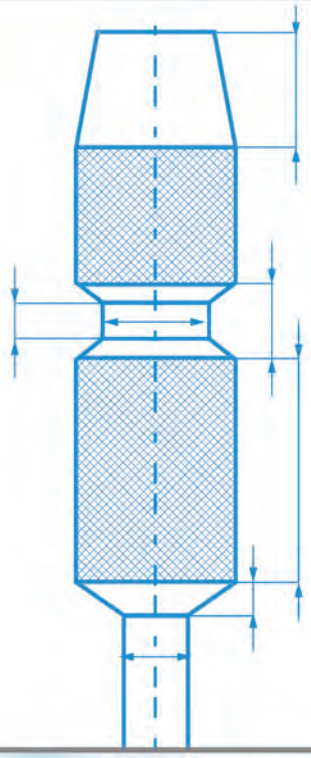
Cup brushes

Mandrelle

Ob Schraubmandrell, Occlupol Mandrell, Snap On Mandrell, Sandpapiermandrell, Mooremandrell oder Spiralmandrell – für jedes unmontierte rotierende Instrument bietet Frank Dental den dazu passenden Halter. Um während der Arbeit wenig zu wechseln, helfen FG-Bohrerhalter die FG Instrumente im Handstück schnell zu befestigen.

Mandrels

Whether screw mandrels, Occlupol mandrels, snap-on mandrels, sandpaper mandrels, Moore mandrels or spiral mandrels – Frank Dental offers a matching holder for each unmounted rotary instrument. To avoid adjustments while working, the FG drill holder assists in quickly securing the FG instruments in the handpiece.



M.40_._

Typ	L mm	3,00	3,00	3,00	13,00	13,00	3,00
Durchm.	ISO	060	050	050	050	050	050
Order-No.	**M.40_._**	**06.HP-1**	**01.HP_E-6**	**01.HP/E-6**	**04.HP/E-6**	**04.HP_E-6**	**07.HP/E-6**
	330.104.	604.351.060	603.391.050	603.391.050	610.415.050	610.415.050	604.391.050
VPE*		6	6	6	6	6	6

Schraubmandrell **FG adapter**

M.40_._

Typ	L mm	3,00	3,00	3,00	8,00	8,00	3,00
Durchm.	ISO	050	050	050	050	050	050
Order-No.	**M.40_._**	**07.HP_E-6**	**07L.HP/E-6**	**07L.HP_E-6**	**08.123/E-6**	**08.123_E-6**	**09.123/E-6**
	330.104.	604.391.050	604.395.050	604.395.050	604.395.051	604.395.051	604.395.052
VPE*		6	6	6	6	6	6

Schraubmandrell **FG adapter**

M.40_._

Typ	L mm	3,00	0,00	0,00	18,00	18,00	18,00
Durchm.	ISO	050	016	016	045	045	042
Order-No.	**M.40_._**	**09.123_E-6**	**10.HP_E-6**	**10.HP/E-6**	**11.HP_E-6**	**11.HP/E-6**	**13.HP/E-6**
	330.123.	604.395.052	602.436.016	602.436.016	623.444.045	623.444.045	622.444.042
VPE*		6	6	6	6	6	6

Schraubmandrell **FG adapter**

M.40_._

Typ	L mm	18,00	11,00	11,00	10,00	10,00	12,00
Durchm.	ISO	042	023	023	023	023	023
Order-No.	**M.40_._**	**13.HP_E-6**	**15.HP_E-6**	**15.HP/E-6**	**16.HP_E-6**	**16.HP/E-6**	**17.HP_E-6**
	311.104.	622.444.042	623.443.023	623.443.023	610.418.023	610.418.023	611.418.023
VPE*		6	6	6	6	6	6

Schraubmandrell **FG adapter**

M.40_._

Typ	L mm	12,00	2,30	2,30	3,00	3,00	3,00
Durchm.	ISO	023	060	060	080	080	140
Order-No.	**M.40_._**	**17.HP/E-6**	**18.HP_E-6**	**18.HP/E-6**	**20.HP_E-6**	**20.HP/E-6**	**21.HP_E-6**
	330.104.	611.418.023	615.422.060	615.422.060	604.391.080	604.391.080	604.391.140
VPE*		6	6	6	6	6	6

Schraubmandrell **FG adapter**

M.40_._

Typ	L mm	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00
Durchm.	ISO	140	016	016	016	016	080
Order-No.	**M.40_._**	**21.HP/E-6**	**22.HP/E-6**	**22.HP_E-6**	**25.HP/E-6**	**25.HP_E-6**	**29.HP/E-6**
	330.104.	604.391.140	612.434.016	612.434.016	XXX.XXX.016	XXX.XXX.016	604.391.080
VPE*		6	6	6	6	6	6

Schraubmandrell **FG adapter**

M.40_._

Typ	L mm	4,00
Durchm.	ISO	080
Order-No.	**M.40_._**	**29.HP_E-6**
	330.104.	604.391.080
VPE*		6

Schraubmandrell

FG adapter

M.PIN_._

Typ	L mm	0,00	0,00
Durchm.	ISO	020	030
Order-No.	**M.PIN_._**	**020.HP-1**	**030.HP-1**
	330.104.	612.423.020	612.423.030
VPE*		1	1

Präzisionsträger Mandrell

Precision mandrels

Bohrerständer

Effizienz im Arbeitsalltag erhöht man durch den sinnvollen Einsatz von Bohrerständern. In Verbindung mit der Rota Card ™ von Frank Dental sind Sets in sterilisierbaren Ständern sofort gesteckt und können so in den Hygienekreislauf in der Praxis sinnvoll integriert werden. Natürlich produzieren wir auch in kleinen Auflagen Bohrerständer für Einzelarbeitsplätze im Labor oder für Kurse in Praxen aus Holz, Acryl oder sterilisierbaren Materialien mit Gravur eines Logos oder der Namen der Kursteilnehmer.

Burs Block

Efficiency in daily work is enhanced by the appropriate use of bur blocks. In conjunction with the Rota Card ™ of Frank Dental Sets are placed in sterilizable uprights immediately and can thus be integrated meaningfully into the sanitary circuit in practice. Of course, we also produce in small quantities bur blocks for single workplace in the laboratory or for courses in practices of wood, acrylic or sterilizable materials with engraving of a logo or the name of the course participant.

B.B-FG-1_2

Typ	L mm	
Durchm.	ISO	Order-No.
	KUNSTSTOFFWEISSFG	B.B-FG-1_2

VPE*	1

Instrumentenständer weiss Kunststoff

Bur Block

B.B-FG-1/2

Typ	L mm	
Durchm.	ISO	Order-No.
	KUNSTSTOFFWEISSFG	B.B-FG-1/2

VPE*	1

Instrumentenständer weiss Kunststoff

Bur Block

B.B-FG-01

Typ	L mm	
Durchm.	ISO	Order-No.
	KUNSTSTOFFWEISSFG	B.B-FG-01

VPE*	1

Instrumentenständer weiss Kunststoff

Bur Block

B.B-HP/RA-KLEIN

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	KUNSTSTOFFWEISSHP	B.B-HP/RA-KLEIN	

VPE*	1

Instrumentenständer weiss Kunststoff

Bur Block

B.B-HP_RA-KLEIN

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	KUNSTSTOFFWEISSHP	B.B-HP_RA-KLEIN	

VPE*	1

Instrumentenständer weiss Kunststoff

Bur Block

B.B-INDIVIDUELL

Typ	L mm		
Durchm.	ISO	Order-No.	
	BURBLOCKINDIVIDUELI	B.B-INDIVIDUELL	

VPE*	1

Instrumentenständer sterilisierbar

Bur Block

Drehzahlempfehlungen
Recommended speeds

Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.
Nonadherence to the maximum permissible speeds increases the risk of accidents.

	Hartmetall Fräser *HPTC Cutter*	Hartmetall Bohrer *HPTC Burs*	Diamanten HP *Diamond HP*	Keramische Schleifer *Abrasives* Grün, Green, Pink	Keramische Schleifer *Abrasives* Braun, Brown	Stahlbohrer *Steel burs*
ISO Size Taille	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm, rpm /min.	↻ max.upm / rpm /tr/min.
005		5.000 - 50.000				50.000
006		5.000 - 50.000				50.000
007		5.000 - 50.000				50.000
008		5.000 - 50.000				50.000
009		5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
010	5.000 - 50.000		5.000 - 45.000			50.000
012	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
014	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
016	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			50.000
018	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			30.000
021	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			30.000
023	5.000 - 40.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000			30.000
025	15.000 - 30.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		30.000
027	15.000 - 30.000	5.000 - 50.000	5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		30.000
029	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		25.000
031	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		25.000
033	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000		25.000
035	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	20.000
037	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	20.000
040	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	20.000
042	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
045	15.000 - 30.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
047			5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
050	15.000 - 20.000		5.000 - 45.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
055	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
060	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
065	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000	30.000 - 50.000	
070	15.000 - 20.000		5.000 - 30.000	20.000 - 30.000		
075	15.000 - 20.000			20.000 - 30.000		
080	15.000 - 20.000			20.000 - 30.000		
085				20.000 - 30.000		
090				20.000 - 30.000		
095				20.000 - 30.000		
100				20.000 - 30.000		
110				20.000 - 30.000		
120				20.000 - 30.000		
130				20.000 - 30.000		

Picto-Key

Zur Angabe des bestimmungsgemässen Gebrauchs werden Symbole verwendet.
Pictographs will appear to indicate the specific use of the instrument.

Kavitätenpräparation
Cavity preparation

Kronenpräparation
Crown preparation

Aufbohren alter Füllungen
Borsing of old fillings

Füllungsbearbeitung
Filling process

Wurzelglättung
Root smoothening

Prophylaxe
Prophylaxis

Wurzelkanalaufbereitung
Root canal treatment

Stiftsysteme
Pin technique

Kronentrennen
Crown separating

Kieferchirurgie
Jaw surgery

KFO
Orthodontic treatment

Implantologie
Implantology

Kunststofftechnik
Acrylic technique

Modellherstellung
Model fabrication

Kronen-/Brückentechnik
Crown and bridge technique

Modellgußtechnik
Model casting technique

Zahntechnische Feinwerktechnik
Laboratory precision technique

REF Bestellnummer
Order No.

ISO ISO-Nummer
ISO No.

LOT Lotnummer – ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der entsprechenden Produktions
Lot number – for traceability of the respective production batch

Gebrauchsanweisung beachten
Observe the instructions for use

max. maximal zulässige Drehzahl
Maximum permissible speed

opt. Drehzahlempfehlung
Speed recommendation

VPE Frank Dental Produktion
VPE Handelsware von Partnern

Ultraschall
Ultrasonic bath

Thermodesinfektor
Washer disinfektor

134°C Autoklav
Autoclave

180°C Heissluftsterilisator
Hot-air sterilizer
Poupinel, stérilisate

C_2H_4O Chemiklav
Chemiclave

Einmalgebrauch
Single-use

Quickfinder

Artikelnummer	Seite	u/m max.
B.B-FG-01	124	
B.B-FG-1/2	124	
B.B-FG-1_2	124	
B.B-HP/RA-KLEIN	125	
B.B-HP_RA-KLEIN	125	
B.B-INDIVIDUELL	125	
C.1.002.HP/E	47	50.000
C.1.002.HP_E	47	50.000
C.1.003.HP/E	47	50.000
C.1.003.HP_E	47	50.000
C.1.004.HP	47	50.000
C.1.005.HP	47	50.000
C.1.006.HP	47	50.000
C.1.007.HP	47	50.000
C.1.008.HP	47	50.000
C.1.009.HP	47	50.000
C.1.010.HP	47	50.000
C.1.012.HP	47	50.000
C.1.014.HP	47	50.000
C.1.016.HP	47	50.000
C.1.018.HP	47	50.000
C.1.021.HP	47	50.000
C.1.023.HP	47	50.000
C.1.025.HP	47	50.000
C.1.027.HP	47	50.000
C.1.029.HP	47	50.000
C.1.031.HP	47	50.000
C.129K.104.023	73	35.000
C.129KF.104.023	75	35.000
C.129KFQ.104.023	76	35.000
C.129KFQK.104.023	77	35.000
C.129KFQM.104.023	78	35.000
C.129KSF.104.023	78	35.000
C.129KT.104.023	80	35.000
C.129NEM.104.023	80	25.000
C.137K.104.016	73	35.000
C.137K.104.023	73	35.000
C.137KF.104.023	75	35.000
C.138K.104.014	73	35.000
C.138K.104.016	73	35.000
C.138K.104.023	73	35.000
C.138KF.104.016	75	35.000
C.138KF.104.023	75	35.000
C.138KFQ.104.023	76	35.000
C.138KFQM.104.023	78	35.000
C.138KT.104.016	80	35.000
C.138KT.104.023	80	35.000
C.138NEM.104.023	80	25.000
C.139K.104.023	74	35.000
C.139KF.104.023	75	35.000
C.139KFQ.104.023	76	35.000
C.139KFQK.104.023	77	35.000
C.139KFQM.104.023	78	35.000
C.139KSF.104.023	78	35.000
C.139KT.104.023	80	35.000
C.139NEM.104.023	80	25.000
C.2.006.HP	47	50.000
C.2.007.HP	47	50.000
C.2.008.HP	47	50.000
C.2.009.HP	47	50.000
C.2.010.HP	47	50.000
C.2.012.HP	47	50.000
C.2.014.HP	47	50.000
C.2.016.HP	47	50.000
C.2.018.HP	47	50.000
C.2.021.HP	47	50.000
C.2.023.HP	47	50.000
C.208.103.007	55	50.000
C.208.103.010	55	50.000
C.208.103.012	55	50.000
C.208.103.015	55	50.000
C.208.123.007	55	50.000
C.208.123.010	55	50.000
C.208.123.012	55	50.000
C.208.123.015	55	50.000
C.21.008.HP	48	50.000
C.21.009.HP	48	50.000
C.21.010.HP	48	50.000
C.21.012.HP	48	50.000
C.21.014.HP	48	50.000
C.21.016.HP	48	50.000
C.21.018.HP	48	50.000
C.21.021.HP	48	50.000
C.21.023.HP	48	50.000
C.210.103.007_E	55	15.000
C.210.103.010_E	55	15.000
C.210.103.012_E	55	15.000
C.210.123.007_E	55	15.000
C.210.123.010_E	55	15.000
C.210.123.012_E	55	15.000
C.219.104.023	81	15.000
C.21L.009.HP	48	50.000
C.21L.010.HP	48	50.000
C.21L.012.HP	48	50.000
C.21R.008.HP	48	50.000
C.21R.009.HP	48	50.000
C.21R.010.HP	48	50.000
C.21R.012.HP	48	50.000
C.21R.014.HP	48	50.000
C.21R.016.HP	48	50.000
C.21R.018.HP	48	50.000
C.21XL.103.007_E	56	30.000
C.21XL.103.010_E	56	30.000
C.21XL.103.012_E	56	30.000
C.21XL.103.015_E	56	30.000
C.21XL.123.007_E	56	30.000
C.21XL.123.010_E	56	30.000
C.21XL.123.012_E	56	30.000
C.23.008.HP	49	50.000
C.23.009.HP	49	50.000
C.23.010.HP	49	50.000
C.23.012.HP	49	50.000
C.23.014.HP	49	50.000
C.23.016.HP	49	50.000
C.23.018.HP	49	50.000
C.23L.009.HP	49	50.000
C.23L.010.HP	49	50.000
C.23L.012.HP	49	50.000
C.23R.010.HP	49	50.000
C.23R.012.HP	49	50.000
C.23R.014.HP	49	50.000
C.23R.016.HP	49	50.000
C.23RSE.009.HP	50	50.000
C.23RSE.010.HP	50	50.000
C.23RSK.008.HP	50	50.000
C.23RSK.009.HP	50	50.000
C.23RSK.010.HP	50	50.000
C.250KFQM.104.040	78	25.000
C.251EQ.104.060	71	25.000
C.251K.104.040	74	25.000
C.251K.104.060	74	25.000
C.251KF.104.040	75	25.000
C.251KF.104.060	76	25.000
C.251KFQ.104.060	77	25.000
C.251KFQK.104.060	77	25.000
C.251KFQM.104.060	78	25.000
C.251KG.104.060	78	25.000
C.251KSG.104.060	79	25.000
C.251LK.104.060/E	82	25.000
C.251LK.104.060_E	82	25.000
C.257K.104.023	74	35.000
C.257K.104.060	74	25.000
C.257KF.104.023	76	35.000
C.261K.104.023	74	35.000
C.261KF.104.023	76	35.000
C.261KFQ.104.023	77	35.000
C.261KSF.104.023	79	35.000
C.261KT.104.023	80	35.000
C.261LK.104.023/E	82	35.000
C.261LK.104.023_E	82	35.000
C.261NEM.104.023	80	25.000
C.295K.104.023	74	35.000
C.295KF.104.023	76	35.000
C.295KSF.104.023	79	35.000
C.295KT.104.023	80	35.000
C.295LKF.104.023/E	83	35.000
C.295LKF.104.023_E	83	35.000
C.31.008.HP	50	50.000
C.31.009.HP	50	50.000
C.31.010.HP	50	50.000
C.31.012.HP	50	50.000
C.31.014.HP	50	50.000
C.31.016.HP	50	50.000
C.31.018.HP	50	50.000
C.31.021.HP	50	50.000
C.31.023.HP	50	50.000
C.31L.010.HP	51	50.000
C.31L.012.HP	51	50.000
C.31R.012.HP	51	50.000
C.33.009.HP	51	50.000
C.33.010.HP	51	50.000
C.33.012.HP	51	50.000
C.33.014.HP	51	50.000
C.33.016.HP	51	50.000
C.33.018.HP	51	50.000
C.33.021.HP	51	50.000
C.33.023.HP	51	50.000
C.33L.009.HP	52	50.000
C.33L.010.HP	52	50.000
C.33L.012.HP	52	50.000
C.33L.016.HP	52	50.000
C.33R.008.HP	52	50.000
C.33R.010.HP	52	50.000
C.33R.012.HP	52	50.000
C.33R.016.HP	52	50.000
C.351E.104.060/E	71	25.000
C.351E.104.060_E	71	25.000
C.351K.104.040	74	25.000
C.351K.104.060	74	25.000
C.351KF.104.040	76	25.000
C.351KF.104.060	76	25.000
C.351LKSG.104.070/E	82	25.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
C.351LKSG.104.070_E	82	25.000
C.356ESF.103.023	56	10.000
C.356ESF.103.031	56	10.000
C.356ESF.103.040	56	10.000
C.356ESF.123.023	56	10.000
C.356ESF.123.031	56	10.000
C.356ESF.123.040	56	10.000
C.356K.103.023	56	10.000
C.356K.103.031	56	10.000
C.356K.103.040	56	10.000
C.356K.123.023	56	10.000
C.356K.123.031	56	10.000
C.356K.123.040	56	10.000
C.356NEM.103.023.05.25	65	25.000
C.356NEM.123.023.1.25	65	25.000
C.356RE.103.023	57	10.000
C.356RE.103.031	57	10.000
C.356RE.103.040	57	10.000
C.356RE.123.023	57	10.000
C.356RE.123.031	57	10.000
C.356RE.123.040	57	10.000
C.356RESF.103.023	57	10.000
C.356RESF.103.031	57	10.000
C.356RESF.103.040	57	10.000
C.356RESF.123.023	57	10.000
C.356RESF.123.031	57	10.000
C.356RESF.123.040	57	10.000
C.356RK.103.023	57	10.000
C.356RK.103.031_E	57	10.000
C.356RK.103.040	57	10.000
C.356RK.123.023	57	10.000
C.356RK.123.031_E	57	10.000
C.356RK.123.040	57	10.000
C.356RKG.103.023	58	10.000
C.356RKG.103.031	58	10.000
C.356RKG.103.040	58	10.000
C.356RKG.123.023	58	10.000
C.356RKG.123.031	58	10.000
C.356RKG.123.040	58	10.000
C.356RKSG.103.023	58	10.000
C.356RKSG.123.023	58	10.000
C.356RW.103.023_E	58	3.000
C.356RW.103.031_E	58	3.000
C.356RW.103.040_E	58	3.000
C.356RW.123.023_E	58	3.000
C.356RW.123.031_E	58	3.000
C.356RW.123.040_E	58	3.000
C.364ES.103.023_E	55	10.000
C.364KF.104.023	76	35.000
C.364NEM.103.015.0.25	64	25.000
C.364NEM.103.023.0.25	64	25.000
C.364NEM.123.015.0.25	64	25.000
C.364NEM.123.023.0.25	64	25.000
C.364RE.103.010	59	10.000
C.364RE.103.015	59	10.000
C.364RE.103.023	59	10.000
C.364RE.123.010	59	10.000
C.364RE.123.015	59	10.000
C.364RE.123.023	59	10.000
C.364RESF.103.010	59	10.000
C.364RESF.103.015	59	10.000
C.364RESF.103.023	59	10.000
C.364RESF.123.010	59	10.000
C.364RESF.123.015	59	10.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
C.364RESF.123.023	59	10.000
C.364RK.103.010	59	10.000
C.364RK.103.015	59	10.000
C.364RK.103.023	59	10.000
C.364RK.104.023	74	35.000
C.364RK.123.010	59	10.000
C.364RK.123.015	59	10.000
C.364RK.123.023	59	10.000
C.364RKF.104.023	76	35.000
C.364RKG.103.010	60	10.000
C.364RKG.103.015	60	10.000
C.364RKG.103.023	60	10.000
C.364RKG.123.010	60	10.000
C.364RKG.123.015	60	10.000
C.364RKG.123.023	60	10.000
C.364RKSF.104.023	79	35.000
C.364RKSG.103.010	60	
C.364RKSG.103.015	60	10.000
C.364RKSG.103.023	60	10.000
C.364RKSG.123.010	60	10.000
C.364RKSG.123.015	60	
C.364RKSG.123.023	60	5.000
C.364RW.103.010	60	3.000
C.364RW.103.015_E	60	3.000
C.364RW.103.023	60	3.000
C.364RW.123.010	60	3.000
C.364RW.123.015	60	3.000
C.364RW.123.023	60	3.000
C.7.008.HP	52	50.000
C.7.009.HP	52	50.000
C.7.010.HP	52	50.000
C.7.012.HP	52	50.000
C.7.014.HP	52	50.000
C.71E.104.050	71	25.000
C.71K.104.010	72	35.000
C.71K.104.014	72	35.000
C.71K.104.023	72	35.000
C.71K.104.040/E	72	25.000
C.71K.104.040_E	72	25.000
C.71K.104.050	72	25.000
C.71KF.104.010	74	35.000
C.71KF.104.014	74	35.000
C.71KF.104.023	74	35.000
C.72K.104.060	72	25.000
C.72KF.104.060	74	25.000
C.72KFQM.104.060	77	25.000
C.73K.104.014	72	35.000
C.73K.104.023	72	35.000
C.73K.104.040	72	25.000
C.73K.104.060	72	25.000
C.73KF.104.014	74	35.000
C.73KF.104.023	75	35.000
C.73KFQM.104.014	77	35.000
C.73KFQM.104.023	77	35.000
C.73KSF.104.014	78	35.000
C.73KSF.104.023	78	35.000
C.77E.104.040	71	25.000
C.77E.104.060	71	25.000
C.77EQ.104.040	71	25.000
C.77K.104.014	72	35.000
C.77K.104.023	72	35.000
C.77K.104.029	72	35.000
C.77K.104.040	72	25.000
C.77K.104.060	73	25.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
C.77KF.104.023	75	35.000
C.77KF.104.029	75	35.000
C.77KF.104.060	75	25.000
C.77KFQ.104.023	76	35.000
C.77KFQM.104.023	77	35.000
C.78K.104.012	73	35.000
C.78K.104.023	73	35.000
C.78K.104.060	73	25.000
C.78KF.104.040	75	25.000
C.79E.104.040	71	25.000
C.79EQ.104.040	71	25.000
C.79EQ.104.070	71	25.000
C.79K.104.031	73	35.000
C.79K.104.040	73	25.000
C.79K.104.045	73	25.000
C.79K.104.050	73	25.000
C.79K.104.060	73	25.000
C.79KF.104.031	75	35.000
C.79KF.104.040	75	25.000
C.79KF.104.045	75	25.000
C.79KF.104.060	75	25.000
C.79KFQ.104.040	76	25.000
C.79KFQK.104.040	77	25.000
C.79KFQM.104.040	77	25.000
C.79KG.104.040	78	25.000
C.79KG.104.050	78	25.000
C.79KG.104.060	78	25.000
C.79KG.104.070	78	25.000
C.79KSF.104.040	78	25.000
C.79KSG.104.040	79	25.000
C.79KSG.104.060	79	25.000
C.79KSG.104.070	79	25.000
C.79KT.104.040	80	25.000
C.79LK.104.045/E	82	25.000
C.79LK.104.045_E	82	25.000
C.79LKF.104.045/E	83	25.000
C.79LKF.104.045_E	83	25.000
C.79LKSG.104.060	79	10.000
C.850.6.010.HP/E	53	30.000
C.850.6.010.HP_E	53	30.000
D.317.514.220.HP/E	34	20.000
D.317.514.220.HP_E	34	20.000
D.317.524.220.HP/E	34	20.000
D.317.524.220.HP_E	34	20.000
D.321.514.190.HP/E	34	20.000
D.321.514.190.HP_E	34	20.000
D.321.514.220.HP/E	34	20.000
D.321.514.220.HP_E	34	20.000
D.321.524.190.HP/E	34	20.000
D.321.524.190.HP_E	34	20.000
D.321.524.220.HP/E	34	20.000
D.321.524.220.HP_E	34	20.000
D.335.524.220.HP/E	35	20.000
D.335.524.220.HP_E	35	20.000
D.345.514.190.HP/E	35	20.000
D.345.514.190.HP_E	35	20.000
D.345.514.220.HP/E	35	20.000
D.345.514.220.HP_E	35	20.000
D.345.524.220.HP/E	35	20.000
D.345.524.220.HP_E	35	20.000
D.350.514.190.HP/E	36	20.000
D.350.514.190.HP_E	36	20.000
D.350.514.220.HP/E	36	20.000
D.350.514.220.HP_E	36	20.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.350.524.190.HP/E	36	20.000
D.350.524.190.HP_E	36	20.000
D.350.524.220.HP/E	36	20.000
D.350.524.220.HP_E	36	20.000
D.351.514.220.HP/E	36	20.000
D.351.514.220.HP_E	36	20.000
D.353.514.220.HP/E	37	20.000
D.353.514.220.HP_E	37	20.000
D.354.524.220.HP/E	37	20.000
D.354.524.220.HP_E	37	20.000
D.355.504.190.HP/E	37	20.000
D.355.504.190.HP_E	37	20.000
D.355.504.220.HP/E	37	20.000
D.355.504.220.HP_E	37	20.000
D.355.514.160.HP/E	38	20.000
D.355.514.160.HP_E	37	20.000
D.355.514.190.HP/E	38	20.000
D.355.514.190.HP_E	38	20.000
D.355.514.220.HP/E	38	20.000
D.355.514.220.HP_E	38	20.000
D.355.524.190.HP/E	38	20.000
D.355.524.190.HP_E	38	20.000
D.355.524.220.HP/E	38	20.000
D.355.524.220.HP_E	38	20.000
D.356.514.190.HP/E	38	20.000
D.356.514.190.HP_E	38	20.000
D.356.514.220.HP/E	38	20.000
D.356.514.220.HP_E	38	20.000
D.357.514.190.HP/E	39	20.000
D.357.514.190.HP_E	39	20.000
D.357.514.220.HP/E	39	20.000
D.357.514.220.HP_E	39	20.000
D.358.514.190.HP/E	39	20.000
D.358.514.190.HP_E	39	20.000
D.358.514.220.HP/E	39	20.000
D.358.514.220.HP_E	39	20.000
D.358.524.190.HP/E	39	20.000
D.358.524.190.HP_E	39	20.000
D.358.524.220.HP/E	39	20.000
D.358.524.220.HP_E	39	20.000
D.361.514.080.HP/E	40	20.000
D.361.514.080.HP_E	40	20.000
D.361.514.100.HP/E	40	20.000
D.361.514.100.HP_E	40	20.000
D.362.524.080.HP/E	40	20.000
D.362.524.080.HP_E	40	20.000
D.362.524.100.HP/E	40	20.000
D.362.524.100.HP_E	40	20.000
D.365.524.300.HP/E	45	20.000
D.365.524.300.HP_E	45	20.000
D.365.524.450.HP/E	45	20.000
D.365.524.450.HP_E	45	20.000
D.366.504.220.HP/E	40	20.000
D.366.504.220.HP_E	40	20.000
D.367.504.220.HP/E	41	20.000
D.367.504.220.HP_E	41	20.000
D.368.012.HP	12	45.000
D.368.023.G.HP	12	45.000
D.368.023.HP	12	45.000
D.369.070.SG.HP/E	12	45.000
D.369.070.SG.HP_E	12	45.000
D.379.014.G.HP	12	45.000
D.379.014.HP	12	45.000
D.379.025.G.HP	12	45.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.379.025.HP	12	45.000
D.390.016.F.HP	13	45.000
D.390.016.G.HP	13	45.000
D.390.016.HP	13	45.000
D.400.514.190.HP/E	41	20.000
D.400.514.190.HP_E	41	20.000
D.400.514.220.HP/E	41	20.000
D.400.514.220.HP_E	41	20.000
D.405.514.220.HP/E	41	20.000
D.405.514.220.HP_E	41	20.000
D.405.524.220.HP/E	41	20.000
D.405.524.220.HP_E	41	20.000
D.5002.HP_E	25	25.000
D.5005.HP_E	25	25.000
D.5008.HP_E	25	25.000
D.5009.HP_E	25	25.000
D.5022.HP_E	25	25.000
D.5023.HP_E	25	25.000
D.5024.HP_E	25	25.000
D.5025.HP_E	25	25.000
D.5026.HP_E	25	25.000
D.5027.HP_E	25	25.000
D.5028.HP_E	25	25.000
D.5029.HP_E	25	25.000
D.5030.HP_E	25	25.000
D.505.504.160.HP/E	42	20.000
D.505.504.160.HP_E	42	20.000
D.505.504.190.HP/E	42	20.000
D.505.504.190.HP_E	42	20.000
D.505.504.220.HP/E	42	20.000
D.505.504.220.HP_E	42	20.000
D.505.514.190.HP/E	42	20.000
D.505.514.190.HP_E	42	20.000
D.505.514.220.HP/E	42	20.000
D.505.514.220.HP_E	42	20.000
D.5101.HP_E	26	25.000
D.5102.HP_E	26	25.000
D.5103.HP_E	26	25.000
D.5104.HP_E	26	25.000
D.5105.HP_E	26	25.000
D.5106.HP_E	26	25.000
D.5107.HP_E	26	25.000
D.5108.HP_E	26	25.000
D.5109.HP_E	26	25.000
D.5110.HP_E	26	25.000
D.5111.HP_E	26	25.000
D.5112.HP_E	26	25.000
D.5115.HP_E	26	25.000
D.5116.HP_E	26	25.000
D.5117.HP_E	26	25.000
D.5118.HP_E	26	25.000
D.5119.HP_E	26	25.000
D.5120.HP_E	26	25.000
D.5121.HP_E	26	25.000
D.5205.HP_E	27	25.000
D.5206.HP_E	27	25.000
D.5208.HP_E	27	25.000
D.5209.HP_E	27	25.000
D.5211.HP_E	27	25.000
D.5218.HP_E	27	25.000
D.605.514.220.HP/E	42	20.000
D.605.514.220.HP_E	42	20.000
D.605.524.220.HP/E	42	20.000
D.605.524.220.HP_E	42	20.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.705.514.190.HP/E	43	20.000
D.705.514.190.HP_E	43	20.000
D.705.514.220.HP/E	43	20.000
D.705.514.220.HP_E	43	20.000
D.801.008.HP	13	45.000
D.801.009.HP	13	45.000
D.801.010.HP	13	45.000
D.801.012.HP	13	45.000
D.801.014.HP	13	45.000
D.801.016.G.HP	13	45.000
D.801.016.HP	13	45.000
D.801.018.G.HP	13	45.000
D.801.018.HP	13	45.000
D.801.021.G.HP	13	45.000
D.801.021.HP	13	45.000
D.801.023.G.HP	13	45.000
D.801.023.HP	13	45.000
D.801.027.HP	13	45.000
D.801.029.G.HP	13	45.000
D.801.029.HP	13	45.000
D.801.035.G.HP	13	45.000
D.801.035.HP	13	45.000
D.801.040.F.HP	13	45.000
D.801.040.HP	13	45.000
D.801.050.HP	13	45.000
D.805.010.HP	13	45.000
D.805.012.HP	13	45.000
D.805.014.HP	13	45.000
D.805.016.HP	13	45.000
D.805.018.HP	13	45.000
D.805.021.HP	13	45.000
D.805.023.HP	13	45.000
D.805.025.HP	13	45.000
D.807.016.HP	14	45.000
D.807.023.HP	14	45.000
D.807.025.HP	14	45.000
D.808.018.HP	14	45.000
D.808.023.HP	14	45.000
D.825.018.HP	14	45.000
D.825.023.HP	14	45.000
D.825.025.HP	14	45.000
D.825.040.HP	14	45.000
D.825.050.HP	14	45.000
D.835.008.HP	15	45.000
D.835.010.HP	15	45.000
D.835KR.018.HP	15	45.000
D.835KR.025.F.HP	15	45.000
D.836.027.HP	15	45.000
D.837.027.HP	16	45.000
D.840.040.HP	16	45.000
D.840.050.HP	16	45.000
D.840.070.HP	16	45.000
D.842R.016.C.HP	16	45.000
D.842R.016.F.HP	16	45.000
D.842R.018.G.HP	16	45.000
D.842R.018.HP	16	45.000
D.845.008.HP	17	45.000
D.845.010.HP	17	45.000
D.846.018.HP	17	45.000
D.847.018.HP	17	45.000
D.847.025.HP	17	45.000
D.848.018.G.HP	18	45.000
D.848.018.HP	18	45.000
D.848.023.HP	18	45.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.848.031.HP	18	45.000
D.848.033.HP	18	45.000
D.848L.021.G.HP	18	45.000
D.848L.021.HP	18	45.000
D.848L.023.G.HP	18	45.000
D.848L.023.HP	18	45.000
D.850.014.G.HP	18	45.000
D.850.014.HP	18	45.000
D.850.016.HP	18	45.000
D.850.023.HP	18	45.000
D.850.025.F.HP	18	45.000
D.850.025.G.HP	18	45.000
D.850.025.HP	18	45.000
D.850.040.HP	18	45.000
D.852.010.HP	19	45.000
D.852.023.HP	19	45.000
D.852.025.HP	19	45.000
D.852.050.HP	19	45.000
D.854R.033.HP	19	45.000
D.854R.040.HP	19	45.000
D.855.025.HP	19	45.000
D.856.016.HP	20	45.000
D.856.023.G.HP	20	45.000
D.856.023.HP	20	45.000
D.856.025.HP	20	45.000
D.856.040.G.HP	20	45.000
D.856.040.SG.HP	20	45.000
D.858.012.HP	20	45.000
D.858.014.HP	20	45.000
D.858.016.F.HP	20	45.000
D.858.016.HP	20	45.000
D.858.018.HP	20	45.000
D.859.012.HP	20	45.000
D.859.014.HP	20	45.000
D.859.016.HP	20	45.000
D.859.018.F.HP	20	45.000
D.859.018.HP	20	45.000
D.859.023.HP	20	45.000
D.859L.016.HP	21	45.000
D.859L.018.HP	21	45.000
D.860.012.F.HP	21	45.000
D.860.012.HP	21	45.000
D.860.016.HP	21	45.000
D.861.014.HP	21	45.000
D.862.014.HP	22	45.000
D.862.018.HP	22	45.000
D.862.023.HP	22	45.000
D.862.025.HP	22	45.000
D.863.012.C.HP	22	45.000
D.863.012.F.HP	22	45.000
D.863.012.G.HP	22	45.000
D.863.012.HP	22	45.000
D.863.016.F.HP	22	45.000
D.863.016.G.HP	22	45.000
D.863.016.HP	22	45.000
D.863.025.F.HP	22	45.000
D.863.025.G.HP	22	45.000
D.863.025.HP	22	45.000
D.879.014.HP	22	45.000
D.880.014.HP	23	45.000
D.881.016.HP	23	45.000
D.881.023.HP	23	45.000
D.881.025.G.HP	23	45.000
D.881.025.HP	23	45.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
D.881.050.HP	23	45.000
D.909.040.HP	23	45.000
D.909.055.HP	23	45.000
D.R-STEIN/E	27	
D.R-STEIN_E	27	
D.S320.015.514.200.HP	44	10.000
D.S320.020.514.200.HP	44	10.000
D.S345.030.514.220.HP	44	10.000
D.S345.045.534.220.HP	44	10.000
D.S345.300.534.160.HP	44	10.000
D.Z379.023.F.FG	29	100.000
D.Z801.014.F.FG	29	225.000
D.Z850.016.2.F.FG	29	225.000
D.Z850.023.F.FG	29	190000
D.Z856.021.F.FG	30	100.000
D.Z863.014.F.FG	30	225.000
D.Z881.016.F.FG	30	225.000
D.Z881.025.C.HP	30	225.000
D.Z881.025.F.HP	30	225.000
D.ZR0364.314.018-16	32	150.000
D.ZR0364.314.018-4	32	150.000
D.ZR0364.314.018-40	32	150.000
D.ZR0364.314.018-8	32	150.000
D.ZR0364.314.018-80	32	150.000
D.ZR0364.314.018-SET0	31	150.000
D.ZR1356.314.023-16	32	150.000
D.ZR1356.314.023-4	32	150.000
D.ZR1356.314.023-40	32	150.000
D.ZR1356.314.023-8	32	150.000
D.ZR1356.314.023-80	32	150.000
D.ZR1356.314.023-SET1	31	150.000
D.ZR2356.314.023-16	32	150.000
D.ZR2356.314.023-4	32	150.000
D.ZR2356.314.023-40	32	150.000
D.ZR2356.314.023-8	32	150.000
D.ZR2356.314.023-80	32	150.000
D.ZR2356.314.023-SET2	31	150.000
M.4001.HP/E-6	120	15.000
M.4001.HP_E-6	120	15.000
M.4004.HP/E-6	120	15.000
M.4004.HP_E-6	120	15.000
M.4006.HP-1	120	15.000
M.4007.HP/E-6	120	15.000
M.4007.HP_E-6	120	15.000
M.4007L.HP/E-6	120	15.000
M.4007L.HP_E-6	120	15.000
M.4008.123/E-6	120	15.000
M.4008.123_E-6	120	15.000
M.4009.123/E-6	120	15.000
M.4009.123_E-6	120	15.000
M.4010.HP/E-6	120	15.000
M.4010.HP_E-6	120	15.000
M.4011.HP/E-6	120	15.000
M.4011.HP_E-6	120	15.000
M.4013.HP/E-6	120	15.000
M.4013.HP_E-6	121	15.000
M.4015.HP/E-6	121	15.000
M.4015.HP_E-6	121	15.000
M.4016.HP/E-6	121	15.000
M.4016.HP_E-6	121	15.000
M.4017.HP/E-6	121	15.000
M.4017.HP_E-6	121	15.000
M.4018.HP/E-6	121	15.000
M.4018.HP_E-6	121	15.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
M.4020.HP/E-6	121	15.000
M.4020.HP_E-6	121	15.000
M.4021.HP/E-6	121	15.000
M.4021.HP_E-6	121	15.000
M.4022.HP/E-6	121	15.000
M.4022.HP_E-6	121	15.000
M.4025.HP/E-6	121	15.000
M.4025.HP_E-6	121	15.000
M.4029.HP/E-6	121	15.000
M.4029.HP_E-6	122	15.000
M.PIN020.HP-1	122	20.000
M.PIN030.HP-1	122	20.000
P.7000.220.UM/E-100	93	5.000
P.7000.220.UM/E-25	93	5.000
P.7000.220.UM_E-100	93	5.000
P.7000.220.UM_E-25	93	5.000
P.7000FL.220.UM/E-100	93	5.000
P.7000FL.220.UM/E-25	93	5.000
P.7000FL.220.UM_E-100	93	5.000
P.7000FL.220.UM_E-25	93	5.000
P.7001.220.UM/E-100	93	5.000
P.7001.220.UM/E-25	93	5.000
P.7001.220.UM_E-100	93	5.000
P.7001.220.UM_E-25	93	5.000
P.7002.220.UM/E-100	93	5.000
P.7002.220.UM/E-25	93	5.000
P.7002.220.UM_E-100	93	5.000
P.7002.220.UM_E-25	93	5.000
P.7003.250.UM/E-100	94	5.000
P.7003.250.UM/E-25	93	5.000
P.7003.250.UM_E-100	94	5.000
P.7003.250.UM_E-25	93	5.000
P.7004.375.UM/E-100	94	5.000
P.7004.375.UM/E-25	94	5.000
P.7004.375.UM_E-100	94	5.000
P.7004.375.UM_E-25	94	5.000
P.7005.400.UM/E-10	95	5.000
P.7005.400.UM_E-10	95	5.000
P.7006.220.UM-10	95	5.000
P.7007.400.UM-10	95	5.000
P.7008.400.UM-10	95	5.000
P.ALUZIR11F.260.HP-1	85	20.000
P.ALUZIR11G.260.HP-1	85	20.000
P.ALUZIR11M.260.HP-1	85	10.000
P.ALUZIR12F.220.HP-1	85	10.000
P.ALUZIR12G.220.HP-1	85	10.000
P.ALUZIR12M.220.HP-1	85	10.000
P.ALUZIR8F.HP-1	85	10.000
P.ALUZIR8G.HP-1	85	10.000
P.ALUZIR8M.HP-1	85	10.000
P.B210.HP-10	115	10.000
P.B240.HP-10	115	10.000
P.BG731.065.HP/E-12	88	30.000
P.BG731.065.HP_E-12	88	30.000
P.BG732.050.HP/E-12	88	30.000
P.BG732.050.HP_E-12	88	30.000
P.BM731.065.HP/E-12	88	30.000
P.BM731.065.HP_E-12	88	30.000
P.BM732.050.HP/E-12	88	30.000
P.BM732.050.HP_E-12	88	30.000
P.BM733.035.HP/E-12	88	30.000
P.BM733.035.HP_E-12	88	30.000
P.CE10G-6/24.UM-10	106	30.000
P.CE10G-6/24.UM-100	106	30.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
P.CE10G-6_24.UM-10	106	30.000
P.CE10G-6_24.UM-100	106	30.000
P.CE10M-6/24.UM-10	107	30.000
P.CE10M-6/24.UM-100	107	30.000
P.CE10M-6_24.UM-10	107	30.000
P.CE10M-6_24.UM-100	107	30.000
P.CE11F-18/3.UM-10	108	30.000
P.CE11F-18/3.UM-100	108	30.000
P.CE11F-18_3.UM-10	108	30.000
P.CE11F-18_3.UM-100	108	30.000
P.CE11F-22/3.5.UM-10	108	30.000
P.CE11F-22/3.5.UM-100	109	30.000
P.CE11F-22_3.5.UM-10	108	30.000
P.CE11F-22_3.5.UM-100	109	30.000
P.CE11G-18/3.UM-10	106	30.000
P.CE11G-18/3.UM-100	106	30.000
P.CE11G-18_3.UM-10	106	30.000
P.CE11G-18_3.UM-100	106	30.000
P.CE11G-22/3.5.UM-10	106	30.000
P.CE11G-22/3.5.UM-100	106	30.000
P.CE11G-22_3.5.UM-10	106	30.000
P.CE11G-22_3.5.UM-100	106	30.000
P.CE11M-18/3.UM-10	107	30.000
P.CE11M-18/3.UM-100	107	30.000
P.CE11M-18_3.UM-10	107	30.000
P.CE11M-18_3.UM-100	107	30.000
P.CE11M-22/3.5.UM-10	107	30.000
P.CE11M-22/3.5.UM-100	107	30.000
P.CE11M-22_3.5.UM-10	107	30.000
P.CE11M-22_3.5.UM-100	107	30.000
P.CE12F-17/2.UM-10	109	30.000
P.CE12F-17/2.UM-100	109	30.000
P.CE12F-17_2.UM-10	109	30.000
P.CE12F-17_2.UM-100	109	30.000
P.CE12F-22/3.UM-10	109	30.000
P.CE12F-22/3.UM-100	109	30.000
P.CE12F-22_3.UM-10	109	30.000
P.CE12F-22_3.UM-100	109	30.000
P.CE12G-17/2.UM-10	106	30.000
P.CE12G-17/2.UM-100	106	30.000
P.CE12G-17_2.UM-10	106	30.000
P.CE12G-17_2.UM-100	106	30.000
P.CE12G-22/3.UM-10	106	30.000
P.CE12G-22/3.UM-100	107	30.000
P.CE12G-22_3.UM-10	106	30.000
P.CE12G-22_3.UM-100	107	30.000
P.CE12M-17/2.UM-10	108	30.000
P.CE12M-17/2.UM-100	108	30.000
P.CE12M-17_2.UM-10	108	30.000
P.CE12M-17_2.UM-100	108	30.000
P.CE12M-22/3.UM-10	108	30.000
P.CE12M-22/3.UM-100	108	30.000
P.CE12M-22_3.UM-10	108	30.000
P.CE12M-22_3.UM-100	108	30.000
P.CE13G-7/20.UM-10	107	30.000
P.CE13G-7/20.UM-100	107	30.000
P.CE13G-7_20.UM-10	107	30.000
P.CE13G-7_20.UM-100	107	30.000
P.CE13M-7/20.UM-10	108	30.000
P.CE13M-7/20.UM-100	108	30.000
P.CE13M-7_20.UM-10	108	30.000
P.CE13M-7_20.UM-100	108	30.000
P.CEME11F.HP-1	113	10.000
P.CEME11G.HP-1	113	10.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
P.CEME11M.HP-1	113	10.000
P.CEME12F-11/2.HP-1	113	10.000
P.CEME12F-11_2.HP-1	113	10.000
P.CEME12F-260.HP-1	113	20.000
P.CEME12G-11/2.HP-1	113	10.000
P.CEME12G-11_2.HP-1	113	10.000
P.CEME12G-260.HP-1	113	20.000
P.CEME12M-11/2.HP-1	113	10.000
P.CEME12M-11_2.HP-1	113	10.000
P.CEME12M-260.HP-1	113	20.000
P.CEME8F.HP-1	113	10.000
P.CEME8G.HP-1	113	10.000
P.CEME8M.HP-1	113	10.000
P.COMKO10G.HP-10	98	10.000
P.COMKO10M.HP-10	98	10.000
P.COMKO14M.HP-10	98	10.000
P.COMKO3G.HP-10	98	10.000
P.COMKO3M.HP-10	98	10.000
P.COMVO250F.HP-10	98	10.000
P.COMVO250G.HP-10	98	10.000
P.COMVO250M.HP-10	98	10.000
P.F-217.HP-10	99	10.000
P.F-368.HP-10	99	10.000
P.F-807.HP-10	99	10.000
P.F-830.HP-10	99	10.000
P.F-847.HP-10	99	10.000
P.F-858.HP-10	99	10.000
P.F210H.HP-10	99	10.000
P.F210RH.HP-10	99	10.000
P.F210S.HP-10	99	10.000
P.GF645.025.HP/E-12	89	35.000
P.GF645.025.HP_E-12	89	35.000
P.GF649.025.HP/E-12	89	35.000
P.GF649.025.HP_E-12	89	35.000
P.GF661.025.HP/E-12	89	35.000
P.GF661.025.HP_E-12	89	35.000
P.GF671.050.HP/E-12	90	35.000
P.GF671.050.HP_E-12	90	35.000
P.GF703.130.HP/E-12	90	35.000
P.GF703.130.HP_E-12	90	35.000
P.GF727.120.HP/E-12	90	35.000
P.GF727.120.HP_E-12	90	35.000
P.GM671.050.HP/E-12	88	35.000
P.GM671.050.HP_E-12	88	35.000
P.GM702.100.HP/E-12	88	35.000
P.GM702.100.HP_E-12	88	35.000
P.GM731.065.HP/E-12	88	35.000
P.GM731.065.HP_E-12	88	35.000
P.GM732.050.HP/E-12	89	35.000
P.GM732.050.HP_E-12	89	35.000
P.GM733.035.HP/E-12	89	35.000
P.GM733.035.HP_E-12	89	35.000
P.GM734.090.HP/E-12	89	35.000
P.GM734.090.HP_E-12	89	35.000
P.GM736.065.HP/E-12	89	35.000
P.GM736.065.HP_E-12	89	35.000
P.KONEMGO10F.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO10G.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO10M.HP-10	101	10.000
P.KONEMGO10SF.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO11F.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO11F.UM-100	101	10.000
P.KONEMGO11G.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO11M.HP-10	101	10.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
P.KONEMGO11M.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO11SF.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO11SF.UM-100	102	10.000
P.KONEMGO12F/05.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO12F/1.UM-100	101	10.000
P.KONEMGO12F/2.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO12F/3.UM-100	101	10.000
P.KONEMGO12F_05.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO12F_1.UM-100	101	10.000
P.KONEMGO12F_2.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO12F_3.UM-100	101	10.000
P.KONEMGO12G/05.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO12G/1.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12G/2.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO12G/3.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12G_05.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO12G_1.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12G_2.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO12G_3.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12M/05.HP-10	101	10.000
P.KONEMGO12M/1.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12M/2.HP-10	101	10.000
P.KONEMGO12M/3.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12M_05.HP-10	101	10.000
P.KONEMGO12M_1.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12M_2.HP-10	101	10.000
P.KONEMGO12M_3.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO12SF/05.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO12SF/1.UM-100	102	10.000
P.KONEMGO12SF/2.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO12SF/3.UM-100	102	10.000
P.KONEMGO12SF_05.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO12SF_1.UM-100	102	10.000
P.KONEMGO12SF_2.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO12SF_3.UM-100	102	10.000
P.KONEMGO13F.UM-100	101	10.000
P.KONEMGO13G.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO13M.UM-100	100	10.000
P.KONEMGO13SF.UM-100	102	10.000
P.KONEMGO1F.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO1SF.HP-10	103	10.000
P.KONEMGO8F.HP-10	102	10.000
P.KONEMGO8G.HP-10	100	10.000
P.KONEMGO8M.HP-10	101	10.000
P.KONEMGO8SF.HP-10	103	10.000
P.L210.HP-10	115	10.000
P.LEGFLEX10M-6.UM-100	104	10.000
P.LEGFLEX10M.HP-10	104	10.000
P.LEGFLEX11M-15.UM-100	104	10.000
P.LEGFLEX11M-22.UM-100	104	10.000
P.LEGFLEX12M-17.UM-100	104	10.000
P.LEGFLEX12M-22.UM-100	104	10.000
P.LEGFLEX13M-7.UM-100	104	10.000
P.M12F.HP-10	115	10.000
P.M5F.HP-10	115	10.000
P.M6F.HP-10	115	10.000
P.NEMGOFM.PIN-020-100	112	10.000
P.NEMGOFM.PIN-030-100	112	10.000
P.NEMGOGH.PIN-020-100	112	10.000
P.NEMGOGH.PIN-030-100	112	10.000
P.NEMGOMH.PIN-020-100	112	10.000
P.NEMGOMH.PIN-030-100	112	10.000
P.NEMGOMM.PIN-020-100	112	10.000
P.NEMGOMM.PIN-030-100	112	10.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
P.NEMGOSFM030.PIN-100	112	10.000
P.NEMGU11G-22.UM-100	105	10.000
P.NEMGU12G-22.UM-100	105	10.000
P.NEMGU12M-22.UM-10	105	10.000
P.NEMGU12M-22.UM-100	105	10.000
P.NEMGU13G-7.UM-10	105	10.000
P.NEMGU13G-7.UM-100	105	10.000
P.PROCOM10F.HP-10	110	10.000
P.PROCOM10G.HP-10	110	10.000
P.PROCOM10M.HP-10	110	10.000
P.PROCOM14F.HP-10	110	10.000
P.PROCOM14M.HP-10	110	10.000
P.PROCOM2F.HP-10	110	10.000
P.PROCOM2G.HP-10	110	10.000
P.PROCOM2M.HP-10	110	10.000
P.PROCOM3F.HP-10	110	10.000
P.PROCOM3G.HP-10	110	10.000
P.PROCOM3M.HP-10	110	10.000
P.PRONA12EW-140.HP-10	116	10.000
P.PRONA12EW-170.HP-10	116	10.000
P.PRONA12EW-190.HP-10	116	10.000
P.PRONA12EW-210.HP-10	116	10.000
P.PRONA12H-140.HP-10	117	10.000
P.PRONA12H-170.HP-10	117	10.000
P.PRONA12H-190.HP-10	117	10.000
P.PRONA12H-210.HP-10	117	10.000
P.PRONA12M-140.HP-10	117	10.000
P.PRONA12M-170.HP-10	117	10.000
P.PRONA12M-190.HP-10	117	10.000
P.PRONA12M-210.HP-10	117	10.000
P.PRONA12MIX-190.HP-10	117	10.000
P.PRONA12W-100.HP-10	116	10.000
P.PRONA12W-140.HP-10	116	10.000
P.PRONA12W-170.HP-10	116	10.000
P.PRONA12W-190.HP-10	116	10.000
P.PRONA12W-210.HP-10	116	10.000
P.PRONA5H-BLACK.HP-10	118	10.000
P.PRONA6-BLACK.HP-10	118	10.000
P.PRONA6-WHITE.HP-10	118	10.000
P.PRONA6S-WHITE.HP-10	118	10.000
P.PRONYL12-WHITE.HP-10	118	10.000
P.PRONYL6-WHITE.HP-10	118	10.000
P.RG731.065.HP/E-12	90	30.000
P.RG731.065.HP_E-12	90	30.000
P.RG732.050.HP/E-12	90	30.000
P.RG732.050.HP_E-12	90	30.000
P.RM661.025.HP/E-12	90	30.000
P.RM661.025.HP_E-12	90	30.000
P.RM671.050.HP/E-12	90	30.000
P.RM671.050.HP_E-12	90	30.000
P.RM732.050.HP/E-12	90	30.000
P.RM732.050.HP_E-12	90	30.000
P.RM733.035.HP/E-12	91	30.000
P.RM733.035.HP_E-12	91	30.000
P.RM734.090.HP/E-12	91	30.000
P.RM734.090.HP_E-12	91	30.000
P.S12F.HP-10	116	10.000
P.S5F.HP-10	116	10.000
P.S6F.HP-10	116	10.000
P.SITIPLA12F.UM-10	104	30.000
P.SITIPLA12G.UM-10	104	10.000
P.SITIPLA12M.UM-10	104	30.000
P.U10M.HP-10	111	30.000
P.U11G-18.UM-100	111	30.000

Artikelnummer	Seite	u/m max.
P.U11G-22.UM-100	111	30.000
P.U11M.HP-10	111	30.000
P.U12G-17.UM-100	111	30.000
P.U12G-22/1.UM-100	111	30.000
P.U12G-22/3.UM-100	111	30.000
P.U12G-22_1.UM-100	111	30.000
P.U12G-22_3.UM-100	111	30.000
P.U12M-11.HP-10	111	30.000
P.U13G-7/20.UM-100	111	30.000
P.U13G-7_20.UM-100	111	30.000
P.U6M.HP-10	111	30.000
P.U8M.HP-10	111	30.000
P.ZR11/2.220.HP-1	86	10.000
P.ZR11_2.220.HP-1	86	10.000
P.ZR12/2.120.HP-1	86	10.000
P.ZR12/3.5.180.HP-1	86	10.000
P.ZR12/4.5.220.HP-1	86	10.000
P.ZR12_2.120.HP-1	86	10.000
P.ZR12_3.5.180.HP-1	86	10.000
P.ZR12_4.5.220.HP-1	86	10.000
P.ZR13.050.HP-1	86	10.000
P.ZR13.070.HP-1	86	10.000
P.ZR21.040.HP-1	86	10.000
P.ZR5.060.HP-1	86	10.000
P.ZR5.130.HP-1	86	10.000
S.KOLBEN.0.103.130	61	5.000
S.KOLBEN.1.103.130	61	5.000
S.KOLBEN.2.103.130	62	5.000

technologie vom tegernsee

Frank Dental GmbH | Tölzer Str. 4 | 83703 Gmund am Tegernsee
Tel.: +49 (0) 8022/6736-0 | Fax: +49 (0) 8022/6736-900 | www.frank-dental.com
info@frank-dental.de